

Produktdatablad

November 2011



INTERNATIONELL FÖRLAGA
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H4700V

Eco+ Primer Surfacer P565-4471, P565-4475 OCH P565-4477

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-4471	Eco+ Primer Surfacer – ljusgrå SG01
P565-4475	Eco+ Primer Surfacer – grå SG 05
P565-4477	Eco+ Primer Surfacer – mörkgrå SG 07
P210-4470	2K HS-härdare
P850-1692/1693/1694/1695	2K förtunning med låg VOC-halt
P100-2020	Flexibelt tillsatsmedel för plastmaterial

Produktbeskrivning

P565-4471, P565-4475 och P565-4477 **Eco+ Primer Surfacer** innehåller ett råmaterial som har tillverkats av PET-flingor av hög kvalitet från återvunna plastflaskor.

Eco+ Primer Surfacer har utformats för att användas under **Nexa Autocolor** topplackssystem. De är enkla att applicera med utmärkt flöde som minimerar slipning och ger ett enastående slutresultat och hållbarhet.

Grundfärg med en mängd olika nyanser av grå spektralfärg kan uppnås vid användning av P565-4471/4475/4477, vilket säkerställer att man snabbt och enkelt får en jämn, täckande lack samtidigt som topplacksanvändningen optimeras.

UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE

P565-447X Primer Fillers ska endast appliceras över:

Rent stål med etsgrundfärg.

(Rent stål ska slipas och rengöras ordentligt. Använd **Nexa Autocolor** 2-K etsande grundfärg eller 2-K epoxiprimer för maximal hållbarhet)

Aluminium **måste** ha etsgrundfärg eller epoxiprimer.

Ordentligt slipad glasfiberarmerad plast, polyesterspackel, grundfärg och gammal lack i gott skick.

Bra förarbete är viktigt för att få ett så bra resultat som möjligt med dessa produkter. Följande slippapper rekommenderas för slutlig underlagsförberedelse: -

Vid användning som slipbar produkt

Våtslipning	P280-P320 (glasfiberarmerad plast P400)
Torrslipning med maskin	P180-P220

VAL AV FÖRTUNNING

Val av förtunning bör baseras på appliceringstemperatur, val av härdare, ventilation och storlek på jobbet. Rekommendationerna nedan är endast vägledande: -

P850-16xx förtunning Rekommenderat temperaturintervall:

P850-1692	Under 22 °C
P850-1693	18–25 °C
P850-1694	25–35 °C
P850-1695	Över 35 °C

LACKERING AV PLASTMATERIAL

P565-447X kan appliceras över plastmaterial med grundfärg.

Om P565-447X appliceras över ett flexibelt plastmaterial, t.ex. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR måste det blandas enligt följande: -

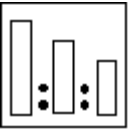




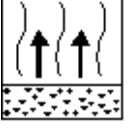
P565-447X	5 delar
P100-2020 (flexibelt tillsatsmedel för plastmaterial)	1 del

Aktivera och förtunna sedan som vanligt.

Tillsättning av P100-2020 kan leda till försämrade slipnings- och torkningsegenskaper.

Om du vill ha mer detaljerad information om lackering av plastmaterial kan du se produktdatabladet för lackering av plastmaterial.

Process för högfillande och Primer Surfacer

	Högfillande	Primer Surfacer
	P565-4471/4475/4477 3 delar P210-4470 1 del P850-1692/3/4/5 0,5 delar	P565-4471/4475/4477 3 delar P210-4470 1 del P850-1692/3/4/5 1 del
	OBS! Tillsätt INTE accelererande tillsatser	
	Viskositet: 25–30 sek DIN4 vid 20 °C Brukstid: 20–30 min vid 20 °C Rengör sprutpistolen direkt efter användning	Viskositet: 18–20 sek DIN4 vid 20 °C Brukstid: 30–45 min vid 20 °C Rengör sprutpistolen direkt efter användning
	<u>Munstycke</u> Självmatande: 1,6–1,8 mm Ingångstryck: Se sprutpistols-tillverkarens rekommendationer (vanligtvis 2 bar/30 psi)	<u>Munstycke</u> Självmatande: 1,6–1,8 mm Ingångstryck: Se sprutpistols-tillverkarens rekommendationer (vanligtvis 2 bar/30 psi)
	2 sprutvarv (max 3) för att få en filmtjocklek på 150–200 mikroner	2–3 sprutvarv för att få en filmtjocklek på 75–125 mikroner
	Mellan sprutvarven: Ca 5 minuter beroende på sprutförhållandena Före torkning: Ca 0–5 minuter beroende på den applicerade filmtjockleken	

Process för högfyllande och Primer Surfacer

	Högfyllande	Primer Surfacer
	<p>Lufttorka i 20 °C</p> <p>4–6 timmar 150–200 mikroner</p> <p>Ugnstorka vid en objekttemperatur på 60 °C:</p> <p>40 minuter</p>	<p>Lufttorka i 20 °C</p> <p>3–4 timmar 75–125 mikroner</p> <p>Ugnstorka vid en objekttemperatur på 60 °C:</p> <p>30 minuter</p>
	<p>IR-torkning (kortvägs): 8–12 minuter</p> <p>Medelhög: 12 minuter</p> <p>Håll filmtjockleken under 150 mikroner</p> <p>De tider för IR-torkning som anges kräver att den infraröda kortvägslampan är placerad med ett avstånd på 70–100 cm från panelen. Låt P565-447x Primer Fillers avluftas i 5 minuter innan du torkar med IR-lampan. Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används.</p>	
	<p>Avsluta med följande slippapper: -</p> <p>P360 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans)</p> <p>P400 eller finare: Baslack.</p>	
	<p>Avsluta med följande slippapper: -</p> <p>P600 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans).</p> <p>P800 eller finare: Baslack.</p>	
TOPPLACK	<p>P565-447X Primer Fillers kan överlackeras direkt med Nexa Autocolor 2K topplackssystem samt Aquabase plus baslack system.</p> <p>Om P565-447X Primer Fillers lämnas i mer än 2 dagar efter slipning ska de slipas igen innan ytterligare baslack eller topplack appliceras.</p>	

Grå spektralfärg

För varje primervariant av grå spektralfärg som specificeras gäller följande blandningsförhållande:

Nyans av grå spektralfärg	Produktnummer	Blandning i % (efter vikt)
SG1	P565-4471	100
SG3	P565-4471	80
	P565-4475	20
SG5	P565-4475	100
SG6	P565-4475	25
	P565-4477	75
SG7	P565-4477	100

Blandning efter vikt

FÖR ANVÄNDNING SOM HÖGFYLLANDE MED BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 3 : 1 : 0,5

Vikter anges i gram och är kumulativa. Tarera inte vågen mellan produkterna

Önskad mängd lack (L)	0,25 L	0,33 L	0,50 L	0,66 L	0,75 L	1,00 L
P565-447X	263	348	527	695	790	1053
Härdare P210-4470	323	426	646	852	968	1291
Förtunning P850-16XX	346	456	691	912	1037	1382

FÖR ANVÄNDNING SOM PRIMER SURFACER MED BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 3 : 1 : 1

Vikter anges i gram och är kumulativa. Tarera inte vågen mellan produkterna

Önskad mängd lack (L)	0,25 L	0,33 L	0,50 L	0,66 L	0,75 L	1,00 L
P565-447X	237	313	474	626	711	948
Härdare P210-4470	290	383	581	767	871	1162
Förtunning P850-16XX	331	438	663	875	994	1326

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärden för dessa produkter (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540g/liter VOC. VOC-innehållet i dessa produkter i färdigblandad form är max 540g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för de här produkterna vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

Obs!

När den här produkten används i kombination med P100-2020 bildas en lackyta med särskilda egenskaper som definieras av EU-direktivet.

Vid denna användning : EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 840g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på: www.nexaautocolor.com

Mer information kan erhållas från:

PPG Industries Sweden AB

Box 3

Vävlanagargatan 7

507 20 Brämhult

Tel: +46 (0) 33 16 96 30

Fax: +46 (0) 33 16 96 39

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry och Ecofast är varumärken som tillhör PPG Industries.

Copyright © 2011 PPG Industries, med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är unika, görs gällande av PPG Industries.

