

# Produktdatablad

Oktober 2014



INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

## H5672V

### Premium Surfacer Slipgrund P565-5701, P565-5705 & P565-5707 (med P210-8815 HS+ härdare)

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-5701	Premium Slipgrund – Vit SG01
P565-5705	Premium Slipgrund – Grå SG05
P565-5707	Premium Slipgrund – Mörkgrå SG07
P210-8815	2K HS+ Härdare
P850-1692/1693/1694/1695	2K förtunning med låg VOC-halt

#### Produktbeskrivning

P565-5701, P565-5705 och P565-5707 (P565-570X Premium Slipgrund) är akrylbaserade 2K HS slipgrunder som har utformats för att användas under NEXA AUTOCOLOR® topplackssystem. De är enkla att applicera och slipa samt ger enastående slutresultat.

Grundfärg med en mängd olika nyanser av gråskalan kan uppnås vid användning av P565-5701/5705/5707, vilket snabbt och enkelt säkerställer kulörmatchningar av hög kvalitet samtidigt som användningen av topplack optimeras.

## UNDERLAG OCH FÖRBEREDELSE

P565-570x slipgrund ska endast appliceras över:

Noggrant slipat och avfettat rent stål. Använd *Nexa Autocolor 2K Etch Primer* eller *2K Epoxy Primer* för maximal hållbarhet. Aluminium **måste** ha etchprimer eller epoxiprimer.

Ordentligt slipad glasfiberarmerad plast, polyesterspackel, grundkulör och gammal lack i gott skick.

Bra förarbete är viktigt för att få ett så bra resultat som möjligt med dessa produkter. Följande slippapper rekommenderas för underlagsförberedelse:

Vått eller torrt slippapper	P240–P320 (GRP P400):
Torrslipning med maskin	P240–P320





**OBS!** Rekommenderas inte för punktreparationer över termoplastisk akryl, gamla lackytor eller känsliga underlag. Vid sådana underlag ska endast hela paneler repareras.



## Process

	<p><b>PREMIUM SLIPGRUND</b></p> <p>P565-5701/5705/5707 7 delar                  P210-8815 1 del                  P850-169X 2K förtunning med låg VOC-halt 1–2 delar</p>
	<p>Obs! FÖR KORREKT AKTIVERING OCH FÖRTUNNING REKOMMENDERAS BLANDNING EFTER VIKT (SE SIDAN 6).</p>
	<p>Aktiverad viskositet: 26–29 sek DIN4 vid 20 °C (7: 1: 1 aktivering)</p> <p>Brukstid: 90 min vid 20 °C</p> <p><b>Rengör sprutpistolen direkt efter användning</b></p>
	<p><b>Munstycke</b></p> <p>Självmätande: 1,6–1,8 mm                  Ingångstryck: Se tillverkarens anvisningar (vanligtvis 2 bar/30 psi).</p>
	<p><b>Munstycke</b></p> <p>Självmätande: 1,6–1,8 mm                  Tryck: Se tillverkarens anvisningar max. 0,7 bar/10 psi i luftkappan</p>
	<p>1 medeltjockt skikt + 2 fulla skikt för att få en filmtjocklek på 75–150 mikron</p> <p><b>OBS!</b> Filmtjockleken beror på mängden förtunning och munstyckets storlek.</p>
	<p><b>Mellan sprutvarven:</b> Tills matt (beroende på sprutförhållandena)</p> <p><b>Före forcerad torkning:</b> Tills matt (beroende på sprutförhållandena)</p>



Process		
	<p><b>Lufttorka i 20 °C:</b> 3–4 timmar</p>	<p><b>Lufttorka under 20 °C:</b> Över natten</p>
	<p><b>Ugnstorka vid en objektstemperatur på 60 °C:</b> 20–30 minuter beroende på filmtjocklek</p>	
	<p><b>Mellanvåg:</b> 12 minuter</p> <p>Låt P565-570x slipgrund avluftas i 5 minuter innan du torkar med IR-lampan. Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används.</p>	
	<p><b>Avsluta med följande slippapper:</b></p> <p>P320 eller finare: Solida 2K kulörer (Lead free direct gloss) P400 eller finare: Baslacker</p>	
	<p><b>Avsluta med följande slippapper:</b></p> <p>P600 eller finare: Solida 2K kulörer (Lead free direct gloss) P800 eller finare: Baslacker</p>	
<p><b>TOPPLACK</b></p>	<p>P565-570X slipgrund kan topplackeras direkt med <i>Nexa Autocolor</i> topplacksystem.</p> <p>Om P565-570X slipgrund lämnas i mer än 2 dagar efter slipning ska de slipas igen innan ytterligare slipgrund eller topplack appliceras.</p>	



## Process

### GRÅSKALA

För varje variant av gråskalan som specificeras gäller följande blandningsförhållande:

	Produkt nummer	Blandning i % (efter vikt)	Blandnings delar	Blanda enligt målvikt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5701	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5701	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5705	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5705	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5705	48	0,95	48 g	120 g	240 g
	P565-5707	52	1,05	52 g	130 g	260 g
SG7	P565-5707	100		100 g	250 g	500 g

### VAL AV FÖRTUNNING

Valet av förtunning bör baseras på appliceringstemperatur, ventilation och storlek på jobbet. Rekommendationerna nedan är endast vägledande:

#### Förtunning:

P850-1692  
P850-1692/-1693  
P850-1693  
P850-1693/-1694  
P850-1694  
P850-1695

#### Rekommenderat temperaturintervall:

Under 20 °C  
15–25 °C  
20–30 °C  
25–35 °C  
30–40 °C  
Över 35 °C



## Process

Viktaktivering vid användning av HS härdare (210-8815)  
Förhållande 7: 1: 1–2

Observera att vikterna är (kumulativa) adderande. Vågen får INTE tareras (nollställas) mellan varje tillsats.

Sprutklar volym i bruksfärdig produkt (vid 7: 1: 2 förhållande)	P565-5701/5/7 Gram (7 delar)	Vikt härdare P210-8815 Gram (1 del)	Vikt förtunning Gram (1 del)	Vikt förtunning Gram (2 delar)
0,25 l	299	326	347	367
0,33 l	395	430	457	484
0,5 l	599	652	693	734
0,66 l	790	860	914	968
1,0 l	1197	1303	1385	1467

### VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max. 540 g/liter VOC.

VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max. 540 g/liter.

Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten i den här produkten vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

### Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® och Ecofast®

är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som

är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

