

# Produktdatablad

Juli 2011

INTERNATIONELL FÖRLAGA  
ENDAST AVSEDD FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING



# I0600V

## Aquabase Plus Vattenburet baslackssystem

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P989-linjen	Blandad kulör (ready-mix)
P990 / 991 / 992 / 993/ 995 / 996 / 998/ 999-lines	Aquabase Plus mixfärger
P998-8991	Aquabase Plus nyanskontroll
P935-1250	Aquabase Plus Performance Additiv
P990-8999	Aquabase Plus klarlacksadditiv
P980-5000	Aquabase Plus förtunning


### Produktbeskrivning

Aquabase Plus är ett högkvalitativt vattenburet baslackmixsystem som kraftigt reducerar utsläpp av lösningsmedel och som uppfyller alla gällande lagkrav.

Aquabase Plus är en del av ett komplett produktsystem som erbjuder omfattande baslackmatchning (metallic, pärlemor, solidkulör, baslack och specialeffektfinish) med utmärkta täck- och utduschningsegenskaper som skapar hög produktivitet och lönsamhet i verkstaden.

När Aquabase Plus-systemet används tillsammans med högkvalitativa **Nexa Autocolor**-klarlack ger Aquabase Plus-systemet utmärkt lyster, utseende och hållbarhet. Detta enkla, lättapplicerade och flexibla produktsystem kan användas i vitt skilda miljöer.

Produktdatablad



**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.

**Underlag och förberedning**

P989-linjen bör endast användas över;

**Nexa Autocolor** slipbara 2K-primer/-baslack.

**Nexa Autocolor** 2K vått-i-vått-primer.

**ANMÄRKNING:** På nya paneler som är lackerade med OEprimer/elektrodopplack rekommenderas att en **Nexa Autocolor** 2K-primer appliceras.

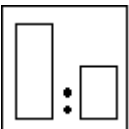
Galvaniserad plåt förbereds med rekommenderat **Nexa Autocolor**-system:

P565-713 CFE eller P565-2834 2K Epoxy

Plaster: Använd rekommenderat **Nexa Autocolor**-system för lackering av plaster.

**PROCESS**

**PROCESS FÖR BASLACK**

	<b>Metallic- och 2-steps pärlmorbaslack/ specialeffekter</b>	<b>Solidkulörbaslack</b>
	<p>P989-Baslack                      100 delar P980-5000                         20 delar</p> <p>    Idealisk viskositet 22-26 sek DIN4</p> <p>    De flesta kulörer ger bäst applicering, täckförmåga och tork när man tillsätter 20 delar av P980-5000</p> <p>    För maximal täckförmåga i mörka kulörer 10 delar P980-5000 kan du använda.</p> <p>    Vid temperaturer över 30°C kan 30 delar användas för att underlätta applicering, täckförmåga och absorption av översprutning.</p>	<p>P989-Baslack                      100 delar P980-5000                         10 delar</p> <p>    Idealisk viskositet 22-26 sek DIN4</p> <p>    De flesta kulörer ger bäst resultat för applicering, täckförmåga och tork om det späds med 10 delar P980-5000 förtunning</p> <p>    Vid temperaturer över 30°C kan 30 delar användas för att underlätta applicering, täckförmåga och absorption av översprutning.</p>
	<p>Filtrera alltid med rekommenderade filter av nylon.</p> <p>Brukstid för lack efter förtunning: 3 månader</p>	<p>Filtrera alltid med rekommenderade filter av nylon.</p> <p>Brukstid för lack efter förtunning: 3 månader</p>

Produktdatablad

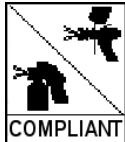

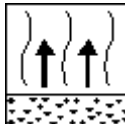


**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.**

## PROCESS

## PROCESS FÖR BASLACK (fortsättning)



	Metallic- och 2-steps pärlmorbaslackar/ specialeffekter	Solidkulörbaslackar
	Munstycke: Självtryck: 1,2-1,3 mm  Tryck: Enligt spruttillverkarens rekommendationer	Munstycke: Självtryck: 1,2-1,3 mm  Tryck: Enligt spruttillverkarens rekommendationer
	Metod 1. Applicera enkelskikt tills opacitet uppnås. Applicera ett tunt kontrollskikt på torrfilm för ett jämnt utseende.  Applicera ett kontrollskikt med 1,2-1,5 bar ingångstryck för optimal täckförmåga.  Avlufta ordentligt mellan skikten  Metod 2. Applicera tunna, jämna dubbelskikt tills opacitet uppnås. Applicera ett tunt kontrollskikt på torrfilm som ovan.  Metod 3. För optimal processtid kan kontrollskiktet appliceras på den "halvtorra" filmen när full täckning har uppnåtts.	Metod 1.  Applicera enkelskikt tills opacitet uppnås.  Avlufta ordentligt mellan skikten  Metod 2.  Applicera tunna, jämna dubbelskikt tills opacitet uppnås. Applicering av tjocka lager lack måste undvikas för att förhindra luftblåsor.  Avlufta ordentligt mellan skikten
	Avlufta tills den har torkat och blivit matt överallt  Använd vid behov utrustning för luftforcering för att skynda på torkningen, till exempel Fast Aquadry, golvfläktar eller handblåsning. Valet av torkningsmetod beror på reparationens storlek och typ.	Avlufta tills den har torkat och blivit matt överallt  Använd vid behov utrustning för luftforcering för att skynda på torkningen, till exempel Fast Aquadry, golvfläktar eller handblåsning. Valet av torkningsmetod beror på reparationens storlek och typ.

**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.

## PROCESS

## PROCESS FÖR BASLACK (fortsättning)

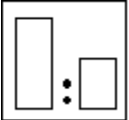


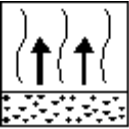

	Metallic- och 2-steps pärlmorbaslackar/ specialeffekter	Solidkulörbaslackar
	Vänta tills lacken har torkat överallt, innan topplacken appliceras.	Vänta tills lacken har torkat överallt, innan topplacken appliceras
	3-5 minuter på halv effekt eller tills ytan är matt. Applicera inte det sista kontrollskiktet på en het yta. Låt ytan svalna i 5 minuter innan du applicerar klarlacken.	3-5 minuter på halv effekt eller tills ytan är matt. Låt ytan svalna i 5 minuter innan du applicerar klarlacken.
	KLARLACK: Använd endast rekommenderade <b>Nexa Autocolor 2K</b> -klarlackar. Läs igenom produktdatabladen för klarlack om du vill ha information. 1K-klarlack bör inte appliceras ovanpå Aquabase Plus-baslack.	KLARLACK: Använd endast rekommenderade Nexa Autocolor 2K-klarlackar. Läs igenom produktdatabladen för klarlack om du vill ha information. 1K-klarlack bör inte appliceras ovanpå Aquabase Plus-baslack.

**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.

## PROCESS

## PROCESS FÖR 3-STEGS PÄRLEMOLACKER/SPECIALEFFEKTER

	P989- Baslack	P989- Pärlemorlack/ specialeffekter
	P989- 100 delar P980-5000 10 delar	P989- 100 delar P980-5000 20 delar
	Idealisk viskositet 22-26 sek DIN4	Idealisk viskositet 22-26 sek DIN4
	Filtrera alltid med rekommenderade filter av nylon.	Filtrera alltid med rekommenderade filter av nylon.
	Munstycke: Självtryck: 1,2-1,3 mm  Tryck: Enligt spruttillverkarens rekommendationer	Munstycke: Självtryck: 1,2-1,3 mm  Tryck: Enligt spruttillverkarens rekommendationer
	Applicera tunna skikt tills opacitet uppnås.  Avlufta ordentligt mellan skikten  Undvik att applicera lacken tjockt och att bygga upp för tjocka skikt	Applicera tunna skikt baserade på kulörkontrollsystemet. Denna produkt är inte avsedd att ge opacitet.  Avlufta ordentligt mellan skikten
	Avlufta tills den har torkat och blivit matt överallt  Använd vid behov utrustning för luftforcering för att skynda på torkningen, till exempel Fast Aquadry, golvfläktar eller handblåsning. Valet av torkningsmetod beror på reparationens storlek och typ.	Avlufta tills den har torkat och blivit matt överallt  Använd vid behov utrustning för luftforcering för att skynda på torkningen, till exempel Fast Aquadry, golvfläktar eller handblåsning. Valet av torkningsmetod beror på reparationens storlek och typ.
	Vänta tills baslacken har torkat överallt innan pärlemorlacken appliceras.	Vänta tills basacken har torkat överallt innan klarlacken appliceras.
<b>KLARLACK</b>	Använd endast rekommenderade <b>Nexa Autocolor</b> 2K-klarlack. Läs igenom produktdatabladen för klarlack om du vill ha information. 1K-klarlack bör inte appliceras ovanpå Aquabase Plus-baslack.	

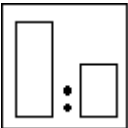
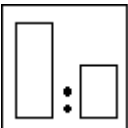


## PERFORMANCE-PROCESS

### BASLACKSPROCESS

#### AQUABASE PLUS PERFORMANCE ADDITIVE – P935-1250

Performance Additive – P935-1250 har tagits fram som ett alternativ till Aquabase Plus standardförtunning för att ge ytterligare skydd i högriskområden på bilen t.ex. på låga profilfronter som är utsatta för stenskott eller i extrema situationer som körning i höga hastigheter på grusvägar eller högtryckstvättar.

	Silvergrå metallic-baslacker (t.ex. mer än 70 % aluminiumpigment)	Alla andra baslacksfärger
	<p>P989-färg            100 delar P935-1250            10 delar P980-5000/5050    10 delar min.</p> <p>Viskositeten varierar beroende på vilken förtunning som har valts, men optimal appliceringsviskositet är 22–26 sekunder DIN4 i 20 °C.</p> <p>Vid höga temperaturer över 30 °C kan 20 delar P980-5000 eller P980-5050 (dvs. ytterligare 10 %) användas för att underlätta applicering, laydown och absorbering av ytbehandlingsmedlet.</p> <p>Filtrera alltid med nylonfilter. (125 mikroner rekommenderas)</p> <p>Brukstid för förtunnad färg: 3 månader</p>	<p>P989-färg            100 delar P935-1250            10 delar P980-5000/5050    5 delar min.</p> <p>Viskositeten varierar beroende på vilken förtunning som har valts, men optimal appliceringsviskositet är 22–26 sekunder DIN4 i 20 °C.</p> <p>Vid höga temperaturer över 30 °C kan upp till 20 delar P980-5000 eller P980-5050 (dvs. ytterligare 15 %) användas för att underlätta applicering, laydown och absorbering av ytbehandlingsmedlet.</p> <p>Filtrera alltid med nylonfilter. (125 mikroner rekommenderas)</p> <p>Brukstid för förtunnad färg: 3 months</p>
	P989 – grundfärg	P989 – pärlemor/specialeffektfärg
	<p>P989-färg            100 delar P935-1250            10 delar P980-5000/5050    5 delar min.</p> <p>Viskositeten varierar beroende på vilken förtunning som har valts, men optimal appliceringsviskositet är 22–26 sekunder DIN4 i 20 °C.</p> <p>Vid höga temperaturer över 30 °C kan upp till 20 delar P980-5000 eller P980-5050 (dvs. ytterligare 15 %) användas för att underlätta applicering, laydown och absorbering av ytbehandlingsmedlet.</p> <p>Filtrera alltid med nylonfilter. (125 mikroner rekommenderas)</p> <p>Brukstid för förtunnad färg: 3 månader</p>	<p>P989                    100 delar P935-1250            10 delar P980-5000/5050    10 delar min.</p> <p>Viskositeten varierar beroende på vilken förtunning som har valts, men optimal appliceringsviskositet är 22–26 sekunder DIN4 i 20 °C.</p> <p>Vid höga temperaturer över 30 °C kan 20 delar P980-5000 eller P980-5050 (dvs. ytterligare 10 %) användas för att underlätta applicering, laydown och absorbering av ytbehandlingsmedlet.</p> <p>Filtrera alltid med nylonfilter. (125 mikroner rekommenderas)</p> <p>Brukstid för förtunnad färg: 3 månader</p>

## ALLMÄNNA PROCESSANVISNINGAR

### SPECTRAL GREY

Alla kulörer vinner på användning av någon av de sju Spectral Grey (SG01-SG07). Genom att använda specificerad Spectral Grey minimeras baslackförbrukningen samtidigt som processtiden för baslack optimeras. Rekommendationer för val av Spectral Grey finns i vårt kulörkommunikationssystem (mikrofiche och elektroniska vågar). Om ingen särskild Spectral Grey specificeras ska SG05 alltid användas.

#### Förberedning av underlag

**Våtslipa med P800 eller finare våt-/torrslippapper eller P400 eller finare vid torrslipning.**

Använd P850-14/P850-1402 för borttagning av olja och fett.

För att avlägsna vattenlösliga salter och rester efter våt- och torrslipning, använd P980-8252 eller P980-252 vattenlöslig förrengöring

#### P980-8252-applisering:

Använd en ren trasa eller torkpapper för applisering och en annan ren trasa för att torka bort föroreningarna.

#### P850-14/1402-applisering:

Använd en ren trasa eller papper för applisering och en annan ren trasa för att torka bort föroreningarna.

Låt inte rengöringsmaterial självtorka på panelerne.

### BASLACKSMIXNING

Mixa kulörer endast i plastkärl. Använd **INTE** metallkärl. Vänd kärnen försiktigt två gånger sedan uppvägning.

Rör om omedelbart efter att ha vägt upp alla angivna ingredienser.

**Skaka inte.** Täck över blandkärlet om den blir stående en tid före användning.

### KULÖRIDENTIFIKATION OCH -KONTROLL

Liksom för alla lackreparationssystem ska en kulörkontroll göras före lackering. Se till att kulörmixen är ordentligt omrörd före kulörkontroll. Detta är särskilt viktigt för 3-stegs pärlemor-/specialeffektlack, eftersom deras transparenta egenskaper försvårar utduschning.



# ALLMÄNNA PROCESSANVISNINGAR

## RENGÖRING AV UTRUSTNING

### Manuell

Rengör sprutpistolen med vatten i en lämplig sprutrenöringsmaskin. På sprutpistoler med självtryck skruvar man av lackbehållaren (och ett eventuellt filter) och sköljer dem separat. Skölj igenom sprutan med rent vatten. Spruta till sist ren sprutpistolen med ren Aquabase förtunning P980-5000 och se till att sprutan är helt torr, innan den ställs på sin förvaringsplats eller används på nytt.

### Automatisk sprutrenöringsmaskin (Aquabase Plus Sprutpistol rengöring P980-8212)

Ta isär färgsprutan och lägg den i rengöringsmaskinen för vattenburen lack enligt tillverkarens instruktioner. Efter rengöringsprogrammet torkas sprutans delar av och sköljs med vatten. Sätt ihop sprutpistolen och spruta igenom den med Aquabase förtunning P980-5000. Se till att sprutan är helt torr innan den ställs på sin förvaringsplats eller används på nytt.

För behandling och hantering av smutsvatten från sprutrenöringsprocessen, se tillämpligt säkerhetsdatablad.

### Korrigerig

Synliga defekter, t.ex. smuts, kan lätt tas bort, förutsatt att baslacken är helt torr och defekten torrslipas med minimalt tryck med P15200 våt-/torrpapper. Det är bäst att åtgärda defekter före klarlackning. Efter klarlackning kan defekter bara avlägsnas efter att lacken torkat till brukbar.

En alternativ metod är att använda en extra fin fiberslipkudde, t.ex. Abralon 4000, våt eller torr eller tillsammans med en liten mängd Spirit Wipe (P850-14 or P850-1402) som smörjmedel.

## FÖRVARING

Förvaras frostfritt, över 4 °C

## UTDUSCHNINGSREPARATIONER

### METALLIC, 2-STEGS PÄRLEMOR OCH SOLIDKULÖRBASLACKER

#### Förberedelse

Förbered reparationsområdet med lämplig Spectral Grey (SG01-SG07) enligt rekommendationerna i kulörreceptet. Där ingen Spectral Grey anges bör alltid SG05 väljas. Den angivna Spectral Grey-primern bör appliceras och avluftas i enlighet med det aktuella produktdatabladet. Applikation av Spectral Grey som primer brukar normalt ge bästa resultat. Under vissa omständigheter kan dock Aquabase Plus användas som en Spectral Grey-grund. I sådana fall fås det bästa resultatet med de mörkare, SG04-SG07.

Slipa området som ska grundas (P800 våt eller P400 torr). På ställen som är nedslipade till bar metall appliceras P565-909/-908, P565-9081/9086.

Där en översprutningskant har uppstått, t.ex. på grund av användning av en vått-i-vått-primer, bör reparationsområdet slipas av försiktigt till en fin kant med P800 våt- eller torrpapper för att ta bort all översprutning av primer.



**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.



## ALLMÄNNA PROCESSANVISNINGAR

Området som ska fås att smälta in bör slipas/poleras med Scotchbrite Grey Ultrafine i kombination med P562-100 eller P1200 vått. Du kan även använda något av fiberslipkuddesystemen.  
Rengör det slipade området med P980-8252 vattenburen förrengöring.

### Fullständig panelreparation

Maskera den intilliggande panelen om det behövs.  
Applicera baslacken på det grundade området på normalt sätt  
Ta bort eventuell temporär maskering och Tag Rag.  
Duscha ut vidare ut på den angränsande plåten. Applicera det sista kontrollskiktet för frostade kulörer som vanligt.  
Låt torka överallt, innan klarlacken appliceras.

### Fläckreparationer

**Aquadry Handblåsare kan användas för att göra avluftningen mellan skikten snabbare.**

### Metallic och 2-steps pärlmorbaslack:

Lacka det förberedda området för att dölja det primade området. .  
Sänk trycket på sprutan och duscha ut vidare ut på den angränsande panelen.  
Avlufta baslacken tills den är torr överallt. Applicera det sista kontrollskiktet innan du applicerar klarlacken.

### Solidkulörbaslack:

Lacka det förberedda området för att dölja det primade området och duscha ut varje skikt längre ut i det omgivande, förberedda området.  
Avlufta baslacken tills den är torr överallt innan klarlacken appliceras.

Med kompatibla sprutor applicerar man på vanligt sätt och minskar trycket så mycket som behövs vid utduschningen.  
Vilket spruttryck som ska används beror på vilket märke av sprutpistol som används.

### 3-STEGS SPECIALEFFEKTKULÖRER

Transparensen hos 3-stegskulörer försvårar utduschningsprocessen. Se avsnittet nedan för detaljer om den rekommenderade utduschningsprocessen. Som alternativ kan utduschningsprocessen undvikas genom att en hel panel repareras eller genom att använda brytlinjer som reducerar den yta som ska lackeras.

### Förberedelse

Förbered reparationsområdet med lämplig Spectral Grey (SG01-SG07) enligt rekommendationerna i kulörreceptet.  
Där ingen Spectral Grey anges bör alltid SG05 väljas.  
Den angivna Spectral Grey-primern bör appliceras och avluftas i enlighet med det aktuella produktdatabladet.  
Applikation av Spectral Grey som primer brukar normalt ge bästa resultat. Under vissa omständigheter kan dock Aquabase Plus användas som en Spectral Grey-grund. I sådana fall fås det bästa resultatet med de mörkare, SG04-SG07.  
Slipa området som ska grundas (P800 våt eller P400 torr). På ställen som är nedslipade till bar metall appliceras P565-909/909 eller P565-9081/9086.

Där en översprutningskant har uppstått, t.ex. på grund av användning av en vått-i-vått-primer, bör reparationsområdet slipas av försiktigt till en fin kant med P800 våt- eller torrpapper för att ta bort all översprutning av primer.  
Området som ska fås att smälta in bör slipas/poleras med P2000 vått/torr eller motsvarande förberedelsesystem.

Rengör det slipade området med P980-8252 vattenburen förrengöring.

### Fullständig plåtreparation

Kontrollera att en kulörkontroll har genomförts före reparationen och att man vet hur många skikt som behövs.



**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.

## ALLMÄNNA PROCESSANVISNINGAR

### - Grundskikt:

Applicera grunden på hela panelen på vanligt sätt.  
Applicera till opacitet och duscha ut in på den angränsande plåten om det behövs.  
Låt torka överallt och torka av med Tak Rag före applicering av pärlemorskiktet.

### - Skikt för transparens-effekt:

Applicera baslack på reparationsområdet så att produkten sträcker sig ut över grunden. Varje skikt ska sträcka sig längre in i reparationsområdet så att det blir en bra utduschningskant.  
Låt torka överallt, innan klarlacken appliceras.

### Fläckreparationer

**Aquadry Handblåsare kan användas för att göra avluftningen mellan skikten snabbare.**

### - Grundskikt

Grunda det förberedda området med Groundcoat för att dölja det primade området och duscha ut varje skikt längre i det omgivande området.  
Torka med Tak Rag mellan skikten.  
Avlufta grunden tills den är torr överallt, innan transparens-effektskiktet appliceras.

### - Skikt för transparens-effekt:

Applicera det första skiktet baslack över grunden och utöka reparationsområdet utanför grundens kant och ut i det omgivande, förberedda området.  
Vid appliceringen av de återstående skikten med kulörlack utvidgas sprutningen in i reparationsområdet efter behov.  
Låt varje skikt med kulörlack torka helt innan något mer appliceras.  
Avlufta baslacken tills den är torr överallt innan klarlacken appliceras.

### VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsklar form är maximalt 420g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 420g/liter.  
Beroende på appliceringsmetod kan den faktiska VOC-halten i produkten understiga EU-direktivets gränsvärde.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering**, och får inte användas för andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen:

<http://www.nexaautocolor.com>

### För ytterligare information, vänligen kontakta:

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK-4600 Køge  
Danmark

Telefon: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

Produktdatablad



**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST FÖR PROFESSIONELLANVÄNDNING.