

HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380 V

Produktdatablad

September 2017

 INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR PROFESSI  BRUK

J2380V

HS Plus Clearcoat P190-6570

| Produkt | Beskrivning |
|-----------|-------------------|
| P190-6570 | HS Plus Clearcoat |
| P210-8645 | HS Plus Hardener |

Produktbeskrivning

P190-6570 är en akrylbaserad 2-komponentsklarlack utformad som en 420 g/l VOC begränsad produkt för att klara 15 minuter vid 60 °C torktid med enkel applicering och utmärkt slutresultat på Aquabase® Plus baslackar.

Underlag/Förberedelse

P190-6570 bör endast appliceras ovanpå:



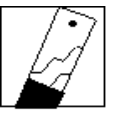


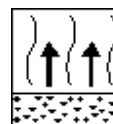
- P989 *Aquabase* Plus baslackar
- Förbehandlad befintlig lackering i gott skick. Befintlig lackering bör först slipas (t.ex. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) och rengöras med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 före applicering av P190-6570



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2970V

Appliceringsprocess



| | |
|--|---|
|  | P190-6570 2 delar P210-8645 1 del |
|  | 16–18 sek. DIN4 vid 20 °C |
|  | Brukstid vid 20 °C: Kan sprayas i 1 timme vid 20 °C DIN4-mått. 1½ timme dubbel viskositet |
|  | <p>Munstycke Självmatande: 1,2–1,3 mm Inströmningstryck: Se anvisningarna från sprutpistolens tillverkare, vanligtvis 2–2,2 bar/30 psi (inlopp)</p> |
|  | <p>Snabb engångsprocess</p> <p>Applicera 1 tunt/medeltjockt sprutvarv följt av ett tjockt sprutvarv för att få en torr filmtjocklek på 50–60 mikrometer. Det första sprutvarvet bör appliceras på samtliga reparationspaneler innan det andra sprutvarvet appliceras. Om det är färre än 3 paneler, tillåt 1½–2 minuter avluftning mellan sprutvarven. Om det är fler än 3 paneler krävs ingen avluftning.</p> <p>Tvålayersapplicering</p> <p>Applicera 2 enkla sprutvarv för att få en torr filmtjocklek på 60–75 mikrometer 5 minuters avluftning mellan sprutvarven.</p> |
|  | 0–5 minuter avluftning krävs före ugnstorkning, beroende på ugnstyp. |

Produktdatablad



HS Plus Clearcoat P190-6570

J2380 V

| | |
|--|---|
|  | Ugnstorka vid en objektstemperatur på: 60 °C: 15 minuter Klar för användning: När den har svalnat |
|  | IR-torkning (kortvägs): 8 min. (beroende på kulör och utrustning). Objektstemperatur mellan 90 och 100 °C. |

RIKTLINJER FÖR BLANDNING EFTER VIKT

Om en specifik volym klarlacksblandning behövs uppnår du detta bäst genom att blanda efter vikt enligt riktlinjerna nedan.

Vikterna är kumulativa. Tarera **INTE** vågen mellan tillsatserna.

| Mängd sprutklar lack (liter) | Vikt P190-6570 | Vikt P210-8645 |
|------------------------------|-------------------|-------------------|
| 65,9 | 100,5 g | 65,9 g |
| 131,9 | 201,1 g | 131,9 g |
| 164,8 | 251,3 g | 164,8 g |
| 329,7 | 502,7 g | 329,7 g |
| 494,5 | 754 g | 494,5 g |
| 659,3 | 1005,3 g | 659,3 g |



Allmän processinformation

Utflytningsprocess

Smält skarvkanten med skarvförtunning (burkversion), sprutas på med sprutpistol (minijet 1,0–1,2 mm)
 Lågt tryck/dålig fördelning hos blandaren kan orsaka små gropar i klarlacksytan.
 Se tekniskt datablad M1200V för information om utflytnings-/sammansmältningsprocesser.

För applicering vid temperaturer:

Härdare:
 P210-8645

Rekommenderat temperaturintervall:
 Upp till 35 °C

LACKTEMPERATUR

Låt alla komponenter uppnå rumstemperatur (20 °C) före användning. Kall lack bör värmas upp till minst 15 °C före applicering. Under denna temperatur kan appliceringsresultatet påverkas negativt.

IR-TORKNING

Torktiderna beror på kulör och utrustning. Se tillverkarens anvisningar för information om inställning.
 När Aquabase Plus baslack används är det viktigt att baslacken är ordentligt torr innan klarlacken appliceras.
 Använd P210-8645 härdare.

Inställning för objektstemperatur mellan 90 °C och 100 °C.

OMLACKERINGSMÖJLIGHETER

P190-6570, i både standard- och expressversionerna, kan omlackeras helt när den är ordentligt torr.

KORRIGERINGSÅTGÄRDER OCH POLERING

Polering är vanligtvis inte nödvändigt eftersom P190-6570 har en blank finish. Om ytan är smutsig kan du dock ta bort små partiklar från den med P1200 följt av P1500 och avsluta med Trizact P3000 eller liknande. Polera sedan med en maskin med ett kvalitetspolermedel som SPP Polishing System (se SPP-produktdatablad) och en lämplig polerhätta på lägsta hastighet för att undvika att ytan blir för varm. Om ytan blir varm låter du den svalna innan du fortsätter att polera.

Polering av P190-6570 är lättast 1–24 timmar efter torktiden för "klar för användning".



Allmän processinformation

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN FÖR STRUKTUR OCH FLEXIBEL

P565-7210/7220 kan användas för att ge en strukturfinish. För användning över flexibla underlag bör även P100-2020 användas.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. HS+ klarlacker kräver bara tillsats av flexibelt tillsatsmedel (se **Flexibelt** i tabellen nedan) vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Följande tabeller ger **1 i blandning efter vikt** som är färdig att spruta på för olika topplacksutseenden. Vikterna i gram är kumulativa. Vågen **FÅR INTE TARERAS** mellan varje tillsats.

| Underlag | Utseende | P190-6570 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | HS härddare | Förtunnin g 1692/3/4/5 |
|-----------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|------------------------------|
| Hårt | Glans | 659,3 | - | - | - | 1005,3 | - |
| | Fin struktur | 292,3 | 650,7 | - | - | 814,3 | 959,7 |
| | Grov struktur | 380,4 | - | 684,9 | - | 884,5 | 968,6 |
| Flexibla | Glans | 659,3 | - | - | - | 1005,3 | - |
| | Fin struktur | 292,3 | 650,7 | - | - | 814,3 | 959,7 |
| | Grov struktur | 380,4 | - | 684,9 | - | 884,5 | 968,6 |

LACKERING AV PLASTMATERIAL

Använd NEXA AUTOCOLOR® standardlackeringssystem för plastmaterial (se produktdatablad).

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Vid användning av 2K-produkter bör sprutpistolen rengöras nogga direkt efter användning.



HS Plus Clearcoat P190-6570
J2380 V
VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Obs!

När den här produkten används i kombination med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 bildas en lackyta med särskilda egenskaper i enlighet med EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 840 g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på: www.nexaautocolor.com

Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

