

# Produktdatablad

Augusti 2010

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



# T0650V

## Fastbuild™

Produkt	Beskrivning	
P540-400	Fastbuild	- grön
P540-401		- off-white
P540-402		- grå
P540-403		- röd
P540-404		- svart
P540-411		- beige

### Produktbeskrivning

Fastbuild har utmärkta anti-korrosiva egenskaper, vilket gör den till en idealisk primer för nya stålchassier. Den är också mycket mångsidig och kan appliceras över många olika ytor inom kommersiell fordonslackering, inklusive mindre ytor med bart aluminium och äldre lackeringsjobb. Denna flexibilitet gör den till en lämplig primer för allmänna reparationsarbeten. Den kan användas under Nexa Autocolor en- och tvåkomponents topplacker för kommersiell transport (och som en- och tvåkomponents underlack).



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

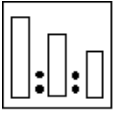



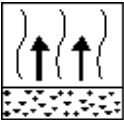


Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**



## Standard och snabb process

	Högtryckssprutning	Kombimetod (Air Assisted Airless) (Air Mix)
	Ingen förtunning nödvändig	Ingen förtunning nödvändig
	Bruksfärdiga	
	<b>Högtrycksapplicering:</b> 0,28-0,38 mm Vinkel 40°-60°  <b>Spruttryck:</b> 100-200 bar (1500-3000 psi)	<b>Kombimetod (Air Assisted Airless):</b> 0,28-0,38 mm Vinkel 40°-60°  <b>Spruttryck:</b> 50-70 bar (800-1000 psi) <b>Munstyckstryck:</b> Upp till 1,6 bar (25 psi)
	1-2 skikt  50-75 mikron	
	För optimalt skydd av stålet bör primerns torra skiktjocklek vara minst 50 mikron (0,0508 mm). På blåstrat stål bör den vara 50 mikron (0,0508 mm) mätt över blåstrade områden. Ytterligare skikt kan behövas beroende på appliceringsutrustning, sprutteknik, underlagets profil och valt förtunningsförhållande.	
	10-20 minuter mellan skikt, beroende på skiktjocklek och torkförhållanden	
	<b>Lufttorkning (20°C)</b> Omlackering: Minst 2 timmar – över natten för bästa resultat Hanterbar: Ca 2 timmar Genomtorr: Nästa dag	
	Mattslipning rekommenderas inte såvida det inte är nödvändigt för att avlägsna smuts eller spill och den bör slipas lätt när den är genomtorr (minst torkning över natten).	



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

## Allmänt om processen

### UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

UNDERLAG	FÖRBEREDNING	OBSERVERA
Stål	Rengöring genom blästring är den ytbehandling som lämpar sig bäst för maximal hållbarhet och optimal lackåtgång. Alternativt, mattslipa grundligt med P80-P180 sliprondeller för torr maskinslipning eller P120-P220 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378	Ytan måste vara fri från olja/fett, valshud och rost.
Fabrikslack i gott skick Fabriksprimers i gott skick Gammal lack i gott skick (en- och tvåkomponent) Elektrolack i gott skick Små aluminiumytor	Mattslipa grundligt med P240-P320 sliprondeller för torr maskinslipning eller P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378	
GRP (glasfiber) "Glasonite"	Rengör med P273-901. Mattslipa grundligt med P240-P280 sliprondeller för torr maskinslipning eller P320-P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378.	Var försiktig så att du inte tränger igenom täcksiktet när du slipar glasfiber.

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatabladet "Förberedning och förbehandling".

### OMLACKERING

Torktiderna är beroende av skiktjocklek och torkförhållanden. I likhet med andra primers förbättrar längre torktider före omlackering det slutgiltiga utseendet. Kan omlackeras med **Nexa Autocolor** en- eller tvåkomponentsprimers/underlack (inte Epoxy) eller topplackeras direkt med **Nexa Autocolor** en- och tvåkomponents topplacker för kommersiella fordon. Se relevant produktdatablad för mer utförlig information.

Fastbuild får **INTE** omlackeras direkt med ett basecoat/klarlackssystem, **förutom** om den har aktiverats.

För att förbättra det slutgiltiga utseendet hos EHS Hi-Gloss 383™ rekommenderas applicering av Underlack för omlackering (P595-serien) före topplackering.

Fordon som grundlackerats med Fastbuild som förvarats övertäckta i upp till 6 veckor kan överlackeras utan mattslipning. Ångtvätta eller tvätta med P273-901, torka och avfetta grundligt före överlackering. Primer som lämnats i mer än 6 veckor bör mattslipas innan andra material appliceras.

**Nexa Autocolor** och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

**INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING****VARMSPRUTNING**

Kan appliceras varm genom högtryckssprutning eller med kombimetoden (air mix).

**TORKNING**

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

**KORROSIONSSKYDD**

För maximalt korrosionsskydd bör den torra skiktjockleken inte understiga 50 mikron (0,0508 mm) mätt över blästrade områden.

**FÄSTPRIMER**

När Fastbuild används som fästprimer över stål skyddar den fordon eller komponenter i upp till 1 år. En torr skiktjocklek på 75-100 mikron rekommenderas för detta ändamål.

**TÄCKFÖRMÅGA**

Ca 4 m<sup>2</sup> per liter bruksfärdig lack vid en torr skiktjocklek på 50 mikron (0,0506 mm).

**VOC-INFORMATION**

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.c) i bruksfärdig form är högst 540 g/liter. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 540g/liter.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**För mer information, kontakta:**

Kundtjänst och försäljning  
PPG Scandinavia  
Tigervej 37,  
4600 Køge,  
Danmark

**Tel: 0045 43 43 65 66**

**Fax: 0045 43 43 81 88**

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovating Repair Solutions**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**