

Produktdatablad

April 2010

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

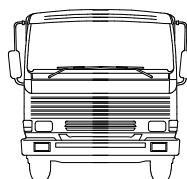
U0830V

HS Vått-i-vått underlack P565-897 – EHS-system

Produkt	Beskrivning
P565-897	HS Vått-i-vått underlack – off-white
P210-982	EHS Turbo Plus härdare – medium
P850-1391	Turbo Plus långsam förtunning
P850-1392	Turbo Plus förtunning medium
P850-1393	Turbo Plus snabb förtunning
P100-2020	Flexibel Additiv for plastik

Produktbeskrivning

P565-897 är en snabbtorkande isocyanathärdad akrylbaserad tvåkomponentsprodukt med utmärkt vidhäftningsförmåga med en rad olika underlag, och mycket god uppbningsförmåga under tvåkomponents-topplacker. Den kan tonas med Turbo Plus EHS basfärger eller färdigblandade färger för användning som toningsbar underlack. När den används i kombination med EHS Turbo Plus härdare är VOC-halten i den bruksfärdiga produkten lägre än 540 g/l.



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

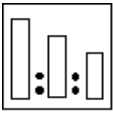




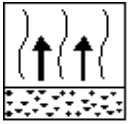


Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Standard och snabb process

	<p>P565-897 (tonad eller ej tonad) 5 delar P210-982 1 del P850-13XX 2 delar</p>
	<p>Bruktid vid 20°C: ca 1 timme</p> <p>Aktivera mellan skikt</p> <p>Rengör pistolen omedelbart efter användning.</p>
	<p>15-17 sek. DIN4 (19-22 sek. BSB4) vid 20°C</p>
	<p>1,0-1,4 mm Använd godkänd sprututrustning</p>
	<p>1 eller 2 enkla skikt beroende på önskad fyllnad</p>
	<p>10-15 minuter mellan skikt, beroende på skiktjocklek och torkförhållanden Avluftning 30 minuter före topplackering</p>
	<p>Lufttorkning (20°C) Omlackering: 30 minuter för användning vått-i-vått När P565-987 används över etsprimers (t.ex. P565-625/-767) är det mycket viktigt att topplacken eller basecoaten appliceras inom den angivna omlackeringstiden, eller i annat fall efter 6 timmar, då det annars kan förekomma skiktlossning. Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 50°C 60 minuter 60°C 30 minuter</p>
	<p>Normalt behöver P565-897 inte mattslipas och bör omlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den slipas lätt med slippapper P600 eller finare när den är genomtorr.</p> <p>Vid ugnstorkning kan P565-897 slipas efter ovanstående ugnstorkningstider: Våt- eller torrpaper: P600 eller finare Maskintorrslipning: P320 eller finare</p>

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Grundligt rengjorda och vid behov slipade: verkstadsprimers och OE-lacker, gamla tvåkomponentslacker, CT-etsprimers, en- och tvåkomponents underlacker och glasfiber (GRP).

OBSERVERA:

1. Applicera **INTE** P565-897 på områden med bart stål (dvs. genomslipningar o.d.) vid användning för reparationer.
2. Applicera **INTE** över gammal eller ny syntetisk alkydbaserad topplack.
3. Denna produkt rekommenderas endast för hela paneler och bör inte användas vid punktreparationer.
4. Noggrann förberedning av underlaget ger ett optimalt, högkvalitativt slutresultat.

För mer utförlig information, se produktdatabladet Q0100, "Förberedning och förbehandling".

OMLACKERING:

P565-897 kan omlackeras med valfri **Nexa Autocolor** tvåkomponents-topplack för kommersiell transport. För att undvika skiktlossning är det viktigt att omlackeringstiderna följs, i synnerhet med metallic-basecoats. Se relevant produktdatablad för mer utförlig information.

Normalt kan P565-897 lämnas i upp till 2 dagar utan att slipning behövs före omlackering. Efter 2 dagar måste P565-897 dock slipas före överlackering.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

HVLP

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)
Färgtryck: max 0,3-1,0 bar(5-15 psi)

Om långa slangar används måste appliceringstrycket ökas.

TORKNING

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Det exakta valet av kombinationen härdare/förtunning beror på pistoluppsättning, luftväxling, temperaturförhållanden vid applicering, jobbets storlek och personlig smak.

MATTSLIPNING

Normalt kan P565-897 lämnas i 2 dagar utan att slipning behövs före omlackering. Efter 2 dagar måste P565-897 dock slipas före topplackering.

LACKERING AV PLAST

P565-897 kan också appliceras över preparerad, lackerad plast. Förbered underlaget genom att rengöra och slipa den. Den kan också appliceras över grundlackerad plast (se Y0100, databladet om lacksystem för plast för mer utförlig information). Om P565-897 appliceras på flexibel plast måste den blandas enligt nedan:

	Flexibel plast	Mycket flexibel plast
P565-897	5 delar	2 delar
Flexibel tillsats för plast (P100-2020)	1 del	1 del

EFTER tillsättning av P100-2020, aktivera och tillsätt förtunning som vanligt

Tillsättning av P100-2020 förlänger torktiden.

TONING

P565-897 kan tonas. Tillsätt upp till 10 % EHS Turbo Plus till den oaktiverade P565-897. Aktivera och förtunna sedan enligt processrekommendationerna för P565-897.

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

1. Använd **INTE** P852-serien (additiv förtunning) med P565-897.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Danmark.

Tel.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2010 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.