

# Produktdatablad

Februari 2018

INTERNATIONELLT  
MASTERDOKUMENT, ENDAST  
FÖR PROFESSIONELLT BRUK



## W0617V\_TV

### EHS Turbo Plus Clearcoat P190-1280

Produkt	Beskrivning
P190-1280	EHS Turbo Plus Clearcoat
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast

#### Produktbeskrivning

P190-1280 är en ny CT premiumklarlack från Autocolor. P190-1280 är särskilt framtagen för att uppfylla de tuffaste kraven på dagens fordonsmarknad och ger enastående slutresultat och hållbarhet ovanpå antingen lösningsmedelsbaserade eller vattenspädbara baslacker. P190-1280 är gjord för att underlätta arbetet genom enkel applicering, snabb ugnstorkning och pålitlig polering.

När den används i enlighet med rekommendationerna i detta datablad ger P190-1280 i kombination med CT vattenspädbara och lösningsmedelsbaserade baslacker en baslacks-/klarlacksfinish som har en VOC-halt på mindre än 420 g/l.

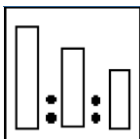
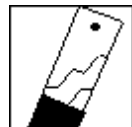


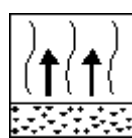



NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® och TURBO PLUS® är varumärken som tillhör PPG Indu:  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.  
Scotchbrite® är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

## Process

HVLP	
	P190-1280 klar                    3 delar P210-7644 härdare                1 del P852-644x förtunningsmedel 0,5 del
	<b>ANMÄRKNING:</b> 1. Rör om lacken ordentligt innan den blandas och använd en sticka för att säkerställa rätt förhållande mellan lack, härdare och förtunningsmedel 2. Rör om lacken OMEDELBART efter aktivering
	Brukstid vid 20 °C: 2 timmar  Den aktiverade lacken bör appliceras så snart som möjligt efter aktiveringen  Rengör sprutpistolen direkt efter användning
	19–22 sek DIN4 vid 20 °C (24–28 sek BSB4) vid 20 °C  För optimal sprayapplicering ska lacktemperaturen vara 20–25 °C
	<b>Självtryck/sug:</b> Munstycke: 1,4–1,8 mm <b>Tryckmatning:</b> 1,0–1,2 mm  Tryck: Enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer
	2 enkla sprutvarv
	Minst 10 minuter mellan sprutvarven vid 20 °C.  Ingen avluftning krävs före ugnstorkning
	Lufttorka i 20 °C Dammfri                            45 minuter Hanterbar:                        4 timmar Klar för användning:        16 timmar  Ugnstorkning vid en metalltemperatur på: 50 °C                                60 minuter 60 °C                                30 minuter 70 °C                                20 minuter Klar för användning        När den har svalnat
<b>OMLACKERING</b>	Efter tiden för "klar för användning"

NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® och TURBO PLUS® är varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
 Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.  
 Scotchbrite® är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
 PROFESSIONELLT BRUK.**



NEXA AUTOCOLOR®, AQUABASE® och TURBO PLUS® är varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.  
Scotchbrite® är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

*Innovativa reparationslösningar*

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

## Allmän processinformation

### UNDERLAG

CT P961-serien, AQUABASE® Plus vattenspädbar baslack aktiverad med 30 % (volym) aktivator P935-3006, se V1450V TDS.

Serie CT P422 och P482 lösningsmedelsbaserade baslackar aktiverade med 10 % (volym) härdare P210-982, se V4130 TDS.

TURBO VISION Premium High Flow topplack multistripe-process, se Y0104 TDS.

### FÖRBEREDELSE

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent och fritt från fett.

Områden med baslack som lämnats över natten ska noga torkas av med en trasa som drar åt sig partiklar före applicering av P190-1280.

### LACKTEMPERATUR

Precis som med andra lackeringssystem uppnås bäst sprutlackering om lacken får uppnå rumstemperatur (20–25 °C) före användning. Detta är särskilt viktigt för lack med ett högt innehåll av torrvara. Kall lack bör värmas upp till minst 15 °C före applicering. Under denna temperatur kan appliceringsresultatet påverkas negativt.

För att produkten ska följa VOC-lagstiftningen får extra förtunning inte tillsättas för att justera sprutviskositeten.

### HVLP-APPLICERING

De lämpligaste HVLP-pistolerna för att applicera produkter för kommersiella fordon är sådana med tryckmatning.

Tryck i lufthåttan: max 0,675 bar (10 psi)

Lacktryck: 0,3–1,0 bar (5–15 psi)

Om långa slangar används måste lacktrycket ökas.

### OMLACKERING

P190-1280 kan lackas om med samma lack eller någon annan primer, underlack eller topplack från **Nexa Autocolor** efter tiden för "klar för användning".

### ÖVRIG INFORMATION

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.

### DEMASKERING

Var försiktig vid demaskering av områden som har lackats med P190-1280 EHS Turbo Plus Clearcoat.

Låg temperatur – Demaskera helst då fordonet fortfarande är ugnsvarmt. Demaskering då fordonet är kallt kan i vissa fall resultera i delaminering av klarlacken.

Lufttorkning: Demaskera antingen före 6 timmars torktid eller efter 36 timmars torktid. Demaskering mellan 6 och 36 timmar kan i vissa fall resultera i delaminering av klarlacken.

**NEXA AUTOCOLOR®**, **AQUABASE®** och **TURBO PLUS®** är varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.

Scotchbrite® är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**



**VOC-INFORMATION**

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. I färdigblandad form ska VOC-halten i den här produkten vara högst 420 g/liter när den blandas med P852-1792 EHS Turbo Plus Additive Thinner - Medium  
Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk** och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:  
[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Mer information kan fås från:**

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

**Tel.: +44 (0)1449-771771**

**Fax: +44 (0)1449-773472**

**NEXA AUTOCOLOR®**, **AQUABASE®** och **TURBO PLUS®** är varumärken som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer, som är unika, tillhör PPG Industries.  
Scotchbrite® är ett varumärke som tillhör 3M UK Plc.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.**

**Innovativa reparationslösningar**