

Produktdatablad

Maj 2011



INTERNATIONELLT STANDARD DOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

F0100V

Sortiment av 2K polyesterspackel

Produkt	Beskrivning
P551-1050	Standardspackel
P551-1052/E1.5K + P551-1052/E2K	Universalspackel – BARA 1.5 og 2 Kg
P551-1057	Glasfiberspackel
P551-1058	Aluminiumspackel
P551-1059	Snabbslipbart spackel
P551-1070	Lätt karosserispackel för standardbruk
P551-1071	Finspackel
P551-1077	Universalspackel
P551-1080	Flerfunktionellt spackel med låg densitet
P551-1085	Spackel för plast
P551-1089	Universalspackel
P275-200	Härdare
P275-300	Härdare
SHA305	Härdare
SHA306	Härdare

Det här sortimentet av spackel utgör det optimala underlaget för alla Nexa Autocolors lacksystem. Produkterna kombinerar snabb och lätt applicering med goda slipegenskaper och ger ett slutresultat utan porer. Produkternas moderna sammansättning minimerar risken för försämrad vidhäftning, krympning eller fläckiga topplacker som kan vara ett problem med vissa fabrikat. Välj produkt utifrån typen av jobb för att säkerställa ett hållbart resultat och en så effektiv applicering som möjligt.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktbeskrivning

P551-1050 är ett slipbart standardspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel vid djupare märken eller ytliga defekter. (Observera: liksom de flesta spackel lämpar sig produkten inte för användning över zinkgalvaniserade ytor.)

P551-1052/E1.5K+P551-1052/E2K är ett högkvalitativt universalspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel. Det är med sin krämiga konsistens lätt att applicera och har tagits fram för att ge utmärkt vidhäftning över en rad olika metallunderlag, även zinkgalvaniserade ytor.

P551-1057 är ett glasfiberspackel som ska täckas med valfritt annat tvåkomponents polyesterspackel. Det är förstärkt med glasfibertrådar, vilket gör det idealiskt för fyllning av större eller djupare bucklor, lagning av hål m.m., eller vid reparation av delar i glasfiberförstärkt plast.

P551-1058 är ett aluminiumspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel för att ge ett mycket hållbart och tåligt resultat. Slipdammet är tungt, vilket ger en renare verkstadsmiljö.

P551-1059 är ett finspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg för att fylla mindre bucklor och repor. Produkten ger en slät yta utan porer och kan användas separat eller ovanpå annat valfritt spackel.

P551-1070 är ett lättspackel som är enkelt att slipa och kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller under finspackel. Produkten lämpar sig särskilt väl för utfyllnad av större områden. (Observera: liksom de flesta spackel lämpar sig produkten inte för användning över zinkgalvaniserade ytor.)

P551-1071 är ett finspackel för standardbruk som är lätt att slipa och som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller under finspackel för utfyllnad av djupare märken eller ytliga defekter. Produkten ger en slät yta utan porer och kan användas separat eller ovanpå annat valfritt spackel. (Observera: liksom de flesta spackel lämpar sig produkten inte för användning över zinkgalvaniserade ytor.)

P551-1077 är ett högkvalitativt universalspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel. Det är med sin krämiga konsistens lätt att applicera och har tagits fram för att ge utmärkt vidhäftning över en rad olika metallunderlag, även zinkgalvaniserade ytor.






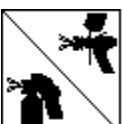
P551-1080 är ett mycket lätt spackel som är enkelt att slipa och kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel. Produkten lämpar sig särskilt väl för utfyllnad av större områden.

P551-1085 är ett flexibelt finspackel som ger utmärkt vidhäftning över såväl hård som formbar plast. Produkten är enkel att applicera och slipa, och kan överlackeras med **Nexa Autocolor** primers för plast.

P551-1089 är ett universalspackel som tagits fram för att ge god vidhäftning över en rad olika metallunderlag, även zinkgalvaniserade ytor. Det är enkelt att applicera och kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg.



PROCESS

	<p>Spacklets tork- och bearbetningstid varierar avsevärt beroende på temperaturen i verkstaden och på mängden härdare som används. Användning av en elektronisk våg eller doseringsmaskin rekommenderas starkt (50 g spackel i tabellen nedan motsvarar ungefär storleken hos en golfboll). Blanda ordentligt för att undvika att det bildas luftblåsor.</p>		
	Spackel	Härdare	
	P551-1050/-1052/-1057/-1058/-1059/-1070/ -1071/-1077/-1080/-1085/-1089	SHA305	
	P551-1080	SHA306	
	Spackel 100 g	Härdare 3 %	Temperatur i verkstaden 5–10 °C
	100 g	2 %	10–20 °C
	100 g	1 %	över 20 °C
	<p>Applicera i flera tjocka skikt vid djupare utfyllnad och låt torka mellan varje skikt. Slipa varje skikt för optimal vidhäftning.</p> <p>Bearbetningstid: 3–12 minuter beroende på spackeltyp och omgivande förhållanden.</p>		
	<p>Lufttorkning vid 20 °C: 15–30 minuter (beroende på omgivande förhållanden)</p>		
	Torr - P80-P120		
	Finpolera med P150–P240		
	<p>2K polyesterspackel kan överlackeras direkt med valfri Nexa Autocolor 2K Grundfärg, 2K etsprimer, 2K epoxiprimer eller P551-1059 snabbslipbart spackel</p> <p>Spackel för plast P551-1085 bör täckas med Nexa Autocolor primer avsedd för den plast som repareras.</p> <p>Observera: P551-1057 måste täckas med valfritt 2K polyesterspackel före omlackering.</p>		

ALLMÄNT OM PROCESSEN

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

2K polyesterspackel bör endast appliceras över:

- Välslipat och grundligt avfettat bart stål och aluminium (Använd **Nexa Autocolor** 2K kromatfri etsprimer eller 2K epoxiprimer för maximal hållbarhet).
- Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfiller, fabriksprimer och gammal lack i gott skick.

Följande kornstorlekar rekommenderas vid slipning:
P80–P120

För optimal vidhäftning vid användning av P551-1085 spackel för plast, bör plasten rengöras grundligt med P273-1333 rengöringsmedel för plast innan spacklet appliceras (se produktdatablad PDS L0700V).

Observera:

1. P551-1052/-1080/-1077/-1089 kan även appliceras på zinkgalvaniserade ytor.
2. Om originallacken är termoplastisk akryllack ska den avlägsnas ner till den bara metallen.
3. Applicera inte mellan två skikt av torkande lack.

För maximal hållbarhet kan 2K kromatfri etsprimer appliceras över eventuella bara metallytor runt området som repareras med 2-K polyesterspackel före grundlackering.

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

1. Rengör utrustningen omedelbart med lämpliga rengöringsprodukter eller stark förtunning.
2. Våtslipning av polyesterspackel rekommenderas inte. Om våtslipning utförs måste reparationsområdet torkas ordentligt före omlackering, t.ex. med hjälp av IR-lampa eller ugn.
3. Under kallare förhållanden kan härdningen underlättas genom uppvärmning av panelerna (IR-lampa eller ugn).
4. Som med alla polyesterspackel kan användning av en för stor eller för liten mängd härdare medföra problem med blekning eller fläckbildning hos vissa topplacksfärger.



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.b) i bruksfärdig form är högst 250 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 250 g/l. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i dessa produkter vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark

Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.

Copyright © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Innovativa reparationslösningar

Produktdatablad

