

Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK



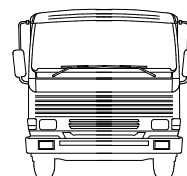
U0830V_TV

HS Wet on Wet underlack P565-897 – EHS-systemet


Produkt	Beskrivning
P565-897	HS Wet-on-wet underlack – off-white
P210-7644	EHS härdare – standard
P852-6442	EHS förtunningsmedel – långsamt
P852-6444	EHS förtunningsmedel – medelsnabbt
P852-6446	EHS förtunningsmedel – snabbt

Produktbeskrivning

P565-897 är en snabbtorkande isocyanathärdad akryl i 2-pack med utmärkt häftförmåga på en mängd olika underlag och mycket god hållbarhet under 2-packstopplacker. När den används tillsammans med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS härdare och förtunningsmedel för topplack är den färdiga VOC-halten i denna produkt lägre än 540 g/l.



DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

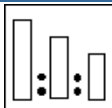
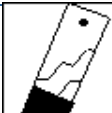






Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry och Ecofast är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

Innovating Repair Solutions




Produktdatablad

Standardprocess och snabb process

	<p>P565-897 (färgad eller ofärgad) 6 delar P210-7644 1 del Förtunningsmedel 2,5 delar</p>
	<p>Brukstid vid 20 °C: ca 60 minuter</p> <p>Aktivera mellan sprutvarven</p> <p>Rengör sprutpistolen direkt efter användning</p>
	<p>15–17 sek. DIN4 (19–22 sek. BSB4) vid 20 °C</p>
	<p>1,0–1,4 mm Använd lämplig sprututrustning</p>
	<p>1 eller 2 enkla sprutvarv beroende på vilket skikt som krävs</p>
	<p>10–15 minuter mellan sprutvarven, beroende på filmtjocklek och torkförhållanden. Avlufta 30 minuter före toplackering</p>
	<p>Lufttorkning (20 °C) Omlackering: 30 minuter för vått-i-vått-användning När du använder P565-987 på etsprimers (t.ex. P565-625/-767) är det viktigt att toplacken eller baslacken appliceras vid angiven omlackeringstid. Om det dröjer längre ska den omlackeras efter 6 timmar för att undvika att filmen lyfter sig. Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 50 °C 60 minuter 60 °C 30 minuter</p>
	<p>Vanligtvis kräver inte P565-897 slipning, utan kan toplackeras direkt. Om smuts har fastnat i lacken kan du däremot slipa/rengöra lätt när lacken är torr med P600 eller finare slippapper.</p> <p>Om P565-897 ugnstorkas kan den slipas efter torktiderna ovan: Vått eller torrt slippapper: P600 eller finare Torrslipning med maskin: P320 eller finare</p>

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry och Ecofast är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

Innovating Repair Solutions



UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE

Noggrant rengjorda och eventuellt slipade primers och OE-lacker, gamla 2-packslack; CT-etsprimers, 1-packs- och 2-packsunderlack och glasfiberarmerad plast.

OBS!

1. Gäller **INTE** P565-897 på områden med rent stål (dvs. friktionsmärken el. dyl.) när det används för reparationsarbeten.
2. Använd **INTE** på gamla eller nya syntetiska alkydtopplacker.
3. Denna produkt rekommenderas endast för hela paneler och bör inte användas för punktreparationer eller partiella reparationer.
4. Noggrant förberedda underlag säkerställer en hög kvalitet på lacken.


Mer information finns i "Förberedelse och förbehandling" PDS Q0100.

OMLACKERING:

P565-897 kan omlackeras med valfri **Nexa Autocolor** Commercial Transport topplack i 2-pack. Se till att följa omlackeringstiderna noggrant, särskilt med metalliska baslack för att undvika att filmen lyfter sig. Se respektive produktdatablad för mer information.

Vanligtvis kan P565-897 sitta kvar i upp till 2 dagar utan slipning före omlackering. Om P565-897 däremot lämnas kvar i mer än 2 dagar måste ytan slipas före omlackering.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry och Ecofast är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. © 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.



Innovating Repair Solutions

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

HVLP

De lämpligaste HVLP-pistolerna för att applicera produkter för kommersiella fordon är ett system med tryckmatning.

Tryck i lufthättan: max 0,675 bar (10 psi)

Lacktryck: max 0,3–1,0 bar (5–15 psi)

Om långa slangar används måste lacktrycket ökas.

TORKNING

Torktiderna som anges är ungefärliga och varierar beroende på torkförhållanden och filmtjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och för tjock filmtjocklek förlänger torktiderna.

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNINGSMEDEL

Den exakta kombinationen av härdare och förtunningsmedel beror på sprutpistolsinställning, luft rörelser, temperatur, appliceringsförhållanden, reparationens storlek och personliga preferenser.

SLIPNING

Vanligtvis kan P565-897 lämnas kvar i 2 dagar utan slipning innan omlackering. Om P565-897 däremot lämnas kvar i mer än 2 dagar måste ytan slipas före topplackering.

LACKERING AV PLASTMATERIAL


P565-897 kan appliceras på förbehandlade, lackerade plastmaterial. Förbered genom att noggrant rengöra och slipa. Det kan också appliceras på primerbehandlad plast (se produktdatabladet Y0100 för Plastic Plastics Painting System för mer information). Om P565-897 appliceras på ett flexibelt plastmaterial måste produkten blandas enligt följande:

Flexibel plast	Mycket flexibel plast	
P565-897	5 delar	2 delar
Flexibelt tillsatsmedel för plastmaterial (P100-2020)	1 del	1 del

Aktivera och förtunna som vanligt **EFTER** att P100-2020 har tillsatts.

Tillsats av P100-2020 förlänger torktiden.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry och Ecofast är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. © 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

Innovating Repair Solutions



VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/liter.

Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS


För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Nexa Autocolor and design, Turbo Vision , Aquabase, Aquadry och Ecofast är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

Innovating Repair Solutions

