

Produktdatablad

April 2016

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



J2370V

2K HS klarlack P190-6550

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P190-6550	2K HS klarlack
P210-8631	2K HS härdare – snabb
P210-8632	2K HS härdare – snabb
P210-8633	2K HS härdare – medium
P210-8634	2K HS Plus härdare – långsam/hög temperatur
P850-1621	Aerosolförtunning för utduschning

Produktbeskrivning

P190-6550 är en HS tvåkomponents akrylbaserad klarlack. Den ger en hård och hållbar yta med enastående glans och lämpar sig väl för alla typer av reparationer.

P190-6550 2K HS klarlackssystem möjliggör kompakta processalternativ – från en 25 minuters snabbprocess vid en ugnstorkningstemperatur på 60°C för mindre reparationer, till ett 40 minuters ugnstorkningssystem vid 60°C metalltemperatur, som lämpar sig utmärkt för applicering i höga temperaturer.

För att följa bestämmelserna har P190-6550 utvecklats för applicering med HVLP- eller godkända sprutpistoler. Den kan användas på två sätt, med standard-tvåskiktapplicering eller med applicering i en sprutomgång, dvs. där 1 lätt/mediumskikt följs omedelbart av ett fullt skikt, utan avluftning mellan skikten.

Underlag/förberedning

P190-6550 bör endast appliceras över:

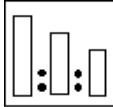





- P965-seriens Aquabase™ baslacker
- P989 Aquabase Plus baslacker
- Förberedd, befintlig lack i gott skick. Befintlig lack bör slipas (t.ex. med Scotchbrite™ ultrafin grå med P562-100 eller P562-106) och rengöras med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 före applicering av P190-6550.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

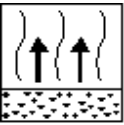


Produktdatablad

Standard, höga temperaturer och snabb process

	Standardsystem och applicering vid höga temperaturer	Snabbt system
	P190-6550 2 delar P210-8633/8634 1 del	P190-6550 2 delar P210-8631/32 1 del
	18–20 sek. DIN4 vid 20 °C	18–20 sek. DIN4 vid 20 °C
	Brukstid vid 20 °C: 1.5 timmar	Brukstid vid 20°C: 1 timme
	Det rekommenderas att klarlacken aktiveras och förtunnas precis innan den ska appliceras. Med snabba system bör appliceringen slutföras så snart som möjligt efter att klarlacken aktiverats/förtunnats.	
	Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,4 mm Sugmatning: 1,4–1,6 mm Tryck: Max 0,7 bar/10 psi (vid munstycke)	Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,4 mm Sugmatning: 1,4–1,6 mm Tryck: Max 0,7 bar/10 psi (vid munstycke)
	Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,4 mm Sugmatning: 1,4–1,6 mm Ingångstryck: Se pistoltillverkarens instruktioner (vanligen 2 bar/30 psi)	Munstycke Självtrycksmatning: 1,2–1,4 mm Sugmatning: 1,4–1,6 mm Ingångstryck: Se pistoltillverkarens instruktioner – vanligen 2 bar/30 psi (ingångstryck)
	<p>Konventionell 2-skiktsprocess Applicera 2 enkla skikt för en torr skiktjocklek på 50–75 mikron. Avlufta i 5–7 minuter mellan skikt.</p> <p>Expressprocess med en sprutomgång Applicera 1 lätt/mediumskikt följt av ett fullt skikt för att ge en torr skiktjocklek på 50 mikron. Det första skiktet bör appliceras på alla paneler som ska repareras innan det andra skiktet appliceras. Rör det sig om färre än 3 paneler, avlufta i 2–3 minuter mellan sprutskikten. Vid fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.</p>	



Standard, höga temperaturer och snabb process (fortsättning)

	Standardsystem och applicering vid höga temperaturer	Snabbt system
	0–5 minuters avluftning krävs före ugnstorkning beroende på typ av ugn	0–5 minuters avluftning krävs före ugnstorkning beroende på typ av ugn
	<p>Applications temperatur:</p> <p>P210-8631 Up till 22°C</p> <p>P210-8632 22°C till 25°C</p> <p>P210-8633 25°C till 30°C</p> <p>P210-8634 Över 30°C</p>	<p>Metal temp vid ugnstorkning :</p> <p>P210-8631 20 minuter 60°C</p> <p>P210-8632 30 minuter 60°C</p> <p>P210-8633 30 minuter 60°C</p> <p>P210-8634 35 minuter 60°C</p> <p>:</p> <p>P210-8631 Luft tork (20°C) 8 timmar:</p>
	Kortvåg: 8–15 min. full effekt (beroende på färg och utrustning)	

Innovativa reparationslösningar

Allmänt om processen

UTDUSCHNINGSPROCESS

P190-6550 2K HS Plus klarlack kan duschas ut med **Aerosolförtunning för utduschning, P850-1621 eller P273-1105 ExpressBlender.**

Se det tekniska databladet M1000V om utduschningsprocessen för mer information om rätt teknik vid reparation.

VAL AV HÄRDARE

- P210-8634** Idealisk för större jobb vid mycket höga appliceringstemperaturer (>34 °C). Ger ett 40 minuters ugnstorkningssystem vid 60°C metalltemperatur.
- P210-8633** Ger ett 35 minuters standard-ugnstorkningssystem vid en metalltemperatur 60 °C. Passar alla typer av jobb.
- P210-8631/32** Idealisk för snabbare process vid mellanstora reparationer (t.ex. upp till en framsida), med ett 25 minuters ugnstorkningssystem vid en metalltemperatur på 60 °C.

LACKTEMPERATUR

Som med andra lacksystem blir appliceringen optimal om lacken tillåts uppnå rumstemperatur (20-25 °C) innan den används. Detta är särskilt viktigt för HS-system. Det rekommenderas starkt att kall lack värms upp till *minst* 15 °C före applicering. Under denna temperatur kan appliceringsresultatet påverkas negativt.

INFRARÖD TORKNING

Torktiderna är beroende av färg och utrustning. Se tillverkarens instruktioner för information om uppsättning. Vid användning av Aquabase eller Aquabase Plus baslack är det särskilt viktigt att se till att baslacken är genomtorr innan klarlacken appliceras.

OMLACKERING

P190-6550, både med standard- och snabb applicering, kan omlackeras när den är genomtorr.

FÖRHÅLLANDEN FÖR MATTA, STRUKTURERADE OCH FLEXIBLA ALTERNATIV

Vikterna är ackumulerade – tarera INTE vågen mellan tillsättningar.

Underlag	Utseende	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS härdare	Förtunning
Hårda	Glans	648g	-	-	-	-	978g	-
	Halvblank	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Matt	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Matt struktur	299g		673g	-	-	822g	949g
	Grov struktur	417g		-	768g	-	968g	
Flexibla	Glans	486g		-	-	746g	994g	
	Halvblank	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Matt	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Matt struktur	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Grov struktur	271g	-	-	492g	637g	983g	

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Allmänt om processen

KORRIGERINGAR OCH POLERING

Polering behövs normalt inte eftersom P190-6550 ger en högblank yta. Om det uppstått problem med smuts, slipa med P1500 eller finare och polera sedan med maskin med ett högkvalitativt polermedel såsom SPP poleringssystem (se tekniskt datablad). Polering av P190-6550 är enklast mellan 1 och 24 timmar efter att de är genomtorra.

LACKERING AV PLAST

Använd Nexa Autocolors system för lackering av plast (se tekniskt datablad).

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

Vid användning av tvåkomponentsprodukter rekommenderas att pistolen rengörs noggrant omedelbart efter användning.

Viktblandningsguide

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT

I de fall där det krävs en specifik mängd klarlacksblandning uppnås denna lämpligast genom blandning efter vikt enligt riktlinjerna nedan.

Vikterna är ackumulerade – tarera INTE vågen mellan tillsättningar.

Önskad mängd bruksfärdig lack (liter)	Vikt P190-6550	Vikt P210-8631/32/-8633/-8634
0,10 l	65 g	98 g
0,20 l	130 g	198 g
0,25 l	163 g	245 g
0,33 l	215 g	323 g
0,50 l	324 g	489 g
0,75 l	488 g	735 g
1,0 l	648 g	978 g
1,5 l	972 g	1467 g
2,0 l	1296 g	1956 g
2,5 l	1620 g	2445 g

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 420 g/liter. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Observera:

Om denna produkt kombineras med P565-554, P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.


I dessa specifika kombinationer: EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.e) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är högst 840 g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Gladsaxevej 300
2860 Søborg
Danmark

Tel: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



Innovativa reparationslösningar