

Produktdatablad

JANUARI 2015



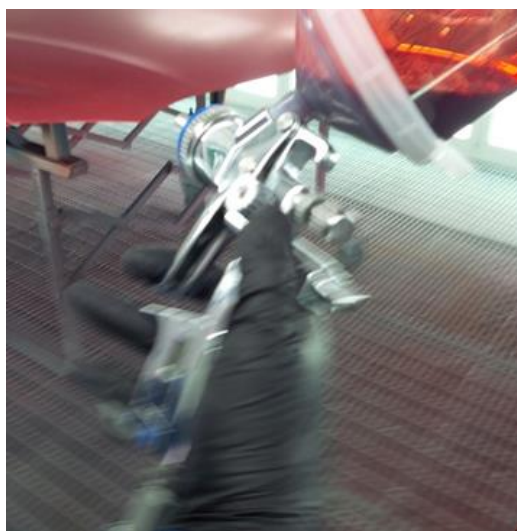
INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

J1005V

Clean Vivid Ruby – Special Concentrate Appliceringsprocess för kulör

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P190-1005	Clean Vivid Ruby – Special Concentrate
<i>Processen kräver också</i>	
P190-6659	2K HS Plus Express klarlack
P210-8815/872/875	2K HS Plus härdare – snabb/medel
P850-1692/1693/1694	2K förtunning med låg VOC-halt

Processbeskrivning



Clean Vivid Ruby är ett färgat klart lager med en speciell pigmentdispersionsteknik för att ge det ökade djup och klarhet som krävs i de senaste OEM Candy Apple-kulörerna, t.ex. Ford Ruby Red.

Sida 1 av 6

Innovating Repair Solutions

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

PROCESS

1. REPARATION OCH FÖRBEREDELSE AV UNDERLAG

1.1 Det skadade fordonet bör repareras med ett reparations- och underlackssystem från NEXA AUTOCOLOR® för det underlag som ska repareras (aluminium, stål, plast etc.)

1.2 Avsluta reparationen med rekommenderad SG Spectral Grey Primer underton för den specifika kulör som ska appliceras.

1.3 När underlaget förbereds bör också sprutkort förberedas i samma Spectra Grey Primer underton för att kontrollera kulören/effekten hos den fullständiga Clean Vivid Ruby Colour-processen.

2. CLEAN VIVID RUBY-KULÖRER – KONTROLERA KULÖRMATCHNING

Kulörer som innehåller P190-1005, Clean Vivid Ruby Concentrate, listas i Color IT (PAINTMANAGER®) och visar den blandning av P190-1005 till P190-6659 som krävs för en viss OEM-kulör.

När man använder Clean Vivid Ruby-kulörer och processer är det viktigt att skapa sprutkort för att säkerställa att korrekt blandning av P190-1005 med P190-6659 används för att uppnå rätt kulördjup och effekt på fordonet som repareras.

På grund av UHS-karaktären hos det färgade mellanskiktet är det inte möjligt att variera antalet sprutvarv för att få rätt djup i den röda kulören. Endast rekommenderat antal sprutvarv får appliceras av detta lager.

För att öka eller minska djupet hos detta skikt ska förhållandet på P190-1005 till P190-6659 ändras beroende på den riktning som krävs från startförhållandet, t.ex. 50/50 P190-1005/P190-6659, och samtidigt hålla i minnet att rekommenderat antal sprutvarv och filmtjocklek måste vara oförändrat.

Klar	Andel (%) blandning efter vikt				
P190-1005	25	35	50	65	75
P190-6659	75	65	50	35	25
	<<< Ljusare (mindre röd)		Utgångsläge	Mörkare (mer röd) >>>	

Använd den fullständiga panelapplikationsprocessen, som beskrivs nedan för att tillverka sprutkort.

Kulörmatchning för en hel panel, "kant till kant", är möjlig men svårare att uppnå och kan kräva att mer tid läggs på kulörkontrollen. Därför rekommenderar vi att man följer uttoningsprocessen som första alternativ.

AKTIVERING AV CLEAN VIVID RUBY-SKIKT

	Efter volym
P190-1005/P190-6659 blandning	3 delar
P210-8815/872/875 HS+ härdare	1 del
P850-1692/1693/1694 Förtunning med låg VOC-halt	0,6 delar



PROCESS

3. CLEAN VIVID RUBY-KULÖRER – PROCESSER FÖR SYSTEMAPPLICERING – UTTONING

- **Uttoningsalternativ 1:**
- Avsluta reparationen med rekommenderad SG Spectral Grey Primer underton för den specifika kulör som ska appliceras.
- Förbered panelen enligt rekommendationerna för en blandningsprocess.
- Applicera AQUABASE® eller *Aquabase Plus Basecoat* (huvudskikt från Colour IT).
- Applicera 3 sprutvarv + 1 lätt sprutvarv med *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baslack för att uppnå opacitet/jämnhet.
- Avlufta mellan sprutvarven enligt rekommendation.
- Använd rekommenderad uttoningsprocess för *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baslack.
- Blanda det färgade mellanskiktet (blandning av P190-1005 + P190-6659 enligt sprutproverna).
Aktivera sedan enligt förhållandet 3:1:0,6 med P210-8815/872/-875 härdare.
- Applicera 1 sprutvarv färgat mellanskikt över baslacken. Applicera 1 tunt/medel sprutvarv följt av ett fult sprutvarv. Tillåt 1–2 minuter avluftning mellan sprutvarven.
- Tona ut kanten på mellanskiktet med Aerosol Spot Blender – P850-1621.
- Avlufta 30 min i 20 °C och applicera sedan P190-6659 eller någon annan av NEXA AUTOCOLOR HS+ klarlack för bästa slutresultat.



PROCESS

3. CLEAN VIVID RUBY-KULÖRER – PROCESSER FÖR SYSTEMAPPLICERING – UTTONING (forts.)

Uttoningalternativ 2:

- Avsluta reparationen med rekommenderad SG Spectral Grey Primer underton för den specifika kulör som ska appliceras.
- Förbered panelen enligt rekommendationerna för en blandningsprocess.
- Applicera *Aquabase* eller *Aquabase Plus Basecoat* (huvudskikt från Colour IT).
- Applicera 3 sprutvarv + 1 lätt sprutvarv med *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baslack för att uppnå opacitet/jämnhhet.
- Avlufta mellan sprutvarven enligt rekommendation.
- Använd rekommenderad uttoningsprocess för *Aquabase* eller *Aquabase Plus* baslack.
- Blanda det färgade mellanskiktet (blandning av P190-1005 + P190-6659 enligt sprutproverna). Aktivera sedan enligt förhållandet 3:1:0,6 med P210-8815/872/-875 härdare.
- Applicera 1 sprutvarv färgat mellanskikt över baslacken. Applicera 1 tunt/medel sprutvarv följt av ett fult sprutvarv. Tillåt 1–2 minuter avluftning mellan sprutvarven.
- Ugnstorka området med blandat och färgat mellanskikt i 20 min på 60 °C.
- Våtslipa kanten med maskin med lämplig kornstolek och var noga med att ta bort allt överflödigt material på hela panelen.
- Applicera någon av *Nexa Autocolors* klarlack på hela panelen för att få bästa slutresultat.



PROCESS

4. CLEAN VIVID RUBY-KULÖRER – PROCESSER FÖR SYSTEM APPLICERING – HELA PANELER

Alternativ 1:

- Applicera *Aquabase* eller *Aquabase Plus Basecoat* (huvudskikt från Colour IT) över rätt SG Spectral Grey underton. OBS detta är viktigt för att få rätt slutkulör.
- Applicera *Aquabase* eller *Aquabase Plus* enligt rekommendation, två till tre sprutvarv för att uppnå full opacitet plus ett avslutande kontrollager.
- Låt *Aquabase* eller *Aquabase Plus* avlufta i 30 min. vid 20–23 °C.
- Blanda det färgade mellanskiktet (blandning av P190-1005 + P190-6659 enligt sprutproverna). Aktivera sedan enligt förhållandet 3:1:0,6 med P210-8815/872/-875 härdare.
- Applicera 1 sprutvarv färgat mellanskikt över baslacken. Applicera 1 tunt/medel sprutvarv följt av ett fult sprutvarv. Det första sprutvarvet bör appliceras på samtliga reparationspaneler innan det andra sprutvarvet appliceras. Om det är färre än 3 paneler, tillåt 2–3 minuter avluftning mellan sprutvarven. Om det är fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.
- Undvik tjocka lager för att minska risken för tjocka kanter.
- Ugnstorka i 30 min. vid 60 °C och låt svalna, våtslipa med P1500.
- Rengör och applicera någon av *Nexa Autocolors* klarlacker för bästa slutresultat.

OBS! Använd denna process för bästa slutresultat.

Alternativ 2:

- Applicera *Aquabase* eller *Aquabase Plus Basecoat* (huvudskikt från Colour IT) över rätt SG Spectral Grey underton. **OBS** detta är viktigt för att få rätt slutkulör.
- Applicera *Aquabase* eller *Aquabase Plus* enligt rekommendation, två till tre sprutvarv för att uppnå full opacitet plus ett avslutande kontrollager.
- Låt *Aquabase* eller *Aquabase Plus* avlufta i 30 min. vid 20–23 °C.
- Blanda det färgade mellanskiktet (blandning av P190-1005 + P190-6659 enligt sprutproverna). Aktivera sedan enligt förhållandet 3:1:0,6 med P210-8815/872/-875 härdare.
- Applicera 1 sprutvarv färgat mellanskikt över baslacken. Applicera 1 tunt/medel sprutvarv följt av ett fult sprutvarv. Det första sprutvarvet bör appliceras på samtliga reparationspaneler innan det andra sprutvarvet appliceras. Om det är färre än 3 paneler, tillåt 2–3 minuter avluftning mellan sprutvarven. Om det är fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.
- Undvik tjocka lager för att minska risken för tjocka kanter.
- Avluftning 30 min. vid 20 °C
- Applicera sedan P190-6659 eller någon annan av NEXA AUTOCOLOR HS+ klarlacker för bästa slutresultat.



Process Data Sheet



VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på: www.nexaautocolor.com

Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk.
IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK®**, Aquabase®, Aquadry® och Ecofast® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

