

TURBO VISION®



Tekniskt datablad

Y0104V

Marts 2018

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

TURBO VISION® Multistripe Process

Produkt	Beskrivning
P650-1000	Premium High Flow bindemedel
P600-9xxx	Pigment
P210-7644	EHS härdare – standard
P852-6448	EHS förtunningsmedel – extra snabbt

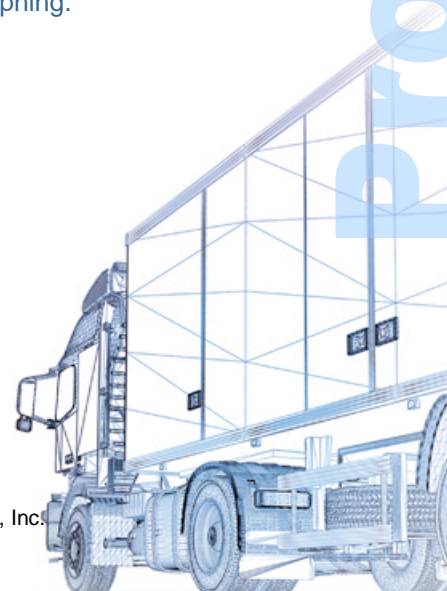
Processbeskrivning

Turbo Vision Multistripe Process är ett snabbt Direct Gloss-system för att framställa flerfärgade målningar och effekter på kommersiella transportfordon.

Extrasnabbt förtunningsmedel ger ett mycket snabbtorkande topplack som kan maskeras med tejp och papper efter bara 45 minuter i rumstemperatur.

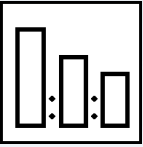
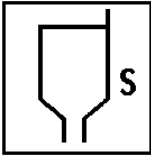


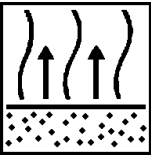
Om mellanskiktet måste jämnas ut kan Turbo Vision EHS Premium High Flow bindemedel som aktiveras i en multistripe-process omlackeras inom 24 timmar med P190-1280 CT-klarlack utan slipning.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR
PROFESSIONELLT BRUK.**

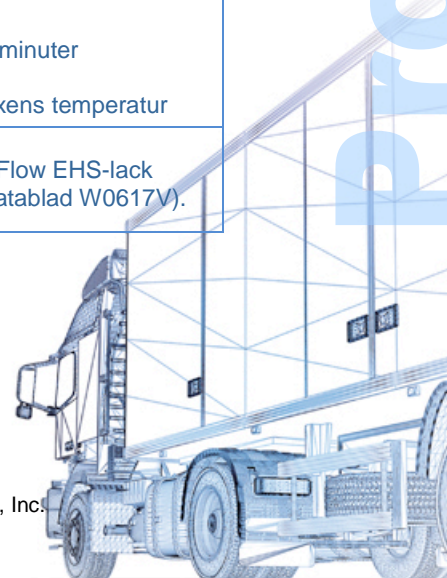


TURBO VISION®



Process	
	Konventionell applicering eller HVLP-applicering
	Blandningsförhållande efter volym: <i>Turbo Vision Premium High Flow EHS topplack</i> 2 P210-764x härdare (*) 1 P852-6446 extrasnabbt förtunningsmedel (**) 1
	Sprutviskositet vid 20 °C: 18–22 sekunder DIN4
	1,3–1,4 mm självtrycksmatning eller 1,6 mm sugmatning vid 2,0–2,4 bar <u>OBS! Brukstiden vid 20 °C är högst 20 minuter</u> <u>Rengör sprutpistolen direkt efter användning</u>
	Antal sprutvarv <u>1 sprutomgång:</u> 1 mycket tunt sprutvarv + 1 helt sprutvarv Torr filmtjocklek: 40–50 µm (tjockare skikt kan förlänga torktiden)
	Avluftning mellan sprutvarven: 1 minut Avluftning före ugnstorkning: 10 minuter MASKERING 45 (*) minuter vid 20 °C eller 10 minuter vid 60 °C och låt svalna 20 minuter (*) tiderna kan variera beroende på sprutboxens temperatur
	Omlackeringsmöjligheter Mellan 45 minuter och 24 timmar Med en annan <i>Turbo Vision Premium High Flow EHS-lack</i> eller med P190-1280 klarlack (se tekniskt datablad W0617V).

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR
PROFESSIONELLT BRUK.**



TURBO VISION[®]



Allmän processinformation

UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE

1. **Nyligen applicerad Turbo Vision Premium High Flow EHS topplack** (t.ex. när den används som huvudsaklig kulör i flerfärgsmålningar):

Slipa med Scotch-Brite™ Fine efter torkning över natten eller ugnstorkning.

2. **Vått-i-vått underlack eller transparent underlack**

Vänta tills ytan är genomtorr och jämn före topplackering.

3. **1-pack eller 2-pack epoxiprimers:**

Låt torka över natten eller ugnstorka vid de temperaturer som anges i produktdatabladet före slipning eller topplackering.

Slipning rekommenderas för att ge en jämn yta inför topplackeringen.

Om det inte går att få en jämn yta lägger du ett tunt sprutvarv vått-i-vått och låter det torka ordentligt före omlackering med topplack som är aktiverad för en multistripe-process.

OMLACKERING

Topplacken kan lämnas upp till högst 24 timmar före applicering av en annan kulör eller klarlack. Topplackerade områden som har sprutats i en multistripe-process och har lämnats kvar över natten ska torkas av med en klibbduk före omlackering.

TORKNING

Vi rekommenderar att låta topplacken lufttorka minst 45 minuter vid 20 °C före omlackering. Kallare förhållanden och en hög filmtjocklek kan förlänga torknings- och maskeringstiden.

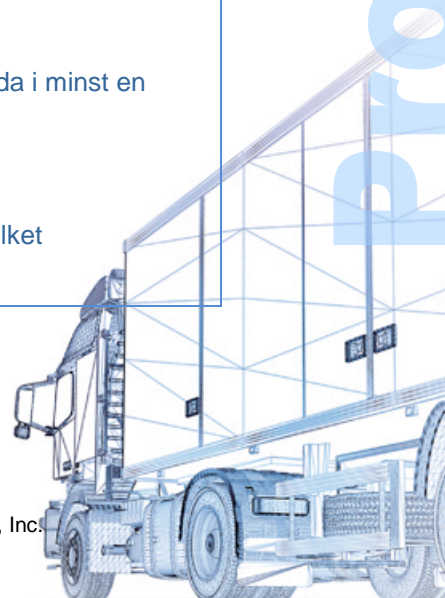
APPLICERING AV DEKALER

Vi rekommenderar att TURBO VISION® Premium High Flow EHS topplack får härda i minst en vecka före applicering av dekaler.

TÄCKNING

Cirka 12–13 m² per liter färdig lack vid en torr filmtjocklek på 50 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR
PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktdatablad

TURBO VISION[®]



Kulör

KULÖRBLANDNING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

KULÖRKONTROLL

Som i alla billackeringsystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter. Beroende på användningsätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

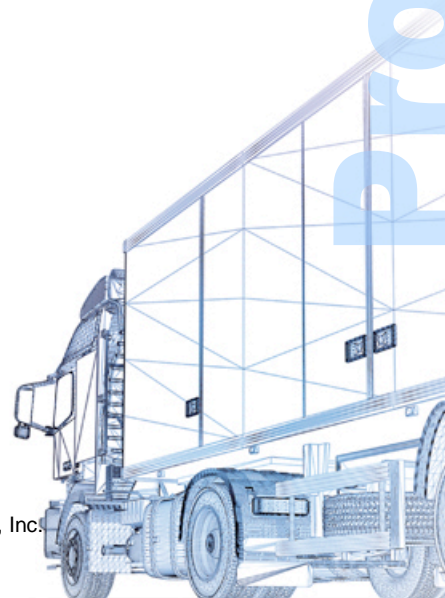
För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR
PROFESSIONELLT BRUK.**



Produktblad