

# Produktdatablad

April 2008

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



# H1500V

## Aquabase® Plus Reparationsprocess för motorrum

Produkt	Beskrivning
P935-1135	Bas för motorrum
P210-9115	Aktivator för bas för motorrum
P980-5000	Aquabase® Plus förtunning
P980-5050	Aquabase® Plus långsam förtunning

### Produktbeskrivning

P935-1135 och P210-9115 utgör delar i det nya vattenburna reparationssystemet för motorrum. Produkterna är framtagna för att underlätta reparationer av bilar där lacken i motorrummet är en annan än den som använts på bilens utvändiga delar. Den nya processen ger avsevärda tidsbesparingar, samtidigt som den är mycket enkel att använda.

För bilar vars motorrum har lackerats med en annan kulör än de utvändiga panelerna finns nya färgformler för motorrum, blandade med Aquabase Plus tinters, tillgängliga via IT-färgsystem eller på mikrofiche. Dessa kulörer inkluderar automatiskt en tillsatt mängd bas för motorrum, P935-1135.

För motorrum som lackerats med en matt version av den utvändiga kulören kan vanliga Aquabase Plus-kulörer konverteras till motorrumsfärg genom tillsättning av basen för motorrum. Blandningen rörs sedan om och aktiveras med den därför avsedda aktivatorn.

I aktiverad och förtunnad form möjliggör blandningen en korrekt matchad lackering av motorrum och andra invändiga delar, och ett omlackerbart vått-i-vått-skikt till alla utvändiga paneler som är i behov av topplackering. Detta eliminerar behovet av

underlack och färg på de invändiga delarna och möjliggör lackering av både in- och utvändiga områden i ett enda steg, vilket sparar tid.

**Innovativa reparationslösningar**

## Underlag och förberedning

För att ge maximal hållbarhet på nya elektroforeslackerade paneler rekommenderas att färgen slipas med röd Scotchbrite™, så att den förblir så intakt som möjligt innan motorrumsfärgen appliceras.

Genomslipade områden bör lackeras med aerosolprimer.

För strukturerade ytor av bar metall rekommenderas applicering av etsprimer, följt av en vått-i-vått-primer – P565-3030, eller epoxiprimer, innan motorrumsfärgen appliceras.

Grundlig förberedning är avgörande för ett optimalt resultat med dessa produkter.

Reparationssystemet för motorrum bör inte applicering direkt över etsprimers P565-713 eller P565-9850.



**Innovativa reparationslösningar**

## Process för motorrumsfärg

	<p><b>Motorrumsfärg</b>                  Blanda P935-seriens motorrumsfärg för invändig lackering enligt informationen på IT- systemen eller mikrofiche och rör om ordentligt.                  Därefter:</p> <table border="0"> <tr> <td>P935 motorrumsfärg</td> <td>100 delar</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 delar</td> </tr> <tr> <td>Förtunning*</td> <td>15–20 delar för solida lacker 20 delar för metalliclack</td> </tr> </table> <p>* Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur och jobbets storlek. Vid dubbla skikt kan 10 delar förtunning användas :</p>	P935 motorrumsfärg	100 delar	P210-9115	15 delar	Förtunning*	15–20 delar för solida lacker 20 delar för metalliclack		
P935 motorrumsfärg	100 delar								
P210-9115	15 delar								
Förtunning*	15–20 delar för solida lacker 20 delar för metalliclack								
	<p><b>Konvertering av befintlig lack</b>                  Blanda P989-seriens Aquabase® Plus-lack enligt informationen på IT-systemen eller mikrofiche och rör om ordentligt.                  Därefter:</p> <table border="0"> <tr> <td>P989- Aquabase® Plus</td> <td>70 delar</td> </tr> <tr> <td>P935-1135</td> <td>30 delar. Rör om.</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 delar</td> </tr> <tr> <td>Förtunning*</td> <td>15–20 delar för solida lacker</td> </tr> </table> <p>* Välj förtunning utifrån appliceringstemperatur och jobbets storlek. Vid dubbla skikt kan 10 delar förtunning användas.</p>	P989- Aquabase® Plus	70 delar	P935-1135	30 delar. Rör om.	P210-9115	15 delar	Förtunning*	15–20 delar för solida lacker
P989- Aquabase® Plus	70 delar								
P935-1135	30 delar. Rör om.								
P210-9115	15 delar								
Förtunning*	15–20 delar för solida lacker								
	<table border="0"> <tr> <td>Appliceringsviskositet</td> <td>18–21 sek. DIN4</td> </tr> <tr> <td>Brukstid</td> <td>1 timme vid 20 °C</td> </tr> </table>	Appliceringsviskositet	18–21 sek. DIN4	Brukstid	1 timme vid 20 °C				
Appliceringsviskositet	18–21 sek. DIN4								
Brukstid	1 timme vid 20 °C								
<p>COMPLIANT</p>	<p><b>Munstycke:</b>                  Självtrycksmatning: 1,3–1,4 mm                  Ingångstryck: se sprutpistol tillverkarens rekommendationer. (vanligen 2 bar eller 30 psi).</p>								
	<p>Applicera ett lätt skikt över förseglade fogkanter för att uppnå full opacitet.                  Applicera ett dubbelt skikt eller två enkla för att uppnå en skiktjocklek på 10–25 mikron.</p>								
	<p>5 minuters avluftning mellan skikt vid enkla skikt.</p>								
	<p><b>Lufttorkning i 20 °C före topplackering:</b>                  Avlufta tills lacken är matt. Detta tar ca 15 minuter vid 20 °C före överlackering. Avluftningen kan påskyndas med hjälp av luftblåsare eller värme (Snabbt Aquadry-system).</p>								
	<p>P935-serien behöver normalt inte slipas och bör omlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P1200 eller finare efter 20 minuter.</p>								
<p><b>TOPP-LACKE-RING</b></p>	<p>Områden i behov av topplack kan lackeras direkt med Aquabase Plus baslack eller 2K HS Plus-topplack (P471).</p>								

## ALLMÄNT OM PROCESSEN

### PROCESSTEG – MED MOTORRUMSFÄRG

För motorrumslack som hämtats från färgsystemet som innehåller tillsats för motorrum.

1. Välj motorrumsfärg med hjälp av färgkatalogen för motorrum eller Colour Swatch.
2. Använd det vanliga färgsökningssystemet och blanda Aquabase® Plus-motorrumsfärgen vilket inkluderar tillsättning av bas för motorrum, P935-1135.
3. Blanda lacken ordentligt innan den aktiveras – se nedan.
4. Genomslipningar bör först grundlackeras med P965-908 genomslipningsprimer.
5. Applicera ett lätt lackskikt på invändiga kanter och på förseglade områden för att säkerställa maximal täckning. Avlufta med luftblåsare eller Aquadry-system.
6. Applicera motorrumslack på invändiga områden och på de eventuella utvändiga paneler som behöver en vått-i-vått-yta för topplackering. Applicera dubbla skikt (enkla skikt om så önskas) så att lacken täcker.
7. Avlufta med luftblåsare eller Aquadry-system tills lackskiktet är helt matt – ca 15 minuter.
8. Applicera topplack på de utvändiga panelerna efter behov, och ugnstorka.  
Motorrumsfärgen kan överlackeras med Aquabase® Plus + klarlack eller 2K HS Plus-topplack (P471).
9. Det här reparationsystemet för motorrum behöver normalt inte slipas och bör överlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P1200 eller finare (torr) efter 20 minuter .

Vikten av P935-1135, aktivator och förtunning som krävs av en viss mängd blandad lack för att ge bruksfärdig lack framgår av tabellen nedan. Vikten motsvarar blandningsförhållandet: 100 delar Aquabase® Plus motorrumslack : 15 delar aktivator för motorrum : 15–20 delar förtunning.

**Sätt en blandsticka i behållaren innan vågen tareras.**

**Rör om lacken ordentligt, tarera inte före tillsättning av aktivator och förtunning.**

Vikten av aktivator och förtunning är **ACKUMULERAD – TARERA INTE VÅGEN MELLAN TILLSÄTTNINGAR.**

Mängd lackblandning för motorrum Liter	Slutgiltig bruksfärdig mängd Liter	B	Vikt P210-9115 aktivator	Vikt förtunning	
			Gram	Gram till 15 delar	Gram till 20 delar
0,10	0,14	L	116g	131g	137g
0,25	0,35	A	291g	320g	342g
0,40	0,55	N	466g	519g	547g
0,50	0,68	D	582g	659g	684g
0,75	1,02	A	874g	978g	1026g
1,00	1,37		1165g	1317g	1368g
1,50	2,05	V	1747g	1976g	2052g
2,00	2,74	Å	1330g	2634g	2736g
2,50	3,42	L	1912g	3293g	3420g



**Innovativa reparationslösningar**

## ALLMÄNT OM PROCESSEN

### PROCESSSTEG – KONVERTERING AV BEFINTLIG LACK

För Aquabase Plus-lack som ska konverteras till färg för motorrum.

1. Välj lack med hjälp av Aquabase® Plus-färgkatalogen eller Colour Swatch.
2. Använd det vanliga färgsökningssystemet och blanda Aquabase Plus-lacken. Rör om ordentligt.
3. Tillsätt basen för motorrum enligt tabellen nedan och rör om ordentligt.
4. Fortsätt att aktivera och förtunna motorrumslacken enligt rekommendationerna nedan.
5. Genomslipningar till bar metall bör först grundlackeras med P965-908 genomslipningsprimer.
6. Applicera ett lätt lackskikt på invändiga kanter och på förseglade områden för att säkerställa maximal täckning. Avlufta med luftblåsare eller Aquadry-system.
7. Applicera motorrumslack på invändiga områden och på de eventuella utvändiga paneler som behöver en vått-i-vått-yta för topplackering. Applicera dubbla skikt (enkla skikt om så önskas) så att lacken täcker.
8. Avlufta med luftblåsare eller Aquadry-system tills lackskiktet är helt matt – ca 15 minuter.
9. Applicera topplack på de utvändiga panelerna efter behov, och ugnstorka.  
Motorrumslackerna kan överlackeras med Aquabase® Plus + klarlack eller 2K HS Plus-topplack (P471).
10. Det här reparationssystemet för motorrum behöver normalt inte slipas och bör överlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P1200 eller finare (torr) efter 20 minuter.

Vikten av aktivator och förtunning som krävs av en viss mängd blandad lack för att ge bruksfärdig lack framgår av tabellen nedan. Vikten motsvarar blandningsförhållandet: 70 delar Aquabase® Plus motorrumslack : 30 delar bas motorrum: 15 delar aktivator : 15–20 delar förtunning.

**Sätt en blandsticka i behållaren innan vågen tareras.**

**Rör om lacken ordentligt före tillsättning av aktivator och förtunning.** Vikten av aktivator och förtunning är **ACKUMULERAD – TARERA INTE VÅGEN MELLAN TILLSÄTTNINGAR.**

Ungefärlig slutlig bruksfärdig mängd	Vikt Aquabase Plus färgblandning	Vikt P935-1135		Vikt P210-9115 aktivator	Vikt förtunning	
					Gram till 15 delar	Gram till 20 delar
Liter	Gram	Gram	B	Gram		
0,10	50	73	L	84	94	98
0,25	125	182	A	209	236	245
0,40	200	291	N	334	377	392
0,50	250	364	D	418	472	491
0,75	375	545	A	627	707	736
1,00	500	727		836	943	981
1,50	750	1091	V	1254	1415	1472
2,00	1000	1454	Ä	1672	1886	1962
2,50	1250	1818	L	2090	2358	2453



**Innovativa reparationslösningar**

**VOC-INFORMATION**

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 420 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420g/liter.


Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

**För mer information, kontakta:**

**PPG Scandinavia**  
**Midtager 29**  
**2605 Brøndby**  
**Danmark**

**Tel: + 45 43 43 65 66**  
**Fax: + 45 43 43 81 88**

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2008 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



**Innovativa reparationslösningar**