

Produktdatablad

Juni 2018



ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H6000V

2K Epoxy Primer P565-5225

Produkt	Beskrivning
P565-5225	2K Epoxy Primer
P275-5222	Härdare för Epoxy Primer P565-5225
P275-5223	Högpresterande härdare för epoxiprimer P565-5225
P850-1613	Förtunningsmedel för Epoxy Primer P565-5225

Produktbeskrivning

P565-5225 är en 2K-epoxisurfacer för olika användningsområden. Den är ljusgrå, kromatfri och har hög motståndskraft mot korrosion på ren metall. P565-5225 har god fästförmåga på ett brett utbud av lämpligt förberedda underlag. Dessa inkluderar rent och galvaniserat stål, aluminium, målade ytor och spackel.

P565-5225 och dess två särskilda härdare bildar tillsammans ett mångsidigt paket.

- Härdare P275-5222 har tre olika användningssätt, som slispackel, isolator/förseglingsmedel under 2K primers och ytlacker eller för små reparationer och friktionsmärken vid användning vått i vått.
- Performance Hardener P275-5223 ger garantikapacitet som slispackel och kan även användas som isolator/förseglingsmedel under 2K primers och ytlacker

P565-5225 2K Epoxy Primer utvecklades för användning med **Nexa Autocolor®** 2K primers **2K HS+** Topcoat (P471) och **AQUABASE® Plus** Basecoat (P989).

Underlag/förbehandling

P565-5225 kan appliceras på:

- Noggrant slipat och avfettat rent stål. (P120 Dry)
- Korrekt förberett galvaniserat stål (P400 Dry)
- Zintec (fin slipdyna) och aluminium (P280-P320 Dry)
- GRP glasfiber (P320)
- Polyesterspackel (inte grövre finish än P180 Dry vid användning som spackel),
- Fungerar med primers och gammal finish i gott skick. (P240-P320 Dry)
- Elektrodopplack (P320 Dry)

Avfetta alla ytor som ska målas med lämplig *Nexa Autocolor* underlagsrengörare före och efter förberedelse och slipning.

2K Epoxy Primer P565-5225
H6000V
PROCESS FÖR SLIPSPACKEL

	<u>Med härdare P275-5222</u>			<u>Med Performance Hardener P275-5223</u>		
	Delar efter vol.	Efter vikt		Delar efter vol.	Efter vikt	
	P565-5225	3	100 g	P565-5225	3	100 g
	P275-5222	1	20,7 g	P275-5223	1	20,7 g
	P850-1613	0,8	15,8 g	P850-1613	1	19,8 g
	Brukstiden är 4 timmar vid 20 °C.					
	23–25 sekunder DIN 4 vid 20 °C			27–29 sekunder DIN 4 vid 20 °C		
	Munstycke 1,4–1,6 mm För bästa resultat rekommenderas sprutpistol med självtryck. Justera trycket enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer					
	Applicera 1 tunt sprutvarv och 2 fulla sprutvarv. (torr filmtjocklek 100–120 mikrometer) (Avlufta primern mellan sprutvarven)					
	5–10 minuter mellan sprutvarven vid 20 °C			10 minuter mellan sprutvarven vid 20 °C		
	Ugnstorka vid objektstemperatur på 60 °C i 30 minuter. Låt panelen svalna ordentligt innan slipning.					
	Torktid 10 minuter med en långvågs eller kortvågs IR-enhet. (Tidsangivelser är endast vägledande) Obs! Avståndet mellan lampa och panel ska vara 1 m för högeffekts- och kortvågslampor. Maximal paneltemperatur får inte överstiga 80 °C. Torkning beror på lampans effekt och verkningsgrad. Låt panelen svalna ordentligt innan slipning.					
Lufttorkning	Lufttorka i 16 timmar vid 20 °C					
	Maskinslipning: P320-P360 med 2K HS+ solida kulörer P360-P400 med Aquabase™ Plus Basecoat.					
OMLACKERING	Efter torkning och slipning kan primern övermålas med 2K HS+ (P471), Aquabase Plus Basecoat Den kan även övermålas med våt i våt-surfacer eller med sig själv.					

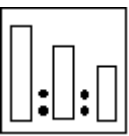




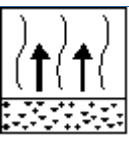

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225

H6000V

ISOLATORPROCESS

	<p>Använda härdare P275-5222 eller P275-5223</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Delar efter vol.</th> <th colspan="2">Efter vikt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222/5223</td> <td>1</td> <td>20,7 g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1,7</td> <td>33,7 g</td> </tr> </tbody> </table>	Delar efter vol.	Efter vikt		P565-5225	3	100 g	P275-5222/5223	1	20,7 g	P850-1613	1,7	33,7 g
Delar efter vol.	Efter vikt												
P565-5225	3	100 g											
P275-5222/5223	1	20,7 g											
P850-1613	1,7	33,7 g											
	<p>Brukstiden är 8 timmar vid 20 °C med P275-5223 3 timmar vid 20 °C med P275-5222</p>												
	<p>16–20 sekunder DIN 4 vid 20 °C</p>												
	<p>Munstycke 1,3–1,4 mm För bästa resultat rekommenderas sprutpistol med självtryck. Justera trycket enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer</p>												
	<p>Applicera 1 tunt sprutvarv och 1 fullt sprutvarv. (Avlufta primern mellan sprutvarven)</p>												
	<p>5–10 minuter mellan sprutvarven vid 20 °C</p>												
	<p>Torkning före applicering av primer eller topplack.</p> <p>Med härdare P275-5222 10–20 minuter (tills matt) Med härdare P275-5223 20–30 minuter</p> <p>Obs! Om självtjämnande primer P565-5601/5/7 appliceras ovanpå ska en minsta torktid på 30 minuter användas.</p>												
<p>OMLACKERING</p>	<p>Vid användning som isolator måste P565-5225 överlackeras inom 8 timmar.</p> <p>Efter rätt torktid kan P565-5225 överlackeras med en Nexa Autocolor 2K-primer, 2K HS+ (P471) direktglans eller <i>Aquabase Plus Basecoat</i>.</p>												

Produktdatablad



PROCESS FÖR PUNKTREPARATION/VÅTT I VÅTT

	<p>Använda endast härdare P275-5222</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Delar efter vol.</th> <th>Efter vikt</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5225</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5222</td> <td>1</td> <td>20,7 g</td> </tr> <tr> <td>P850-1613</td> <td>1</td> <td>19,8 g</td> </tr> </tbody> </table> <p><i>Obs! användning för vått i vått punktrepARATION rekommenderas inte med Performance Hardener P275-5223.</i></p>	Delar efter vol.	Efter vikt		P565-5225	3	100 g	P275-5222	1	20,7 g	P850-1613	1	19,8 g
Delar efter vol.	Efter vikt												
P565-5225	3	100 g											
P275-5222	1	20,7 g											
P850-1613	1	19,8 g											
	<p>Brukstid: 4 timmar vid 20 °C</p>												
	<p>21–23 sekunder DIN 4 vid 20 °C</p>												
	<p>Munstycke 1,3–1,4 mm För bästa resultat rekommenderas sprutpistol med självtryck. Justera trycket enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer</p>												
	<p>Applicera 1 tunt sprutvarv och 1 fullt sprutvarv. (Avlufta primern mellan sprutvarven)</p>												
	<p>5–10 minuter mellan sprutvarven vid 20 °C</p>												
	<p>Torkning före applicering av primer eller topplack.</p> <p>Med härdare P275-5222 30–60 min (beroende på temperatur och luftfuktighet)</p> <p>Obs! Om självutjämnande primer P565-5601/5/7 appliceras ovanpå ska en minsta torktid på 30 minuter användas.</p>												
<p>OMLACK ERING</p>	<p>P565-5225 måste överlackeras inom 8 timmar.</p> <p>Efter rätt torktid kan P565-5225 överlackeras med en Nexa Autocolor 2K-primer, 2K HS+ (P471) direktglans eller Aquabase Plus Basecoat.</p>												



2K Epoxy Primer P565-5225
H6000V
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT
ANVÄNDNING SOM SLIPSPACKEL MED HÄRDARE P275-5222:
3: 1:
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 0,8

Vikter anges i gram och är kumulativa. Vågen får inte tareras mellan varje tillsats

Nödvändig mängd lack (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	185,0	370,0	555,0	740,0	925,0
P275-5222	223,3	446,7	670,0	893,3	1116,7
P850-1613	252,7	505,3	758,0	1010,7	1263,3

ANVÄNDNING SOM SLIPSPACKEL MED HÖGPRESTERANDE HÄRDARE P275-5223:
3: 1:
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 1

Vikter anges i gram och är kumulativa. Vågen får inte tareras mellan varje tillsats

Nödvändig mängd lack (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5223	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

Produktdatablad



2K Epoxy Primer P565-5225
H6000V

ANVÄNDNING SOM ISOLATOR MED HÄRDARE P275-5222 eller P275-5223: 3: 1:					
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 1,7					
Vikter anges i gram och är kumulativa. Vågen får inte tareras mellan varje tillsats					
Nödvändig mängd lack (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	155,8	311,6	467,4	623,2	778,9
P275-5222/5223	188,1	376,1	564,2	752,3	940,4
P850-1613	240,6	481,1	721,7	962,2	1202,8

ANVÄNDNING FÖR PUNKTREPARATION/VÅTT I VÅTT MED HÄRDARE P275-5222: 3: 1:					
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE 1					
Vikter anges i gram och är kumulativa. Vågen får inte tareras mellan varje tillsats					
Nödvändig mängd lack (l)	0,20 l	0,40 l	0,60 l	0,80 l	1,00 l
P565-5225	177,6	355,2	532,8	710,4	888,0
P275-5222	214,4	428,8	643,2	857,6	1072,0
P850-1613	249,6	499,2	748,8	998,4	1248,0

BEGRÄNSNINGAR

2K Epoxy Primer P565-5225 ska inte användas vid temperaturer under 10 °C eller luftfuktighet högre än 80 %

RENGÖRING AV SPRUTUTRUSTNING

Rengör all utrustning noga med rengöringsmedel eller förtunningsmedel direkt efter användning.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/liter. Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS



2K Epoxy Primer P565-5225**H6000V****För mer information kan du kontakta:**

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tfn: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

Produktdatablad

Nexa Autocolor[®], **2K**[®] och Aquabase[®] är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

