

Produktdatablad

Januar 2016

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H5680

Speed Surfacer P565-5801, P565-5805 & P565-5807

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-5801	Speed Surfacer – Vit spektralfärg 01
P565-5805	Speed Surfacer – Grå spektralfärg 05
P565-5807	Speed Surfacer – Mörkgrå spektralfärg 07
P210-8815	2K HS härdare – snabb
P852-1680	Accelererande förtunning för Speed Surfacer
P850-1694	Långsam förtunning till IR

Produktbeskrivning

Speed Surfacer kombinerar processhastighet och enkel applicering med utmärkta slipegenskaper. Speed Surfacer är en primer som är otroligt snabb och enkel att applicera och med utmärkta slipegenskaper.

Den är snabb och användarvänlig att applicera vid ett enda tillfälle (med kort eller ingen avluftning) och lufttorkar på ca. en timme, vilket förbättrar effektiviteten i verkstaden utan att kompromissa med kvaliteten på slutresultatet.

Speed Surfacer finns tillgänglig i tre grå spektralfärger (och kan blandas för att skapa ytterligare nyanser) för att få den optimala grå spektralfärgen för varje kulör.

Detta förbättrar produktiviteten och lönsamheten ytterligare genom att minska förbrukningen av baslack.

UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE

P565-570X surfacers ska endast appliceras över:

Noggrant slipat och avfettat rent stål. Använd *Nexa Autocolor 2K Etch Primer* eller *2K Epoxy Primer* för maximal hållbarhet. Aluminium **måste** ha etchPrimer eller epoxiprimer.

Ordentligt slipad glasfiberarmerad plast, polyesterspackel, grundkulör och gammal lack i gott skick.

Bra förarbete är viktigt för att få ett så bra resultat som möjligt med dessa produkter. Följande slippapper rekommenderas för underlagsförberedelse:

Vått eller torrt slippapper	P240–P320 (GRP P400)
Torrslipning med maskin	P240-P320

OBS! Rekommenderas inte för punktreparationer över termoplastisk akryl, gamla lackytor eller känsliga underlag. Vid sådana underlag ska endast hela paneler repareras.



Process

	<p>PRIMER SURFACER</p> <p>P565-5801/5805/5807 7 delar P210-8815 1 delar P852-16XX/P850-1694 2 delar</p>
	<p>OBS! FÖR KORREKT AKTIVERING OCH FÖRTUNNING REKOMMENDERAS BLANDNING EFTER VIKT (SE SIDAN 6).</p>
	<p>Aktiverad viskositet: 27–32 sek DIN4 vid 20 °C (7:1:2-aktivering)</p> <p>Brukstid: 45 min i 20 °C</p> <p>Rengör sprutpistolen direkt efter användning</p>
	<p><u>Munstycke</u></p> <p>Självtryck: 1,6 mm Ingångstryck: Se tillverkarens anvisningar (vanligtvis 2 bar/30 psi).</p>
	<p><u>Munstycke</u></p> <p>Självtryck: 1,6 mm Tryck: Se tillverkarens anvisningar (max. 0,7 bar/10 psi i kapp)</p>
	<p>1 medeltjockt skikt + 2 fulla skikt för att få en filmtjocklek på 75–120 mikron</p> <p>OBS! Filmtjockleken beror på mängden förtunning och munstyckets storlek.</p>
	<p>Mellan sprutvarven: 1 min. efter första sprutvarvet. Ingen avluftning för sprutvarv 2–3</p> <p>Före framtvingad torkning: Tills matt (beroende på sprutförhållandena)</p>



Process

	<p>Lufttorka i 20-25 °C:</p> <p>Ca. 60 min.</p>
	<p>Ugnstorka vid en objektstemperatur på 60 °C: 20–25 minuter beroende på filmtjocklek</p>
	<p>Hög: 12 minuter P850-1694 används för IR-torkningsprocess. Låt P565-580X surfacers avluftas i 5 minuter innan du torkar med IR-lampan. Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används. Max 120 micron vid forcerad torkningsprocess.</p>
	<p>Avsluta med följande slippapper:</p> <p>P400-P500 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans) P600 eller finare: Baslack</p>
	<p>Avsluta med följande slippapper:</p> <p>P600 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans) P800 eller finare: Baslack</p>
TOPPLACK	<p>P565-580X surfacers kan topplackeras med <i>Nexa Autocolor</i> 2K topcoats (P420/P421/P471), 2K basecoats (P422) & Aquabase Plus (P989).</p> <p>Om P565-580X surfacers lämnas i mer än 2 dagar efter slipning ska de slipas igen innan ytterligare underlack eller topplack appliceras.</p>



Process

GRÅ SPEKTRALFÄRG

För varje primervariant av grå spektralfärg som specificeras gäller följande blandningsförhållande:

	Produkt-nummer	Blandning i % (efter vikt)	Blandningsdelar	Blanda enligt målvikt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5801	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5801	58	1,05	58 g	145 g	290 g
	P565-5805	42	0,95	42 g	105 g	210 g
SG5	P565-5805	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5805	48	1,05	48 g	145 g	240 g
	P565-5807	52	0,95	42 g	105 g	260 g
SG7	P565-5807	100		100 g	250 g	500 g

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Valet av förtunning bör baseras på appliceringstemperatur, ventilation och storlek på jobbet. Rekommendationerna nedan är endast vägledande:

Härdare:	Förtunning:	Rekommenderat temperaturintervall:
P210-8815	P852-1680	Under 30 °C
P210-8815	P852-1690	over 30 °C



Process

Viktaktivering vid användning av HS härdare (P210-8815)
Förhållande 7 : 1 : 2

Observera att vikterna är kumulativa. Vågen får inte tareras (nollställas) mellan varje tillsats.

Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5801 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	1019	1125	1297
Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5805 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	921	1027	1198
Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5807 Gram	P210-8815 Gram	P852-1680 P850-1694 Gram
1,0 l	929	1035	1207

Flexibelt tillsatsmedel
Viktaktivering vid användning av HS härdare (P210-8815)

Observera att vikterna är kumulativa. Vågen får inte tareras (nollställas) mellan varje tillsats.

Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5801	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	820	950	1059	1239
Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5805	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	741	871	980	1159
Sprutklar volym i bruksfärdig produkt	P565-5807	P100-2020	P210-8815	P852-1680 P850-1694
1,0 l	748	877	986	1166

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELL BRUK.

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® och Ecofast® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

Sida 6 av 7



Innovating Repair Solutions


DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELL BRUK.

ent bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:
www.nexaautocolor.com

Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor®, ®, Aquabase®, Aquadry® och Ecofast®
är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som
är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

Sida 7 av 7

