

Produktdatablad

Juli 2011



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H5930V

Self Levelling primer P565-5601, P565-5605, P565-5607

Produkt	Beskrivning
P565-5601	Self Levelling primer – SG1
P565-5605	Self Levelling primer – SG5
P565-5607	Self levelling primer - SG7
P210-8430	2K HS härdare – medium/snabb
P210-844	2K HS härdare – medium
P210-845	2K HS härdare – långsam
P850-1491/1492/1493/1494/1495	2K-förtunning
P850-1692/1693/1694	2K låg-VOC-förtunning
P852-1690	2K Accelerator förtunning

Produktbeskrivning

Self Levelling primer, P565-560X, bygger på de senaste utvecklingarna inom primerteknik och bör användas där optimeringen av reparationsprocessen är ett viktigt krav. Self Levelling primer som har tagits fram för användning under **Aquabase Plus** basecoat (P989) och **2K HS Plus** topplack (P471), ger en synnerligen produktiv process där ingen slipning behövs. Denna produkt kan appliceras direkt på elektrofores primern och kan överlackeras med topplack upp till fem dagar senare utan slipning av primern.

Utmärkta appliceringsegenskaper i kombination med de självtjämnande egenskaperna ger en högkvalitativ yta, i samma klass som man får vid en traditionell slipad primer, och en metod utan slipning för optimering av hela reparationsprocessen.

Self Levelling primern är särskilt värdefull vid arbete med nya paneler, eftersom den möjliggör optimerad användning i sprutboxen genom att tillhandahålla möjligheten för grundlackering av nya paneler i förväg i små partier, som sedan är klara för topplackering samtidigt som fordonet.

De goda vidhäftnings- och korrosionsegenskaperna hos Self levelling primer P565-560X möjliggör att små genomslipningsområden till det bara stålet kan grundlackeras utan behov av en etsprimer, vilket återigen sparar ett steg i reparationsprocessen.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Process

	<p>Med 2K-förtunningar P850-14xx</p> <p>P565-560X 2 delar P210-8430/844 1 del P850-14XX el. P852-1690* 0,5 delar</p> <p>(*för optimal prestanda vid 20-25°C)</p>	<p>Med 2K låg-VOC-förtunningar P850-16xx</p> <p>P565-560X 2 delar P210-8430/844 1 del P850-16XX el. P852-1690* 0,5 delar</p> <p>(*för optimal prestanda vid 20-25°C)</p>
	<p>Viskositet i aktiverad form: 16–18 sek. DIN4 (20–22 sek. BSB4)</p> <p>Brukstid: 60 minuter vid 20 °C Rengör pistolen omedelbart efter användning.</p>	
	<p>Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,3 mm Tryck: 3,0–3,7 bar (45–55 psi)</p>	
	<p>Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,3 mm Tryck: 0,7 bar (max 10 psi vid munstycke)</p>	
	<p>Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,3 mm</p> <p>Ingångstryck: Se pistoltillverkarens rekommendationer (Vanligen 2 bar/30 psi vid pistolingången)</p>	
	<p>Applicera 1 fullt enkelt skikt eller 1 lätt + 1 fullt. Detta ger en filmtjocklek på cirka 25–35 mikron.</p> <p>Används för att åstadkomma en jämn yta. Applicera inte tunga skikt.</p>	
	<p>Avluftning mellan skikten behövs inte vid användning av applicering med en enda sprutomgång.</p> <p>15 minuter vid 20 °C före topplackering vid en skikttjocklek på 25–35 mikron</p>	
	<p>Klar för topplackering efter 15 minuter, eller upp till 5 dagar utan att slipning krävs. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt efter det första skiktet av Aquabase Plus, med hjälp av P800 eller finare på slipsvamp.</p> <p>Vid andra behov, forcertorka före slipning.</p> <p>Förrengör före topplackering om mer än 8 timmar hinner passera.</p> <p>Lätt slipning och förrengöring rekommenderas före topplackering om mer än 3 dagar hinner passera.</p> <p>Slipa med P400 torrpapper eller finare om mer än 5 dagar hinner passera.</p>	
<p>TOPPLACKERING NG</p>	<p>P565-560X kan topplackeras direkt med Aquabase Plus basecoat (P989) eller 2K HS Plus topplack (P471).</p>	

Allmänt om processen

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Det exakta valet av kombinationen härdare/förtunning beror på pistoluppsättning, luftväxling, jobbets storlek, temperatur och appliceringsförhållanden. Uppgifterna nedan kan dock användas som allmänna riktmärken:

Härdare	Temperaturområde	Rekommenderad förtunning
P210-8430	Under 25 °C	P852-1690
P210-8430	20–30 °C	P850-1492/1493/1494//1692/1693/1694
P210-844	> 30 °C	P850-1493/1494//1693/1694
P210-845	Tillämpningar med IR/gas	P850-1494/1694

SELF LEVELLING PRIMER KAN ANVÄNDAS I PRIMER-FILLER-LÄGE OM FÖLJANDE REKOMMENDATIONER FÖLJS

Blanda och använd pistoluppsättning som rekommenderas under rubriken Process.

Applicera 1 lätt + 2 fulla skikt

Detta ger en filmtjocklek på cirka 100–110 mikron.

Ugnstorka i 30 minuter vid en metalltemperatur på 60 °C.

IR mellanväg 5 min. avluftning, följt av 10 min. full tork.

IR/gas 50 cm 110 °C.

Efter avkyllning torrslipning med P400 eller finare.

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Self Levelling primer bör endast appliceras över:

Väl rengjort oslipat elektrolack.

Ytor av bart stål på upp till 10 cm diameter utan behov av en etsprimer

Galvaniserat stål för genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.

Zintec genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.

Aluminium och legeringar för genomslipningar upp till högst 10 cm diameter.

Gamla lackerade och originallackerade ytor slipade med P320 eller finare

GRP, fiberglas slipat med P120/P240/P320

Polyesterspackel P120/ P240/P320

OBS! För att skydda mot korrosion och uppfylla kraven för garantireparationer ska en 2K etsande grund appliceras under DP4000 om ytan av bar metall överstiger 10 cm i diameter.

LACKERING AV PLAST

Självtjämnande primer kan appliceras direkt över väl förberedd och rengjord ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR och SMC, och även på slipade och grundlackerade stötfångare.

Stora plastdelar eller genomslipningar på stötfångare, till exempel PP, TPO, PP/EPDM bör först grundlackeras med ett lätt skikt av P572-212 plastprimer som avluftas i 10 minuter före appliceringen av Self Leveling primer

AVFETTNING

Underlag måste rengöras noga med lämplig Nexa Autocolor rengöring.

Rengöringsmedlet måste omedelbart torkas av från panelens yta med en ren, torr trasa.

Mixing Spectral Grå Nuancer

% ved vikt	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-5601	100	75	--	--	--
-5605	--	25	100	48	--
-5607	--	--	--	52	100

OBS. Den mixede Spectral Grå nuance skal aktiveras och fortunnes som normal.

Viktaktivering

VIKTAKTIVERINGSVÄRDEN: FÖR ANVÄNDNING MED 14XX FÖRTUNNINGAR VID

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 2:1:0,5

Vikten anges i gram och är ackumulerad. Tarera inte vågen mellan tillsättningar

Önskad mängd lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-560X	165	330	495	660	826
Härdare P210-8430/844/845	222	444	666	887	1109
Förtunnare P850-14XX	248	497	745	993	1242

VIKTAKTIVERINGSVÄRDEN: FÖR ANVÄNDNING MED 16XX FÖRTUNNINGAR VID

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 2:1:0,5

Vikten anges i gram och är ackumulerad. Tarera inte vågen mellan tillsättningar

Önskad mängd lack (liter)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-560X	165	330	495	660	826
Härdare P210-8430/844/845	222	444	666	887	1109
Förtunnare P850-16XX el. P852-1690	245	490	736	981	1226

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540 g/l.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i dessa produkter vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: www.nexaautocolor.com

För mer information, kontakta:

Kundtjänst och försäljning
PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark
Tel.: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 8

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotch-Brite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.