

# Produktdatablad

Februari 2016



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

## H5620V

### HS+ primer-filler P565-5301, P565-5305 & P565-5307

Produkt	Beskrivning
P565-5301	HS+ primer-filler – vit spektralgrå 01
P565-5305	HS+ primer-filler – grå spektralgrå 05
P565-5307	HS+ primer-filler – mörkgrå spektralgrå 07
P210-832/-796/-798	2K MS-härdare – snabb/medium-snabb/medium
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K-förtunningar
P850-1692/1693/1694	2K Låg-VOC-förtunningar
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

#### Produktbeskrivning

P565-5301, P565-5305 och P565-5307 (P565-530X primer-fillers) är tvåkomponents HS akrylbaserade primer-fillers avsedda för användning under 2K-topplacker (P420/P421/P471), 2K-basecoats (P422), **Aquabase™** basecoats (P965-) och **Aquabase Plus** basecoats (P989). De är enkla att applicera och slipa och ger enastående slutresultat och hållbarhet.

En rad spektralgrå primers kan uppnås med hjälp av av P565-5301/5305/5307, som ser till att det går att uppnå högkvalitativa färgmatchningar snabbt och enkelt samtidigt som användningen av topplack optimeras.

**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

**UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING**

P565-530x primer-fillers bör endast appliceras över:

Välslipat och grundligt avfettat bart stål. Använd **Nexa Autocolor** 2-komponents etsprimer eller 2-komponents epoxiprimer för maximal hållbarhet. På aluminium **måste** etsprimer appliceras.

Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfillers, verkstadsprimer och gammal lack i gott skick

Grundlig förberedning är avgörande för att optimalt resultat ska kunna uppnås med dessa produkter. Följande slippapperstorlekar rekommenderas för förberedning av underlaget:

Våt- eller torrslipning: P280-P320 (GRP P400)

Torr maskinslipning: P180-P240





**OBSERVERA:** Rekommenderas inte för punktreparationer över termoplastik akryl, gammal lackfernissa eller känsliga underlag. Med dessa underlag, applicera enbart på hela paneler.



## Process

	P565-5301/5305/5307 5 delar P210-832/796/798 1 del P850-14XX 2K förtunning 0,75 delar	P565-5301/5305/5307 5 delar P210-832/796/798 1 del P850-16XX 2K Låg-VOC-förtunning 1 del
	<b>OBSERVERA: Tillsätt <u>INTE</u> acceleratorer</b>	
	Viskositet i aktiverad form: 20-25 sek. DIN4 vid 20°C Brukstid: 45-60 min. vid 20°C <b>Rengör pistolen omedelbart efter användning.</b>	
	<b><u>Munstycke</u></b> Självtrycksmatning: 1,6-1,8 mm Ingångstryck: Se pistoltillverkarens rekommendationer (vanligen 2 bar/30 psi).	
	<b><u>Munstycke</u></b> Självtrycksmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: Se pistoltillverkarens rekommendationer 0,7 bar (max 10 psi vid munstycke)	
	2-4 skikt för att ge en skiktjocklek på 75-200 mikron <b>OBS:</b> Skiktjockleken beror på tillsättning av förtunning och på munstyckesstorleken.	
	<b>Mellan skikt:</b> Ca 5-7 minuter beroende på sprutförhållanden <b>Före forcertorkning:</b> Ca 5-7 minuter beroende på applicerad skiktjocklek	

## Process

	<p><b>Lufttorkning vid 20°C:</b> 2-3 timmar, 75-100 mikron 3-4 timmar, 100-150 mikron 4-6 timmar, 150-200 mikron</p> <p><b>Ugnstorkning vid en metalltemperatur på 60°C:</b> 20-30 minuter beroende på skiktjocklek</p>
	<p><b>Kortvåg:</b> 8-12 minuter</p> <p><b>Mellanvåg:</b> 12 minuter</p> <p>Tiderna för infraröd torkning förutsätter att den infraröda kortvågslampan är placerad på 70-100 cm avstånd från panelen. Låt P565-530x primer-fillers avlufta i 5 minuter innan infraröd torkning påbörjas. Torktiderna är beroende av vilken typ av infraröd lampa som används.</p>
	<p><b>Slipa med följande kvalitet:</b></p> <p>P360 eller finare: Solida färger/ metallicfärger P400 eller finare: Basecoats</p>
	<p><b>Slipa med följande kvalitet:</b></p> <p>P600 eller finare: Solid färg P800 eller finare: Metallicfärger P800 eller finare: Basecoats</p>
<b>TOPPLACK</b>	<p>P565-530x primer-fillers kan topplackeras direkt med 2K-topplacker (P420/P421/P471), 2K-basecoats (P422), Aquabase™ basecoat (P965) eller Aquabase Plus (P989).</p> <p>Om P565-530x primer-fillers har slipats en gång och lämnas längre än 2 dagar bör de slipas igen före applicering av efterföljande underlack eller topplack.</p>

## Process

### LACKERING AV PLAST

P565-530x primer-fillers kan appliceras över grundlackerad plast.  
Om P565-530x appliceras på flexibel plast, t.ex. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR ska de blandas enligt nedan:

P565-530x 5 delar  
P100-2020 (flexibel tillsats för plast) 1 del

Aktivera och förtunna därefter som vanligt.

Tillsättning av P100-2020 kan medföra en försämring av tork- och slipresultatet.  
För mer utförlig information om lackering av plastunderlag, se produktdatabladet för lackering av plast.

### SPEKTRALGRÅ-SERIEN

Följande blandningsförhållanden gäller för var och en av de specificerade spektralgrå primervarianterna:

	Produkt- nummer	Blandning % (efter vikt)	Delar	Blandning efter målvikt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5301	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5301	65	1.85	65 g	163 g	325 g
	P565-5305	35	1	35 g	87 g	175 g
SG5	P565-5305	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5305	48	0.95	48 g	120 g	240 g
	P565-5307	52	1.05	52 g	130 g	360 g
SG7	P565-5307	100		100 g	250 g	500 g

## Process

### VAL AV FÖRTUNNING

Valet av förtunning bör göras utifrån appliceringstemperatur, val av härdare, luftväxling och jobbets storlek. Rekommendationerna nedan är endast vägledande:

Förtunning	Idealiskt temperaturområde:
P850-1490/-1692	under 20°C
P850-1491 /-1692/-1693	15-25°C
P850-1492/-1693	20-30°C
P850-1493 /-1693/-1694	25-35°C
P850-1494/-1694	30-40°C
P850-1495/-1694	över 35°C

### VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540g/l.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet..

#### Observera:

Om denna produkt kombineras med P100-2020 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.

**I denna specifika kombination:** EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

### För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
2605 Brøndby  
Danmark

**Tel.: + 45 43 43 65 66**

**Fax: + 45 43 43 81 88**

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

Produktdatablad

