

# TURBO VISION®



## Tekniskt datablad

V6000V

Marts 2018

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT  
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

### TURBO VISION® Matta, halvmatta och halvblanka premiumtopplacker

Produkt	Beskrivning
P650-1000	Premium EHS High Flow bindemedel
P650-6000	Premium Matt bindemedel
P600-9xxx	Pigment
P210-7644	EHS härdare – standard
P852-6442	EHS förtunningsmedel – långsamt
P852-6444	EHS förtunningsmedel – medelsnabbt
P852-6446	EHS förtunningsmedel– snabbt

### Produktbeskrivning

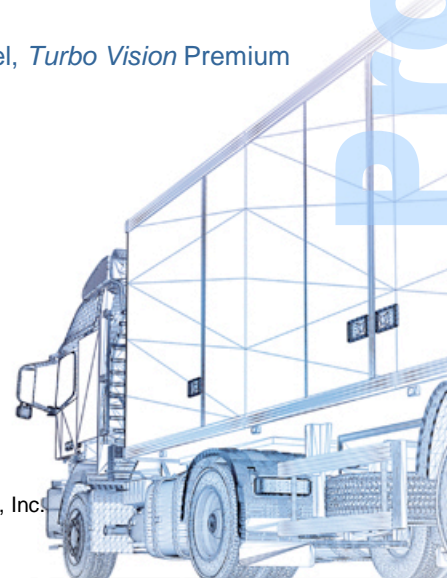
*Turbo Vision* Premium matt bindemedel har optimerats för att ge en jämn och djup matt finish för kommersiella transportfordon för både tillverkare och verkstäder.

*Turbo Vision* Premium matt bindemedel kan blandas med *Turbo Vision* High Flow 2-pack EHS-bindemedel för alla glansnivåer från helmatt till helblank, med enkel sprutning och hög opacitet, enastående allmänt utseende med lång hållbarhet som helt uppfyller kraven i de standarder som krävs av vagnparksmarknaden.

Tack vare utbudet av tillbehörprodukter kan *Turbo Vision* Premium matt bindemedel, *Turbo Vision* Premium High Flow EHS-topplacker och deras blandningar:

- användas på små till stora områden i en rad olika temperaturförhållanden
- ugnstorkas vid låg temperatur eller lufttorka.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



# TURBO VISION®



## Underlag och förberedelse

### Förbered underlaget på följande sätt:

#### Underlag:



- Originallack och reparationer i bra skick ska avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 eller (P600 vått) före applicering av topplack.

- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.

- TURBO VISION® Premium High Flow EHS topplack och TURBO VISION® Premium matt bindemedel kan användas på alla Nexa Autocolors primers, ytlacker och förseglingsmedel.

### Rengöring:

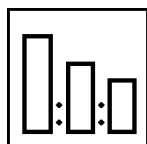


Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

Underlaget måste torkas av med lämpligt avfettningsmedel (P850-1367 avfettningsmedel och P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 rengöringsmedel med låg VOC-halt)

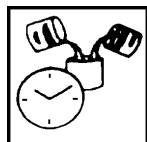
## Process

### Konventionell applicering, lågtrycks- och tryckappliceringar



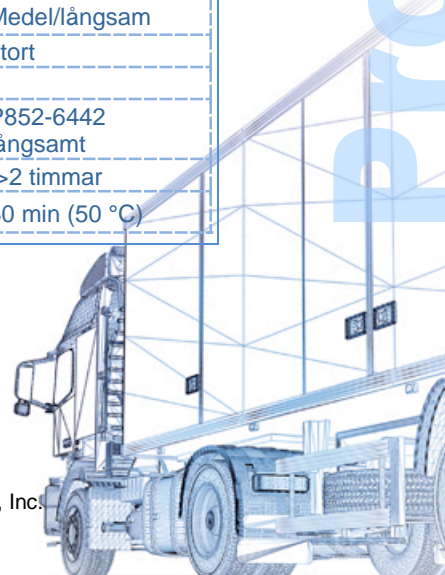
Blandningsförhållande efter volym:

Glans 60° vinkel:	Högblank: >90 %	Halvblank till halvmatt 45 till 85 %	Matt 5 till 35 %
<i>Turbo Vision</i> topplack	2	3	4
P210-7644 härdare	1	1	1
P852-644x förtunningsmedel	0,8–1,2	1,5–2	2–
	2,8		



Temperatur	20–25 °C	20–25 °C	20–25 °C
Kombination	Medel/snabbt	Medel/medel	Medel/långsam
Jobbstorlek	litet	medelstort	stort
Härdare	P210-7644 standardhärdare		
Förtunningsmedel	P852-6446 snabbt	P852-6444 medelsnabbt	P852-6442 långsamt
Brukstid	>2 timmar	>2 timmar	>2 timmar
Torkningsschema	30 min (50 °C)	30 min (50 °C)	30 min (50 °C)

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**



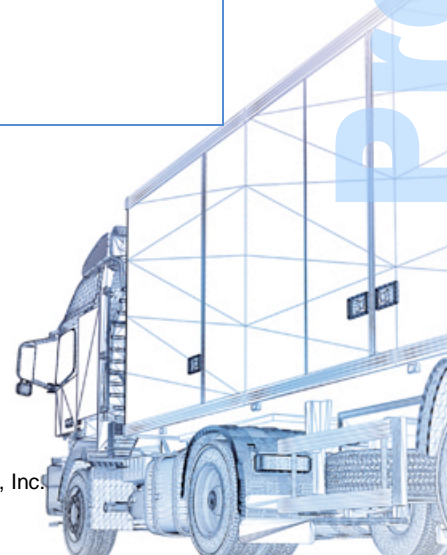
# TURBO VISION<sup>®</sup>



Process	
	Konventionell applicering eller lågtrycks- och tryckappliceringar
	Sprutviskositet vid 20 °C: 18–22 sekunder DIN4
	1,3–1,5 mm självtrycks- eller sugmatning vid 2,0–2,4 bar
	ELLER 0,8–1 mm tryckapplicering Tryck i lufthättan: 0,68 bar Lacktryck: 0,3–1,0 bar Flödes hastighet: 280–320 cm <sup>3</sup> /min
	<b>Antal sprutvarv</b> <u>2 sprutvarv:</u> 1 medeltjockt slutet sprutvarv + 1 helt sprutvarv
	Torr filmtjocklek: 40–50 µm
	<u>2 sprutvarv:</u> Avluftning mellan sprutvarven: tills ytan är helt jämn utan blank flammighet Avluftning före ugnstorkning: tills ytan är helt jämn utan blank flammighet

Produktblad

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



# TURBO VISION<sup>®</sup>

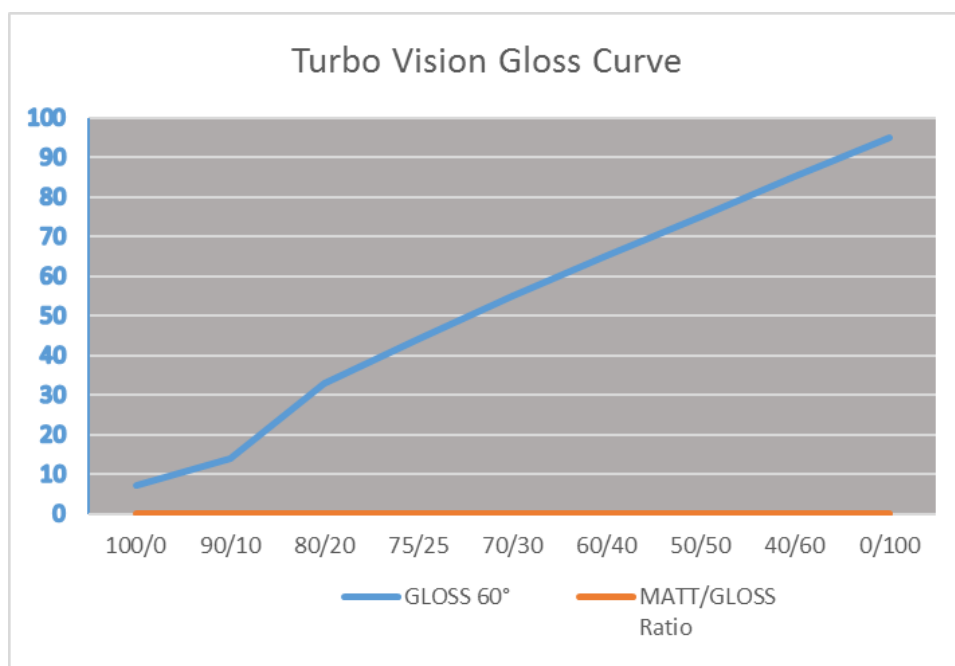


## Matteringstabell

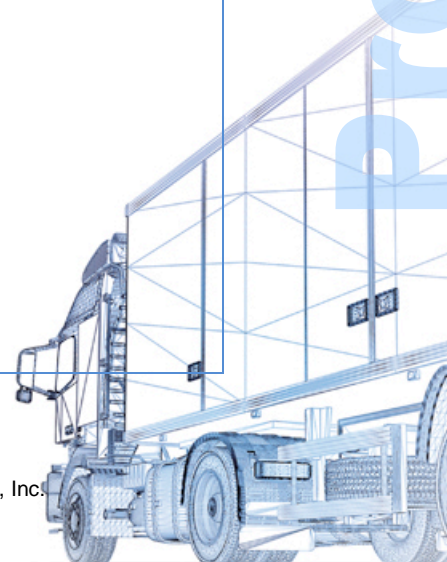
### FÖRHÅLLANDEN:

FÖR VITA KULÖRER			FÖR ÖVRIGA KULÖRER			Aktiverings- FÖRHÅLLAND E (efter volym)	GLANS 60°	MATT/BLANK Förhållande
P650-6000 MATT bindemedel kvantitet (efter vikt)	P650-1000 Blankt bindemedel   Kvantitet (efter vikt)	Pigment kvantitet (efter vikt)	P650-6000 MATT bindemedel   kvantitet (efter vikt)	P650-1000 Blankt bindemedel   Kvantitet (efter vikt)	Pigment kvantitet (efter vikt)			
60	-	40	70	-	30	4:1: 2-2,8	7	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1: 2-2,8	14	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1: 2-2,8	33	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1: 1,5-2	44	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1: 1,5-2	55	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1: 1,5-2	65	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1: 1,5-2	75	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1: 1,5-2	85	40/60
-	60	40	-	70	30	2:1: 0,8-1,2	95	0/100

### MATTERINGSKURVA:



**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktblad

# TURBO VISION®



## Kulör

### KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

### KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringsystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

## Allmän processinformation

### APPLICERING AV DEKALER

Vi rekommenderar att TURBO VISION® Premium High Flow EHS och TURBO VISION® Premium matt topplacker får härda i minst en vecka före applicering av dekaler.

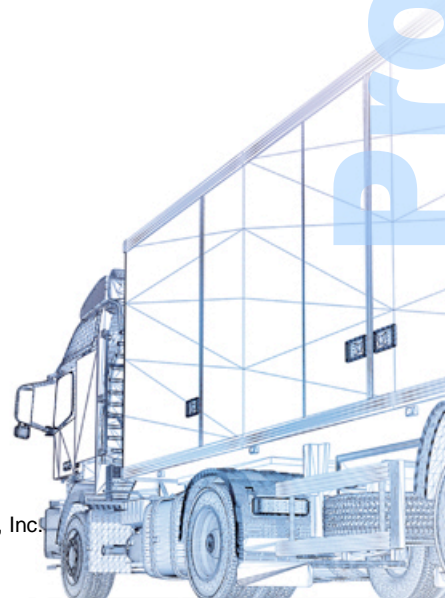
### TÄCKNING

Cirka 12 till 14 m<sup>2</sup> (måste beräknas) per liter färdigblandad lack vid en torr filmtjocklek på 50 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

### ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt.  
Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller om filmtjockleken är för tjock.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktblad

# TURBO VISION®



## VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för TURBO VISION® Premium High Flow EHS topplack (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

EU:s gränsvärde för TURBO VISION® Premium matt topplack (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 840 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten i de här produkterna vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

