

# Produktdatablad

Maj 2011



INTERNATIONELLT STANDARD DOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

# F1052V

**P551-1052**  
**2K polyesterspackel**  
**2KG-3KG-10KG**

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P551-1052/P2K + E3K + E10K	Universalspackel
SHA306	Härdare

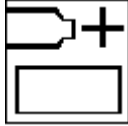
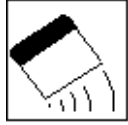




P551-1052 spackel utgör det optimala underlaget för alla Nexa Autocolors lacksystem. Produkterna kombinerar snabb och lätt applicering med goda slipegenskaper och ger ett slutresultat utan porer. Produktens moderna sammansättning minimerar risken för försämrade vidhäftning, krympning eller fläckiga topplacker som kan vara ett problem med vissa fabrikat. Välj produkt utifrån typen av jobb för att säkerställa ett hållbart resultat och en så effektiv applicering som möjligt.

## Produktbeskrivning

**P551-1052** är ett högkvalitativt universalspackel som kan användas under valfri **Nexa Autocolor** grundfärg eller finspackel. Det är med sin krämiga konsistens lätt att applicera och har tagits fram för att ge utmärkt vidhäftning över en rad olika metallunderlag, även zinkgalvaniserade ytor.

*Innovativa reparationslösningar*

## PROCESS

	Spacklets tork- och bearbetningstid varierar avsevärt beroende på temperaturen i verkstaden och på mängden härdare som används. Användning av en elektronisk våg eller doseringsmaskin rekommenderas starkt (50 g spackel i tabellen nedan motsvarar ungefär storleken hos en golfboll). Blanda ordentligt för att undvika att det bildas luftblåsor.		
	<b>Spackel</b>	<b>Härdare</b>	
	P551-1052	SHA306	
	<b>Spackel</b> 100 g 100 g 100 g	<b>Härdare</b> 3 % 2 % 1 %	<b>Temperatur i verkstaden</b> 5–10 °C 10–20 °C över 20 °C
	Applicera i flera tjocka skikt vid djupare utfyllnad och låt torka mellan varje skikt. Slipa varje skikt för optimal vidhäftning. <b>Bearbetningstid:</b> 3–12 minuter beroende på spackeltyp och omgivande förhållanden.		
	<b>Lufttorkning vid 20 °C:</b> 15–30 minuter (beroende på omgivande förhållanden)		
	Torr - P80-P120		
	Finpolera med P150–P240		
	2K polyesterspackel kan överlackeras direkt med valfri <b>Nexa Autocolor 2K Grundfärg</b> , 2K etsprimer, 2K epoxiprimer eller P551-1059 snabbslipbart spackel		

## ALLMÄNT OM PROCESSEN

### UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

2K polyesterspackel bör endast appliceras över:

- Välslipat och grundligt avfettat bart stål och aluminium (Använd **Nexa Autocolor** 2K kromatfri etsprimer eller 2K epoxiprimer för maximal hållbarhet).
- Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfiller, fabriksprimer och gammal lack i gott skick.

Följande kornstorlekar rekommenderas vid slipning:  
P80–P120

För optimal vidhäftning vid användning av P551-1085 spackel för plast, bör plasten rengöras grundligt med P273-1333 rengöringsmedel för plast innan spacklet appliceras (se produktdatablad PDS L0700V).

#### Observera:

1. P551-1052 kan även appliceras på zinkgalvaniserade ytor.
2. Om originallacken är termoplastisk akryllack ska den avlägsnas ner till den bara metallen.
3. Applicera inte mellan två skikt av torkande lack.

För maximal hållbarhet kan 2K kromatfri etsprimer appliceras över eventuella bara metallytor runt området som repareras med 2-K polyesterspackel före grundlackering.

### ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

1. Rengör utrustningen omedelbart med lämpliga rengöringsprodukter eller stark förtunning.
2. Våtslipning av polyesterspackel rekommenderas inte. Om våtslipning utförs måste reparationsområdet torkas ordentligt före omlackering, t.ex. med hjälp av IR-lampa eller ugn.
3. Under kallare förhållanden kan härdningen underlättas genom uppvärmning av panelerna (IR-lampa eller ugn).
4. Som med alla polyesterspackel kan användning av en för stor eller för liten mängd härdare medföra problem med blekning eller fläckbildning hos vissa topplacksfärger.



**VOC-INFORMATION**

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.b) i bruksfärdig form är högst 250 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 250 g/l. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i dessa produkter vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**För mer information, kontakta:**

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Danmark

Tel: + 45 43 43 65 66  
Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.

Copyright © 2011 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

**Innovativa reparationslösningar**

Produktdatablad

