




# Tekniskt datablad

Y0103

**Marts 2018**
**INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT  
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK**

## Utflytnings-/sammansmältningsprocess TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P852-6400	EHS förtunningsmedel – utflytning

### Produktbeskrivning

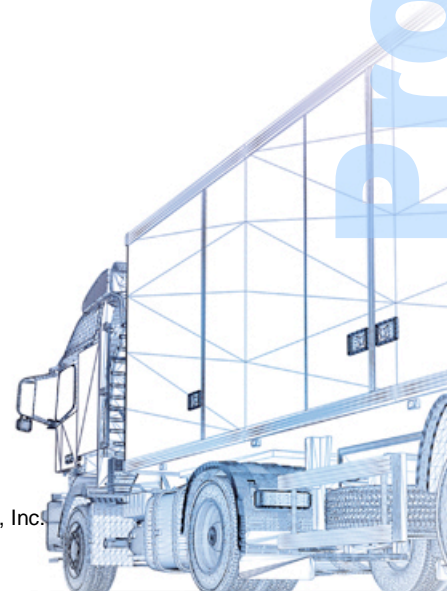
EHS förtunningsmedel – utflytning erbjuder en enkel sammansmältningsprocess för alla typer av reparationsarbeten med TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack.

P852-6400 EHS förtunningsmedel – utflytning kan användas för två typer av processer: Tillverkningsreparationsprocesser och lackeringsreparationsprocesser.

Det är framtaget för att ge en enkel applicering med god pistolvätning samt för att upprätthålla en hög glans och kvalitet i sammansmältningsprocessen.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

*Nexa Autocolor and design och Turbo Vision* är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.



Produkt datablad

# TURBO VISION<sup>®</sup>

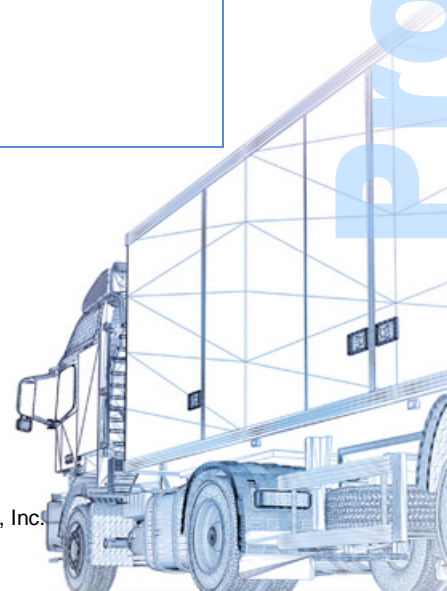


## Allmänna förberedelser

### Förberedelse

- 1) Se till att panelerna eller delarna är ordentligt rengjorda.
- 2) Slipa området med defekter som smuts, gropar/sprickor, ojämnheter eller torr spray med minst P800 våt- och torrpapper eller torr maskinslipning med P400.
- 3) Ren metall och stora friktionsmärken måste behandlas med etsprimer och därefter lämplig vått-i-vått primer underlack. P565-371x vått-i-vått underlack gör att områden med mindre friktionsmärken av ren metall kan behandlas med primer utan att använda en etsprimer.  
Se till att primerskiktet är genomtorrt genom att följa instruktionerna för torkning.
- 4) Montera en P1000 Trizact<sup>™</sup>-dyna på en 3 mm slipmaskin med lufttryck. Applicera rent vatten på Trizact-rondellen med en flaska eller sprayflaska. Slipa hela panelen tills du får en halvblank yta.  
  
Där du vill flyta ut Direct Gloss topplack slipar du dessutom med en våt P3000 Trizact<sup>™</sup>-dyna.
- 5) Rengör noggrant området som ska lackeras med lämpligt förrengöringsmedel för att avlägsna föroreningar. Blås av och torka av med en klubbduk före sprutning.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



# TURBO VISION®



## Tillverkningsreparationsprocesser och lackeringsreparationsprocesser.

### Tillverkningsreparationsprocess

Över **TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack** med samma färdigblandade kulör som originaldelar eller panel som ska repareras

- 1) Aktiveringsförhållande efter volym:
 

TURBO Vision® Premium topplack	2
P210-7644 härdare	1
P852-6448 extrasnabbt förtunningsmedel	1
- 2) Efter normal applicering vinklas pistolen aningen mot utflytningsområdet, vilket ger en översprutningskant med topplack.
- 3) Spruta P852-6400 EHS förtunningsmedel – utflytning till topplackets kant. Applicera mycket tunna sprutvarv för att tona ut översprutningskanten. Applicera INTE för tjockt.
- 4) Låt färgfilmen härda helt.
- 5) Polera utflytningsområdet med ett polermedel (SPP1001) samtidigt som du ser till att inte polera igenom blandningsområdet. Avsluta med en lackpolering.

### Reparationsprocess för ytbehandlingar

Kan användas på alla befintliga OE- eller ytförbättringstopplacker. Se till att välja rätt kulör av

**TURBO VISION® 2-pack Premium High Flow EHS topplack**

- 1) Använd två separata blandkoppar och aktivera efter volym:
 

Pigmenterat topplack:

TURBO Vision® Premium topplack	2
P210-7644 härdare	1
P852-6448 extrasnabbt förtunningsmedel	1

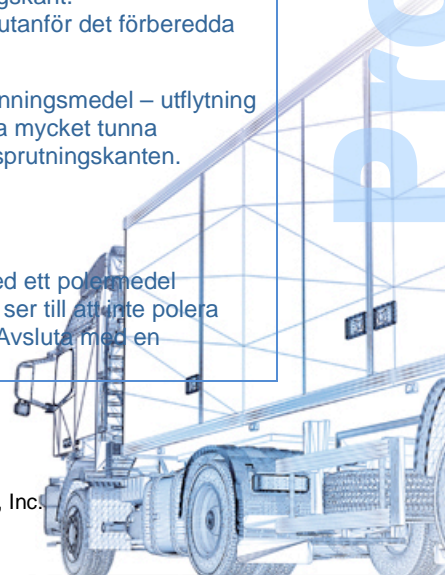
Transparent topplack:

P850-1000 TURBO Vision® Premium bindemedel2	1
P210-7644 härdare	1
P852-6446 snabbt förtunningsmedel	1
- 2) Efter normal applicering vinklas pistolen aningen mot utflytningsområdet, vilket ger en översprutningskant med topplack.
- 3) Blandning efter volym:
 

Aktiverat pigmenterat topplack:	3
Aktiverat transparent topplack:	1

Blanda för hand
- 4) Applicera blandningen över färgkanten. Efter vanlig applicering vinklas pistolen något bort från panelen i utflytningsområdet, vilket ger en halvtransparent översprutningskant. Undvik att applicera klarlack utanför det förberedda utflytningsområdet.
- 5) Spruta P852-6400 EHS förtunningsmedel – utflytning till topplackets kant. Applicera mycket tunna sprutvarv för att tona ut översprutningskanten. Applicera INTE för tjockt.
- 6) Låt färgfilmen härda helt.
- 7) Polera utflytningsområdet med ett polermedel (SPP1001) samtidigt som du ser till att inte polera igenom blandningsområdet. Avsluta med en lackpolering.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktblad



# TURBO VISION®



## Kulör

### KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

### KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringsystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

### VOC-INFORMATION

#### P852-6400 EHS förtunningsmedel – utflytning

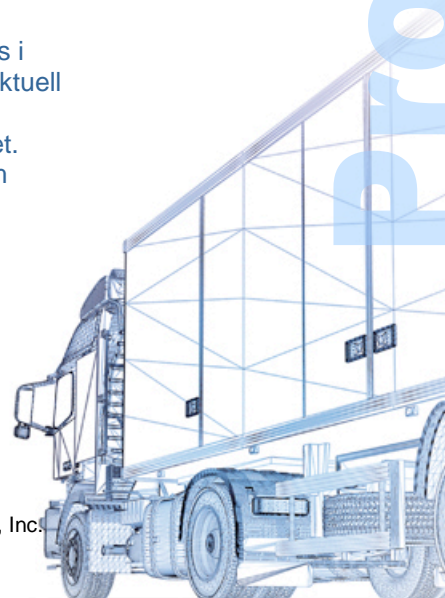
Produkten omfattas inte av EU-direktivet 2004/42 och har därför inte någon VOC-produktkategoriklassificering. Produkten kan användas av professionella bilverkstäder.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktblad

**TURBO**  
**VISION**<sup>®</sup>



Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771  
Fax: +44 (0)1449 773472

Produktblad

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

*Nexa Autocolor and design och Turbo Vision* är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

