

Produktdatablad

Juni 2016

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR
PROFESSIONELLT BRUK



J3070V

Express Plus Clearcoat P190-8000

Produkt	Beskrivning
P190-8000	HS Plus Clearcoat
P210-8817	HS Plus Hardener
P852-1660	Express Thinner
P852-1661	Express Thinner High Temperature

Produktbeskrivning

P190-8000 är en 2-komponentsakryllack som är optimerad för användning ovanpå AQUABASE® och Aquabase® PLUS baslack.

Denna nya klarlack har utvecklats för att stärka NEXA AUTOCOLOR® position som marknadsledande inom kvalitetsprodukter.

Express Plus Clearcoat innebär marknadsledande snabbhet utan att kompromissa med slutresultat, applicering eller reparationens storlek.

För att få bästa resultat har denna transparenta klarlack en särskild härdare (P210-8817) och två förtunningsprodukter beroende på appliceringstemperatur.

Express Plus Clearcoat är den snabbaste klarlacken på marknaden: den kräver bara 5 minuter vid 60 °C objektstemperatur eller 20 minuter vid 40 °C objektstemperatur, vilket leder till betydande tids- och energibesparingar.

Underlag/Förberedelse

P190-8000 bör endast appliceras ovanpå:

- P989 Aquabase Plus baslack

- Förbehandla befintlig lack i en lämplig miljö. Befintlig lack bör först avlägsnas (t.ex. med Scotch-Brite™ Ultrafine Grey med P562-106) och underlaget rengöras med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 innan P190-8000 appliceras.

Express Plus Clearcoat P190-8000

0

Produktdatablad

Appliceringsprocess

	Standardsystem för applicering (Upp till 26°C)	System för applicering vid hög temperatur (Över 26°C)																																													
	P190-8000 2 delar P210-8817 2 delar P852-1660 0,5 del	P190-8000 2 delar P210-8817 2 delar P852-1661 0,5 delar																																													
	BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT: Vikterna är kumulativa – tarera INTE vågen mellan tillsatserna.																																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)</th> <th>P190-8000</th> <th>P210-8817</th> <th>P852-1660/61</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,1 l</td><td>45,7 g</td><td>91,2 g</td><td>101,4 g</td></tr> <tr><td>0,20 l</td><td>91,4 g</td><td>182,5 g</td><td>202,9 g</td></tr> <tr><td>0,25 l</td><td>114,2 g</td><td>228,1 g</td><td>253,6 g</td></tr> <tr><td>0,33 l</td><td>150,8 g</td><td>301,1 g</td><td>334,7 g</td></tr> <tr><td>0,50 l</td><td>228,4 g</td><td>456,2 g</td><td>507,2 g</td></tr> <tr><td>0,75 l</td><td>342,7 g</td><td>684,3 g</td><td>760,8 g</td></tr> <tr><td>1,00 l</td><td>456,9 g</td><td>912,4 g</td><td>1014,3 g</td></tr> <tr><td>1,50 l</td><td>685,3 g</td><td>1368,7 g</td><td>1521,5 g</td></tr> <tr><td>2,00 l</td><td>913,8 g</td><td>1824,9 g</td><td>2028,7 g</td></tr> <tr><td>2,50 l</td><td>1142,2 g</td><td>2281,1 g</td><td>2535,8 g</td></tr> </tbody> </table>	Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g	0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g	0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g	0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g	0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g	0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g	1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g	1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g	2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g	2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g		
Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61																																												
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g																																												
0,20 l	91,4 g	182,5 g	202,9 g																																												
0,25 l	114,2 g	228,1 g	253,6 g																																												
0,33 l	150,8 g	301,1 g	334,7 g																																												
0,50 l	228,4 g	456,2 g	507,2 g																																												
0,75 l	342,7 g	684,3 g	760,8 g																																												
1,00 l	456,9 g	912,4 g	1014,3 g																																												
1,50 l	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g																																												
2,00 l	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g																																												
2,50 l	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g																																												
	17-19 sek. DIN4 vid 20 °C																																														
	Brukstid vid 20 °C:	P852-1660 60 minuter P852-1661 120 minuter																																													
	Klarlacken bör aktiveras och spädas ut precis före appliceringen.																																														

Express Plus Clearcoat P190-8000

0

Produktdatablad

	<p>Munstycke</p> <p>Självmätande: 1,2 mm Ingångstryck: Se anvisningarna från sprutpistolens tillverkare, vanligtvis 2 bar/30 psi (inlopp)</p>	
	<p>Tvålayersapplicering</p> <p>Applicera 1 tunt/medeltjockt & 1 helt sprutvarv. Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt <i>slutet</i> sprutvarv. Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv. Flash-off mellan varv: 5 minuter Flash-off innan tork: 5 minuter</p>	
	<p>Ugnstorka vid en objektstemperatur på:</p> <p><u>210-8817/P852-1660</u></p> <p>60 °C: 5 minuter 40 °C: 20 minuter 20 °C: 90 minuter</p> <p>Klar för användning: När den har svalnat</p>	<p>Ugnstorka vid en objektstemperatur på:</p> <p><u>P210-8817/P852-1661</u></p> <p>60 °C: 10 minuter 40 °C: 30 minuter 20 °C: 120 minuter</p> <p>Klar för användning: När den har svalnat</p>
	<p>IR-torkning med HT-förtunning: 6 minuter full styrka (beroende på kulör och utrustning). Avlufta 5 min. innan full styrka. Objektstemperatur max. 100 °C</p>	

Allmän processinformation

UTDUSCHNINGSREPARATION

- Förbered utduschningsområdet med ett 3000 slippapper på DA-slipmaskin.
- Applicera P190-8000 enligt informationen ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i utduschningsområdet.
- Applicera följande blandning i klarlackskanten för att tunna ut kanten.

Nödvändig mängd lack som är färdig att användas	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0,1 l	45,7 g	91,2 g	101,4 g	106 g

- Detta är den maximala mängden skarvförtunning som är tillåten enligt VOC-lagstiftningen.
- Tunna genast ut utduschningskanten med Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106.
- Utduschning rekommenderas inte på halva paneler som t.ex. dörrar. Det är effektivare att klarlacka hela panelen.
- Efter full ugnstorkning eller nödvändig användning av IR-lampa under 5 minuter slipas kanten kort med ett 3000 slippapper på en DA-slipmaskin.
- Detta steg är inte nödvändigt men gör poleringen mycket enklare.
- Polera som vanligt.

Allmän processinformation

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN FÖR STRUKTUR OCH FLEXIBEL

P565-7210/7220 kan användas för att ge en strukturfinish. P100-2020 kan även användas över flexibla underlag.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras losstagna från bilen, men är hårda när de är monterade. HS+ klarlacker kräver bara tillsats av flexibelt tillsatsmedel (se **Flexibelt** i tabellen nedan) vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Följande tabeller ger **1 I BLANDNING EFTER VIKT** som är färdig att spruta på för olika topplacksutseenden. Vikterna i gram är kumulativa. Vågen får **INTE TARERAS** (nollställas) mellan varje tillsats.

Underlag	Utseende	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
Hårt	Glans	456,9 g				912 g	1013,3 g
	Matt struktur	243,8 g	531,3 g	-	-	814,7 g	987,7 g
	Grov struktur	314,7 g	-	557,0 g	-	870,5 g	991,5 g
Flexibelt	Glans	354,5 g	-	-	473,8 g	885,7 g	1011,5 g
	Matt struktur	244,8 g	591,2 g	-	-	916,3 g	995,9 g
	Grov struktur	270,5 g	-	478,9 g	-	838,2 g	990,2 g

LACKERING AV PLASTMATERIAL

Använd NEXA AUTOCOLOR® standardlackeringssystem för plastmaterial (se produktdatablad).

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Vid användning av 2K-produkter bör sprutpistolen rengöras noga direkt efter användning.

Express Plus Clearcoat P190-8000

0

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Obs!

När den här produkten används i kombination med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 bildas en lackyta med särskilda egenskaper i enlighet med EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 840 g/liter.

Produktkatalog

Express Plus Clearcoat P190-8000**0**

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:
www.nexaautocolor.com

Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

Produktdatablad

Nexa Autocolor och *Aquabase* är varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. Tredjepartsvarumärken som nämns i detta dokument tillhör respektive ägare.
©2016 PPG Industries, Inc., med ensamrätt.