

Produktdatablad

Mars 2011

INTERNATIONELLT ORIGINAL
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK



W0730V

EHS Premium Klarlack P190-1310

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
<i>P190-1310</i>	<i>EHS Premium Klarlack</i>
<i>P210-9810</i>	<i>EHS Härdare</i>
<i>P850-1641</i>	<i>EHS Klarlack Standard förtunning</i>
<i>P850-1642</i>	<i>EHS Klarlack Långsam förtunning</i>
<i>P852-1799</i>	<i>Turbo Plus Snabbreparationsförtunning</i>

Produktbeskrivning

P190-1310 är en högkvalitativ CT Klarlack från Autocolor. Specifikt utformad för att uppfylla de hårdaste kraven på dagens vagnparksmarknad, levererar P190-1310 enastående slutligt utseende och hållbarhet över antingen lösningsmedels- eller vattenspådbara baslack.

När den används i enlighet med rekommendationerna i detta datablad, P190-1310 kombinerat med CT Vattenspådbara baslack (P961-serien) kommer den att ge en baslack/klarlack finish med en VOC på mindre än 420g/l.



Product Data Sheet

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

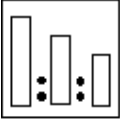



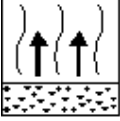

© 2011 PPG Industries, med ensamrätt.

Upphovsrätt i ovan nämnda produkter som är ursprungliga åberopas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.

Process	
HVLP	
	P190-1310 3 delar P210-9810 1 del P850-1641/2 Förtunning 0,5 – 0,8 delar
	OBS: 1. Använd mätsticka för att säkerställa korrekt förhållande mellan färg härdare och förtunning 2. Rör om klarlacken OMEDELBART efter aktivering
	Brukstid vid 20°C: 1,5 timme Den aktiverade klarlacken bör appliceras så snart som möjligt efter aktivering Rengör sprut pistolen omedelbart efter användning
	17-22 sek DIN4 @ 20°C För optimala sprutningsegenskaper, säkerställ att färgtemperaturen är 20-25°C
	Tryck / Sug: Vätskepip: 1,4-1,8 mm Tryckmatning: 0,85 – 1,1 mm Tryck: Enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer
	1 varv eller 2 enkla skikt
	Minst 10 minuter mellan skikten vid 20°C (2 skikt) 0 – 2 minuter (ett varv) 10 – 15 minuter innan ugnstorkning
	Lufttorka vid 20°C Damm torr 25 - 30 minuter Driftsklar - 24 timmar Ugnstorkande vid metalltemperatur: 60°C 30 minuter Monteringsbar Efter avsvälning
ÖVERMÅLNING SBAR	Efter " 24 timmar"



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, med ensamrätt.

Upphovsrätt i ovan nämnda produkter som är ursprungliga åberopas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.

Allmänna processnoteringar

UNDERLAG

CT Vattenspådbara eller lösningsmedelsbaserade baslackar eller P498 täcklack

FÖRBEREDELSE

Underlaget som skall målas skall vara torrt, rent och fritt från fett.

Har baslacken stått över natten skall den vara grundligt avtorkad före applicering av P190-1310.

FÄRGTEMPERATUR

Som med andra färgsystem, uppnås optimal sprutapplicering om färgen får nå rumstemperatur (20-25°C) före användning. Det är särskilt viktigt för högsolida system. Det rekommenderas starkt att kall färg /klarlack värms till minst 15°C före applicering. Under denna temperatur kan färgappliceringsutförandet påverkas negativt.

För att behålla VOC-kraven, lägg inte till extra förtunning för att justera sprutviskositeten.

HVLP APPLICERING

Den lämpligaste HVLP-pistolen för applicering av kommersiella transportlösningsprodukter är ett tryckmatat system.

Högsta lufttryck: 0,675 bar (10psi) maximalt

Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Om långa färgslangar används kan färgtrycket behöva ökas.

ÖVERMÅLNINGSBAR

P190-1310 kan övermålas med sig själv eller någon annan **Nexa Autocolor** primer, grundlack eller täcklack efter att hanteringsbara-tiden har uppnåtts.

VAL AV KATALYSATOR

För bra lufttorkning av denna klarlack är det rekommenderat att använda P852-1799 snabbpreparationsförtunning 3 : 1 : 0.5

ANNAN INFORMATION

Låt ytskikten härda grundligt innan de utsätts för fordonstvättning. Det kan ta ett antal veckor om fordonen har lufttorkat i kyla och/eller färgskiktstjockleken är överdrivet hög.

AVMASKNING

Man måste vara försiktig när man avmaskar områden som har applicerats med P190-1310 UHS Klarlack.

Låg härdning – Det rekommenderas att avmaska medan fordonet fortfarande är varmt från ugnen.

Avmaskning när fordonet är kallt kan resultera i klarlacksdelaminering under vissa omständigheter.

Lufttorkning: Avmaska antingen före 6 timmars torktid eller efter 36 timmars torktid. Avmaskning vid tider mellan 6 och 36 timmar kan resultera i klarlacksdelaminering under vissa omständigheter.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, med ensamrätt.

Upphovsrätt i ovan nämnda produkter som är ursprungliga åberopas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.



Allmänna processnoteringar

MATTNINGSREKOMMENDATIONER

För att få en matt, halvmatt eller halvblank finish med EHS Premium Klarlack P190-1310, är det nödvändigt att inkludera Turbo Plus Matting Agent P565-98 i blandningen. Den tillsats som krävs och lämplig blandningsförhållandevolymer anges i tabellen nedan.

OBS:

1. När du lagt till Matting Agent till klarlacken, rör om ordentligt för att säkerställa en homogen blandning, innan du tillsätter härdare.
2. Den slutliga glansnivå som erhålls kommer att bero på applicering och torkningsförhållanden och skiktjocklek. Det rekommenderas därför att applicera på en testpanel för att kontrollera glansnivån, innan målning.

Utseende	P190-1310	P565-98	P210-9810	Förtunnare
Blank	3	-	1	0,5 – 0,8
Halvblank	4	2	1	0,5
Halvmatt	2	2	1	0,5
Matt	4	5	2	0,5

VOC INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i användningsfärdig form är max. 420g/litre av VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i användningsklar form är max. 420 g/l.

Beroende på valt användningssätt, kan den faktiska användningsklara VOC av denna produkt kanske vara lägre än vad som specificerats av EU Direktivkoden.

Dessa produkter är endast för yrkesmässig användning, och skall inte användas för andra ändamål än de angivna. Informationen på denna TDS är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten lämpar sig för det avsedda ändamålet.

För hälso-och säkerhetsinformation hänvisas till materialsäkerhetsinformationsbladet, också tillgängligt på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För ytterligare information vänligen kontakta:
PPG Industries Sweden AB
Vävlagergatan 7
507 30 Brämhult

Tlf: +46 33 16 96 30
Fax: +46 33 16 96 39

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© 2011 PPG Industries, med ensamrätt.

Upphovsrätt i ovan nämnda produkter som är ursprungliga åberopas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

