

Produktdatablad

Juni 2010

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



J1820V

2K matt klarlack P190-1061

Produkt	Beskrivning
P190-1061	2K matt klarlack
P210-842/8430/844	2K HS-härdare
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K förtunning
P850-1692/1693/1694	2K låg-VOC-förtunning

Produktbeskrivning

P190-1061 matt klarlack är avsedd att användas över Aquabase, Aquabase Plus eller 2K-baslack. 2K-baslack får endast användas vid reparaionsarbete som inte regleras av EU-direktivet 2004/42.

2K matt klarlack är en mångsidig uretanakrylbaserad 2K-klarlack avsedd för specialreparationer av fordon eller delar av fordon som ursprungligen lackerats med matt klarlack över ett baslacksystem i ett eller flera steg.

P190-1061 kan användas över hårdplast utan särskilda tillsatser.

P190-1061 2K matt klarlack kan användas med HS-härdare P210-842, P210-8430 och P210-844.

Förberedelse/Underlag

P190-1061 matt klarlack bör endast appliceras över: -

- P989-seriens **Aquabase Plus**-baslack
- P965-seriens **Aquabase™**-baslack eller
- P422-seriens **2K™**-baslack på områden som inte regleras av EU-direktiv 2004/42.








P190-1061 matt klarlack ska appliceras över ett rent och dammfritt underlag bestående av baslack. Försiktig användning av klibbduk rekommenderas efter avluftning av baslacken. Nedsmutning ska noga undvikas under alla stadier. Det är inte möjligt att korrigera nedsmutning av matta ytor efter att det avslutande skiktet av klarlack har applicerats.

Sidan 1 av 5

Innovating Repair Solutions

PROCESS

Standardsystem

	Efter volym		Efter vikt
	P190-1061 P210-842/8430/-844 P850-1692/3/4 eller P850-1490/1/2/3/4/5	3 delar 1 del 1 del	Se tabell, sidan 5
	16–19 sek. DIN4 vid 20 °C Brukstim vid 20 °C: 2 timmar med P210-842-härdare.		
	Munstycke Överliggande: 1,2–1,4 mm Sugmatning: 1,4–1,6 mm Ingångstryck: Se sprutpistol tillverkarens anvisningar (vanligen 2 bar/30 psi)		
	Konventionell 2–3-skiktprocess Applicera 2–3 enkla skikt för en torr filmtjocklek på 50–60 mikron. Avlufta i 5–10 minuter mellan skikten.		
	5–10 minuter eller tills lacken är fullständigt och jämnt matt över hela reparationsområdet*, avluftning krävs mellan skikten. 5–10 minuter eller tills lacken är fullständigt och jämnt matt över hela reparationsområdet*, avluftning krävs före ugnstorkning. *Observera: Det är viktigt att klarlacken får avluftas fullständigt mellan skikten och före ugnstorkning för att få ett utseende med jämn glansgrad över hela ytan.		
	Med P210-842-härdare Ugnstorkning vid en metalltemp. på 60 °C i 20 minuter Genomtorr: Efter avkylning	Med P210-8430-härdare Ugnstorkning vid en metalltemp. på 60 °C i 30 minuter Genomtorr: Efter avkylning	Med P210-844-härdare Ugnstorkning vid en metalltemp. på 60 °C i 35 minuter Genomtorr: Efter avkylning
	Kortvåg: 8–15 minuter, full effekt Mellanvåg: 15 minuter, full effekt (beroende på färg och utrustning)		

Allmänt om processen

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

P210-842 ger ett ugnstorkningssystem på 20 minuter vid 60 °C för mindre till mellanstora reparationer.

P210-8430 ger ett standardugnstorkningssystem på 30 minuter vid 60 °C,
är lämplig för alla mellanstora eller större reparationer mellan 20 och 30 °C.

P210-844 är lämplig för större reparationer (ugnstorkningstid 35 minuter vid 60 °C)
eller användning i höga temperaturer.

Välj en förtunning ur 14xx-serien eller 16xx-serien och utifrån appliceringstemperatur, luftväxling och jobbets storlek.

Rekommendationerna nedan är endast vägledande:

Förtunning: 14xx 2K-förtunning

P850-1490 Extra snabb	10–20 °C
P850-1491 Snabb	15–25 °C
P850-1492 Medium	20–30 °C
P850-1493 Långsam	25–35 °C
P850-1494 Extra långsam	30–40 °C
P850-1495 Hög temperatur	35–45 °C

Idealiskt temperaturområde:

Förtunning: 16xx 2K låg-VOC-förtunning

P850-1692 Låg-VOC-förtunning snabb	Upp till 22 °C
P850-1693 Låg-VOC-förtunning medium	20–32 °C
P850-1694 Låg-VOC-förtunning långsam	över 30 °C

Idealiskt temperaturområde:

I allmänhet bör långsam förtunning användas i sprutboxar med hög luftväxling, vid större jobb och vid applicering i höga temperaturer. Använd snabbare förtunning för sprutboxar med låg luftväxling, vid mindre jobb och vid applicering i lägre temperaturer.

LACKTEMPERATUR

Som med andra lacksystem blir sprutappliceringen optimal om lack, härdare och förtunning tillåts uppnå rumstemperatur (20–25 °C) innan den används. Detta är särskilt viktigt för HS-system. Appliceringsresultatet kan försämrans om lackens temperatur sjunker till 15 °C eller lägre.

INFRARÖD TORKNING

Torktiderna är beroende av färg och utrustning. Se tillverkarens instruktioner för information om uppsättning.

Vid användning av Aquabase eller Aquabase Plus-baslack är det särskilt viktigt att se till att baslacken är genomtorr innan klarlacken appliceras.

OMLACKERING

P190-1061 kan omlackeras när den är genomtorr.

KORRIGERINGAR

För att avlägsna små förekomster av smuts i den avslutande lacken, ska man vänta tills reparationen är fullständigt torr, slipa efter avkylning och applicera ytterligare **ett** skikt av klarlacken. Var noga med att undvika alltför stor filmtjocklek av klarlacken, eftersom detta kan påverka slutresultatet. Om detta inträffar krävs slipning av reparationen och omlackering med baslack och klarlack.

Det är inte möjligt att avlägsna smuts från den färdiga mattlackerade ytan.

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

Den glansgrad som uppnås med denna klarlack kan variera beroende på filmtjocklek och applicering. Låg filmtjocklek och torr applicering ger en lägre glansgrad och hög filmtjocklek och våt applicering ger en högre glansgrad.

Denna klarlack rekommenderas endast för användning vid kompletta panelreparationer.

Vid användning av tvåkomponentsprodukter rekommenderas att pistolen rengörs noggrant omedelbart efter användning.



Allmänt om processen

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT

I de fall där det krävs en specifik mängd klarlacksblandning uppnås denna lämpligast genom blandning efter vikt enligt riktlinjerna nedan. Vikterna är ackumulerade – tarera INTE vågen mellan tillsättningar.

BLANDNINGSGUIDE EFTER VIKT med 16xx förtunningar

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt P190-1061	Vikt P210-842/8430/844	Vikt P850-1692/1693/1694
0,10 l	62 g	82 g	99 g
0,20 l	124 g	164 g	197 g
0,25 l	155 g	205 g	246 g
0,33 l	207 g	273 g	328 g
0,50 l	311 g	410 g	492 g
0,75 l	466 g	615 g	738 g
1,0 l	622 g	820 g	984 g
1,5 l	932 g	1 230 g	1 476 g
2,0 l	1 244 g	1 640 g	1 969 g
2,5 l	1 555 g	2 050 g	2 461 g

BLANDNINGSGUIDE EFTER VIKT med 14xx förtunningar

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt P190-1061	Vikt P210-842/8430/844	Vikt P850-1490/1/2/3/4/5
0,10 l	62 g	82 g	100 g
0,20 l	124 g	164 g	199 g
0,25 l	155 g	205 g	249 g
0,33 l	207 g	273 g	332 g
0,50 l	311 g	410 g	498 g
0,75 l	466 g	615 g	747 g
1,0 l	622 g	820 g	996 g
1,5 l	932 g	1 230 g	1 493 g
2,0 l	1 244 g	1 640 g	1 992 g
2,5 l	1 555 g	2 050 g	2 490 g

Allmänt om processen

SKÖTSEL OCH UNDERHÅLL AV MATTA YTOR

Följande vägledning för skötsel och underhåll av fordon med matt lack riktar sig till bilägaren och avser både OE- och reparationslacken.

Man måste vara särskilt försiktig vid upprättande av den ursprungliga jämna matta effekten.

Vägledning för bilägaren om hur den jämna matta effekten ska bevaras:

1. För att den matta effekten ska bibehållas **måste** användning av lackrengörare, slipmedel eller polermedel samt vaxer undvikas. Fordonet **får inte** poleras.
2. Polering medför en högre, ojämn glansgrad.
3. Rengöring/polering med olämpliga material kan leda till ökad glans.
4. Undvik automatiska biltvättar. Rekommenderad metod för tvättning är för hand, med en mjuk svamp, neutralt rengöringsmedel och rejält med vatten. Om du tvättar bilen alltför ofta kan detta med tiden medföra ökad och ojämn glansgrad över bilpanelen. Undvik att tvätta bilen i direkt solljus.
5. Insekter och fågelspillning bör avlägsnas genast. Mjuka upp smutsen genom att blöta den och/eller avlägsna försiktigt med hjälp av en högtryckstvätt. Om smutsen sitter hårt kan en insektsborttagningspray användas före tvätt.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

<http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia

Tigervej 37

4600 Køge, Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66

Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast

are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är

original hävdas av PPG Industries.

Innovativa reparationslösningar

