

# Produktdatablad

Augusti 2012



INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

## H5872V

### Primer Filler P565-4501, P565-4505 & P565-4507 (med P210-8815 HS+ härdare)

Produkt	Beskrivning
P565-4501	Primer Filler – Vit Grå spektralfärg 01
P565-4505	Primer Filler – Grå Grå spektralfärg 05
P565-4507	Primer Filler – Mörkgrå Grå spektralfärg 07
P210-8815	HS Plus härdare
P850-1692/1693/1694/1695	2K förtunning med låg VOC-halt
P852-1690	2K accelererande förtunning

#### Produktbeskrivning

P565-4501, P565-4505 och P565-4507 är 2K HS Primer Fillers i akryl, framtagna för att användas under Nexa Autocolor toplacksystem. De är enkla att applicera och slipa samt ger enastående slutresultat och hållbarhet. Dessa primers har särskilt tagits fram för att uppfylla OEM-krav. En mängd primers i grå spektralfärg kan uppnås med hjälp av P565-4501/4505/4507, vilket garanterar en snabb och enkel täckning samtidigt som användningen av topplack optimeras.

#### Underlag och förberedelse

P565-450x Primer Fillers ska endast appliceras över:

Noggrant slipat och avfettat rent stål. Använd Nexa Autocolor 2-pack Etch Primer, P565-9850 eller 2-pack Epoxy Primer för maximal hållbarhet. Aluminium måste ha etsgrundkulör eller epoxiprimer.

Ordentligt slipad glasfiberarmerad plast, polyesterspackel, grundkulör och gammal lack i gott skick.

Bra förarbete är viktigt för att få ett så bra resultat som möjligt med dessa produkter.

Följande slippapper rekommenderas för slutlig underlagsförberedelse:

**Vid användning som slipbar produkt -**

Våtslipning	P280-P320 (GRP P400)
Torrslipning med maskin	P180-P220

**Vid användning som vått-i-vått-produkt -**

Våtslipning	P400 eller finare
Torrslipning med maskin	P320 eller finare

**OBS!** Rekommenderas inte för punktreparationer över termoplastisk akryl, gamla lacktytor eller känsliga underlag. Vid sådana underlag ska endast hela paneler repareras.

## Grå spektralfärg

## GRÅ SPEKTRALFÄRG

För varje primervariant av grå spektralfärg som specificeras gäller följande blandningsförhållande:

	Produktnummer	Blandning i % (efter vikt)	Blandningsdelar	Blanda enligt målvikt		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-4501	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-4501	70	7	70 g	175 g	350 g
	P565-4505	30	3	30 g	75 g	150 g
SG5	P565-4505	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-4505	40	2	40 g	100 g	200 g
	P565-4507	60	3	60 g	150 g	300 g
SG7	P565-4507	100		100 g	250 g	500 g

Product Data Sheet



## Primer Filler- & Primer Surfacer-process

	Primer Filler	Primer Surfacer
	<p><b>Lufttorka i 20 °C:</b> 3–4 timmar 100–125 mikron 4–5 timmar 125–160 mikron 5–6 timmar 160–200 mikron</p> <p><b>Ugnstorka vid en objektstemperatur på 60 °C:</b> 30 minuter Skynda inte på torkningen om filmtjockleken är över 160 mikron</p>	<p><b>Lufttorka i 20 °C:</b> 2 timmar 80–140 mikron förtunnad med P852-1690 2–3 timmar 80–100 mikron 3–4 timmar 100–120 mikron 4–6 timmar 120–140 mikron</p> <p><b>Ugnstorka vid en objektstemperatur på 60 °C:</b> 30 minuter Skynda inte på torkningen om filmtjockleken är över 160 mikron</p>
	<p><b>IR-torkning (kortvågs):</b> 8–12 minuter</p> <p><b>Medelhög:</b> 12 minuter</p> <p>Håll filmtjockleken under 150 mikron</p> <p>De tider för IR-torkning som anges kräver att den infraröda kortvågslampan är placerad med ett avstånd på 70–100 cm från panelen. Låt P565-450x Primer Fillers avluftas i 5 minuter innan du torkar med IR-lampan. Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används.</p>	
	<p><b>Avsluta med följande slippapper:</b></p> <p>P360 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans) P400 eller finare: Baslacker.</p>	
	<p><b>Avsluta med följande slippapper:</b></p> <p>P600 eller finare: Solida kulörer i ett lager (direkt glans). P800 eller finare: Baslacker.</p>	
<b>TOPPLACK</b>	<p>P565-450x Primer Fillers kan topplackeras direkt med <b>Nexa Autocolor 2K</b> topplacksystem.</p> <p>Om P565-450x Primer Fillers lämnas i mer än 2 dagar efter slipning ska de slipas igen innan ytterligare underlack eller topplack appliceras.</p>	



## Process för vått-i-vått

	<p>P565-4501/4505/4507 6 delar</p> <p>P210-8815 1 del</p> <p>P850-1692/3/4/5 1,5 delar Eller P852-1690</p>
	<p>Viskositet: 20–25 sek DIN4 vid 20 °C Brukstid: 30–45 min vid 20 °C</p> <p><b>Rengör sprutpistolen direkt efter användning</b></p>
	<p><b>Munstycke</b></p> <p>Självmätande: 1,3–1,4 mm</p> <p>Inströmningstryck: Se tillverkarens anvisningar (vanligtvis 2 bar/30 psi).</p>
	1–2 sprutvarv
	<b>Mellan sprutvarven:</b> Ca 10 minuter beroende på sprutförhållandena
	<p><b>Torkning före topplack:</b> 20–30 minuter för lösningsmedelsbaserade topplacker 30 minuter för vattenspådbara topplacker</p>
<b>TOPPLACK</b>	Enligt torkningstabellen ovan kan P565-450X vått-i-vått topplackeras direkt med <b>Nexa Autocolor 2K</b> topplacksystem.
<p><b>Obs!</b> För ett optimalt resultat bör en specialutvecklad vått-i-vått-produkt användas, t.ex. P565-3030/3031</p>	





## Allmän processinformation

### VAL AV FÖRTUNNING

Valet av förtunning bör baseras på appliceringstemperatur, val av härdare, ventilation och storlek på jobbet. Rekommendationerna nedan är endast vägledande:

<u>P850-16xx förtunning</u>	<u>Rekommenderat temperaturintervall:</u>
P852-1690	Upp till 25 °C
P850-1692	20–30 °C
P850-1693	25–35 °C
P850-1694	30–40 °C
P850-1695	Över 35 °C

### VOC-INFORMATION

EU-gränsvärden för dessa produkter (produktkategori: IIB.c) i färdigblandad form är max. 540 g/liter VOC. VOC-innehållet i dessa produkter i färdigblandad form är max 540 g/liter VOC. Beroende på användningsområde kan den faktiska VOC-halten för dessa produkter vara lägre än de värden som specificeras enligt EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

### Mer information kan fås från:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tel.: +44 (0)1449 771771  
Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® och Ecofast® är registrerade varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, görs gällande av PPG Industries Ohio, Inc.

