

# Produktdatablad

Marts 2018

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT  
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK



## U0930V\_TV

### Transparent förseglingsmedel P565-755 – EHS-systemet

Produkt	Beskrivning
P565-755	Transparent förseglingsmedel
P210-7644	EHS hårdare – standard
P852-6442	EHS förtunningsmedel – långsamt
P852-6444	EHS förtunningsmedel – medelsnabbt
P852-6446	EHS förtunningsmedel – snabbt
P852-6448	EHS förtunningsmedel – extra snabbt
P100-1020	Flexibelt tillsatsmedel

#### Produktbeskrivning

Ett mångsidigt, transparent vått-i-vått förseglingsmedel med utmärkt häftförmåga. Underlaget behöver endast rengöras och slipas, vilket sparar en hel del förberedelsestid. Det är särskilt användbart vid omlackeringar där maskeringen av dörrkarmar inte är så viktig som vid konventionella ej slipbara primers eftersom översprutningen är genomskinlig. Produkten kan även användas för försegling av polyesterfyllda områden och fungerar som ett färgat förseglingsmedel eller grundlack om det pigmenteras med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack. Använd endast på hela paneler.

När den används tillsammans med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack och tillbehörsprodukter är VOC-halten i den färdiga produkten lägre än 540 g/l.



**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**







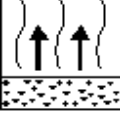
Nexa Autocolor and design och Turbo Vision är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

**Innovating Repair Solutions**

Produktdatablad



## Standardprocess och snabb process

	HVLP-applicering och konventionell applicering	
ANVÄNDNING	Vidhäftningspromotor för förseglingsmedel	Färgat förseglingsmedel/underlack
<b>Pigmentering före aktivering</b>		Pigmentera med: TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack (P650) Maxförhållande 10 delar P565-755 : 1 del P650
	P565-755                      6 delar P210-7644                    1 del P852-664x                    2,5 delar	P565-755                      6 delar P210-7644                    1 del P852-664x                    2,5 delar
	Brukstid vid 20 °C: 4 timmar  Rengör sprutpistolen direkt efter användning	Brukstid vid 20 °C: 4 timmar  Rengör sprutpistolen direkt efter användning
	14–16 sek DIN4 (19–21 sek BSB4) vid 20 °C	14–16 sek DIN4 (19–21 sek BSB4) vid 20 °C
	1,4–1,8 mm 3,3–4,0 bar (50–60 psi)	1,4–1,8 mm 3,3–4,0 bar (50–60 psi)
	1,0–1,4 mm Använd lämplig sprututrustning	1,0–1,4 mm Använd lämplig sprututrustning
	1 dubbelt eller 2 enkla sprutvarv 25–35 µm (1–1,5 thou)	1 dubbelt eller 2 enkla sprutvarv 25–35 µm (1–1,5 thou)
	10–15 minuter mellan sprutvarven  15–30 minuter före topplackering	10–15 minuter mellan sprutvarven  15–30 minuter före topplackering
<b>OMLACKERING</b>	Fortsätt efter avluftningstid med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack	Fortsätt efter avluftningstid med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.



Nexa Autocolor and design och Turbo Vision är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

**Innovating Repair Solutions**

**OBS!**

**P565-755 rekommenderas INTE för användning på gamla syntetiska lacker.**

Mer ingående information om hur särskilda underlag ska förberedas finns i "Förberedelse och förbehandling" i produktdatablad Q0100.

## UNDERLAG och FÖRBEREDELSE

### P565-755 SOM VIDHÄFTNINGSPROMOTOR OCH YTLACK VÅTT-I-VÅTT

Underlaget måste vara slipat noga innan du använder P565-755 som pigmenterat förseglingsmedel eller grundlack.

UNDERLAG:	UNDERLAG:	OBS!
<b>Ren metall</b>	Behandla stål och aluminium med etsprimer innan du applicerar P565-755.	Små friktionsmärken, dvs. områden som har slipats till rent stål, kan topplackeras direkt med P565-755.
<b>Befintlig 2-packs lackering</b>	Befintlig 2-packs lackering	
<b>Ren glasfiberarmerad plast/"Glasonite"</b>	Rengör med P273-901 BodyKleen. Slipa noga med P240–P320-rondeller för torr maskinslipning eller P400–600 våt- och torrpapper. Rengör sedan med P850-1378.	Var försiktig så att det inte går håll på gelcoaten när du slipar glasfiberarmerad plast.
<b>Spackel</b>	Slipa noga med P280–320-rondeller för torr maskinslipning. Rengör sedan med P850-1378.	

### OMLACKERING:

P565-755 kan omlackeras med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack  
Se respektive produktdatablad för mer information.

P565-755 rekommenderas **INTE** för användning under syntetiska topplacker som EHS Hi-Gloss 383.

## INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

### HVLP

De lämpligaste HVLP-pistolerna för att applicera produkter för kommersiella transportfordon är ett system med tryckmatning.

Tryck i lufthåttan: max 0,675 bar (10 psi)

Lacktryck: max 0,3–1,0 bar (5–15 psi)

Om långa slangar används måste lacktrycket ökas.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**



Nexa Autocolor and design och Turbo Vision är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

## TORKNING

Torktiderna som anges är ungefärliga och varierar beroende på torkförhållanden och filmtjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20 °C och för tjock filmtjocklek förlänger torktiderna.

## VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNINGSMEDEL

Den exakta kombinationen av härdare och förtunningsmedel beror på sprutpistolsinställning, luftrörelser, temperatur, appliceringsförhållanden, reparationens storlek och personliga preferenser.

## SLIPNING

Vanligtvis kan P565-755 lämnas kvar i 2 dagar utan slipning före omlackering. Om produkten däremot lämnas kvar längre än 2 dagar måste P565-755 slipas före omlackering.

## KORRIGERINGSÅTGÄRDER

Vid nedsmutsning eller skada som kräver korrigeringsmedel kan P565-755 slipas lätt när produkten är torr (cirka 2 timmar lufttorkning vid 20 °C).

## LACKERING AV PLASTMATERIAL

P565-755 kan appliceras på förbehandlade lackerade plastmaterial. Förbereds genom noggrann rengöring och slitage med Scotchbrite Fine när du använder P565-755 som vidhäftningspromotor. Förbered noga med P400–P600 våtpapper eller P280–P320 torrpapper när du använder pigmenterat P565-755 som färgat förseglingsmedel.

P565-755 kan även appliceras på primerbehandlad plast (se produktdatabladet Y0100 för Plastic Plastics Painting System för mer information). Om P565-755 appliceras på ett flexibelt plastmaterial måste produkten blandas enligt följande:

### Flexibel plast

### Mycket flexibel plast

P565-755	5 delar	2 delar
Flexibelt tillsatsmedel för plastmaterial (P100-2020)	1 del	1 del

Aktivera och förtunna som vanligt **EFTER** att P100-2020 har tillsatts.

Tillsats av P100-2020 förlänger torktiden.

## PIGMENTERING

Om ett färgat förseglingsmedel krävs kan P565-755 pigmenteras med TURBO VISION® 2-pack Premium

High Flow EHS topplack upp till 1 del P565-755 : 1 del TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack. Aktivera och förtunna enligt processen för P565-755.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

Nexa Autocolor and design och Turbo Vision är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

**Innovating Repair Solutions**

Produktdatablad



## VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 540 g/liter.

Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

### Obs!

När den här produkten används i kombination med P100-2020 bildas en lackyta med särskilda egenskaper som definieras av EU-direktivet.

**I dessa specifika kombinationer:** EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 840 g/liter.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

## För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

**Tel.: +44 (0)1449 771771**

**Fax: +44 (0)1449 773472**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

*Nexa Autocolor and design och Turbo Vision* är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

**Innovating Repair Solutions**

