

# Produktdatablad

Januari 2009

INTERNATIONELL FÖRLAGA  
ENDAST AVSEDD FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



# M1000V

## Fade-Out Process P850-1621 & P273-1105

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P850-1621	Aerosol Fade-Out Thinner
P273-1105	Express Blender (For bruk med sprutpistol)

### Produktbeskrivning

**Nexa Autocolor** Aerosol Fade Out Thinner och Express Blender erbjuder en lätt och enkel utduschningsprocess för alla slags arbeten.

P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner och P273-1105 express blender erbjuder ett enkelt och lätt sätt att utföra lokala reparationer med alla **Nexa Autocolor** 2K klarlack och solidkulörer. Den är framtagen för att vara enkel att applicera och har utmärkta våtegenskaper för översprutning, som ger blankhet och god finish i utduschningsprocessen.

Se de individuella tekniska data-bladen (TDS) för allmän processinformation om användning av Nexa Autocolor topplacker. Detta TDS täcker utduschningsprocessen.

*Innovating Repair Solutions*

DESSA PRODUKTER ÄR AVSEDDA ENDA FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING.

Produkt Datablad

## General Process Notes

### Förberedning

- 1) Kontrollera att panelerna som ska behandlas är noggrant rengjorda.
- 2) Slipa primerytan med våt- och torrpapper med högst grovlek P800, eller maskinslipa med P500.
- 3) Förbered den omgivande ytan (den yta som ska utduschas) genom att slipa med P562-100/-102 WB Slipapasta samt Scotchbrite Ultrafine.
- 4) Avfetta noga och rengör området som ska omlackeras med Tag Rag så att det är klart för lackering.
- 5) När det gäller en stor utduschning, t.ex. en flygel mot en dörr, är det ofta enklare att temporärt avmaskera den panel som ska duschas ut.
- 6) Lackera den primerbehandlade reparationen på vanligt sätt.
- 7) Ta bort den temporära maskeringen och utvidga applikationen i utduschningsområdet genom att föra sprutan i bågrörelser så att det blir kvar en fin, torr översprutningskant.



## Allmänna Processanvisningar

<p><b>2K Klarlack Process</b></p>	<p><b>P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</li> <li>2) Applicera P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner på klarlackskanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera INTE kraftigt.</li> <li>3) Låt lackfilmen härda.</li> <li>4) Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP 1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom översprutningskanten.</li> </ol>	<p><b>P273-1105 Express Blender</b></p> <p>Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</p> <p>Applicera P273-1105 Express Blender på klarlackskanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera INTE kraftigt.</p> <p>Låt lackfilmen härda.</p> <p>Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP 1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom översprutningskanten.</p>
<p><b>P471-2K HS Plus Solid Kulör Process</b></p>	<p><b>P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</li> <li>2) Applicera klarlack över färgkanten. Använd samma härdare i klarlacken som i den ursprungliga UHS-kulören. Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</li> <li>3) Applicera P850-1621 Aerosol Fade-Out Thinner på klarlackskanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera INTE kraftigt.</li> <li>4) Låt lackfilmen härda.</li> <li>5) Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP 1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom översprutningskanten.</li> </ol>	<p><b>P273-1105 Express Blender</b></p> <p>Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</p> <p>Applicera klarlack över färgkanten. Använd samma härdare i klarlacken som i den ursprungliga UHS-kulören. Efter normal applicering förs sprutan i en båge bort från panelen i utduschningsområdet så att det blir kvar en torr översprutningskant.</p> <p>Applicera P273-1105 Express blender på klarlackskanten i tunna skikt för att smälta översprutningskanten. Applicera INTE kraftigt.</p> <p>Låt lackfilmen härda.</p> <p>Polera utduschningsområdet med polerpasta (SPP 1001). Var försiktig så att du inte polerar igenom översprutningskanten.</p>

**VOC-INFORMATION****AEROSOL FADE OUT THINNER, P850-1621**

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i användningsklar form är maximalt 840 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 840 g/liter.


**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon** och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen: <http://www.nexaautocolor.com>

**För ytterligare information, vänligen kontakta:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
2605 Brøndby

TLF: +45 43 43 65 66  
FAX: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, med ensamrätt.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.



**Innovativa reparationslösningar**