

Produktdatablad

April 2010

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



S0100V

CF Etsprimer P565-767

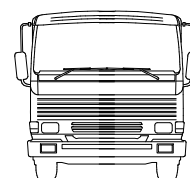
Produkt	Beskrivning
P565-767	CF Etsprimer
P275-533	Aktivator medium
P850-1393	Turbo Plus™ snabb förtunning
P851-396	Snabb förtunning

Produktbeskrivning

En kromfri tvåkomponents högflyllande etsprimer som torkar snabbt, har goda korrosionsbeständiga egenskaper och utmärkt vidhäftningsförmåga med en rad olika underlag.

TYP AV PRODUKT

Syrabaserad etsprimer



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.
© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original
håvdas av PPG Industries.
Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

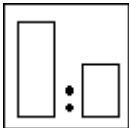
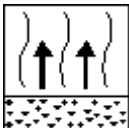
Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad



PROCESS

	KONVENTIONELL	HVLP
	P565-767 1 del P275-533 1 del	P565-767 1 del P275-533 1 del
		
	18-20 DIN4 (23-27 sek. BSB4) Justera viskositeten med små tillsatser av snabb förtunning P851-396 eller Turbo Plus snabb förtunning P850-1393. Tillsätt INTE mer aktivator.	18-20 DIN4 (23-27 sek. BSB4) Justera viskositeten med små tillsatser av snabb förtunning P851-396 eller Turbo Plus snabb förtunning P850-1393. Tillsätt INTE mer aktivator.
	Munstycke: 1,4-1,8mm Munstyckstryck: 3,3-4,3 bar (50-65 psi)	Munstycke: 1,0-1,4 mm Tryckluftsförbrukning: 15-17 CFM Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)
	2 enkla skikt för att ge en skiktjocklek på 25 mikron	2 enkla skikt för att ge en skiktjocklek på 25 mikron
	Minst 10 minuter mellan skikt	Minst 10 minuter mellan skikt
	Lufttorkning 30 min - 1 timme vid 20°C före överlackering. Avlufta i minst 10 minuter, ugnstorka i 20 min vid en metalltemperatur på 50°C.	Lufttorkning 30 min - 1 timme vid 20°C före överlackering. Avlufta i minst 10 minuter, ugnstorka i 20 min vid en metalltemperatur på 50°C.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

ALLMÄNT OM PROCESSEN

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Underlaget som ska lackeras ska vara torrt, rent, fritt från rost, fett och släppmedel. Underlaget ska avfettas grundligt för hand med **Nexa Autocolor** rengöringsmedel.

UNDERLAG	FÖRBEREDNING	OBSERVERA
Stål Zintec Grånat galvaniserat stål Verkstadssprimers i gott skick Gammal lack i gott skick	Blästra stålet rent Mattslipa grundligt med P280-P320 våt- eller torrpapper eller P180-P220 maskinslipning, torka sedan med Spirit Wipe.	Rost och valshud måste avlägsnas från stålet. Gammal syntetlack måste vara helt genomhärdat. Rekommenderas inte över termoplast.
GRP (glasfiber)	Rengör med Bodykleen P273-901, mattslipa grundligt och rengör med Prep-Pak 1 P850-1367.	
Aluminium	Aluminiumunderlag måste mattslipas mycket grundligt med P280-P320 våt- eller torrpapper eller P180-P220 maskinslipning, torka sedan med Spirit Wipe.	Gamla syntetlack måste vara fullständigt härdade och utan genomslag.
Varmförzinkat stål	Behandla med betslösning (A273- 1041) före grundlackering.	

OMLACKERING

Kan omlackeras med **Nexa Autocolor** tvåkomponents underlack för kommersiell transport eller direkt med Turbo Plus och Turbo Plus HS topplacker, med undantag av Epoxi Primers.

P565-767 rekommenderas **INTE** för användning under syntetiska topplacker såsom Hi-Gloss 383.

TÄCKFÖRMÅGA

Ca 9 m² per liter aktiverad lack vid en torr skiktjocklek på 12,5 mikron.

MATTSLIPNING

Kan mattslipas för hand efter torkning (minst 2 timmar vid 20°C) med P600-P800 våt- och torrpapper.

BRUKSTID

Endast nyblandat material ger bästa möjliga skydd mot korrosion. För att uppnå maximal vidhäftning bör det blandade materialet användas inom ett dygn.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original
håvdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 780 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 780 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

<http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark.

Telefon: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.