Produktdatablad

Okt 2020

ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

J3072V

HS Plus Klarlack P190-8002

Produkt	*Beskrivning*
P190-8002	HS Plus Klarlack
P210-8812	HS Plus Härdare
P210-8813	HS Fast Plus Härdare
P852-1663	Express Förtunning Medium
P852-1664	Express Förtunning Slow

Produktbeskrivning

Denna nya Klarlack (för användning på 2K® och AQUABASE® Plus basfärg) har utvecklats för att stärka NEXA AUTOCOLOR®:s position som marknadsledande inom kvalitetsprodukter. New Express Plus Clearcoat ger marknadsledande hastighet utan att kompromissa med slutresultat, applicering eller reparationsstorlek med fördelarna som enkel applicering och möjligheten att lufttorka.
För att uppnå optimal prestanda använder denna klarlack en dedikerade härdare (P210-8812 eller P210-8813) och två förtunningar beroende på temperatur för optimal flexibilitet.

Underlag/förbehandling

P190-8002 kan användas över 2K® och AQUABASE® Plus baslacker

- Förbehandlad befintlig lack i gott skick. Befintlig lack bör först slipas (t.ex. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) och rengöras med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 före applicering av P190-8002

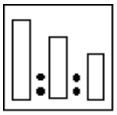
Produktdatablad

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK

HS Plus Klarlack P190-8002 J3072V

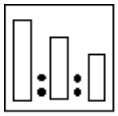
Produktdatablad

Appliceringsprocess



Härdare och förtunningar urval – rekommendation

Temperatur °C)	< 20 och lufttorkning	20 < T< 30 lufttorkning och ugnstorkning	> 30 och ugnstorkning
Härdare	P210-8813	P210-8812	P210-8812
Förtunning	P210-1663	P210-1663	P210-1664



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT:
Vikterna är kumulativa – tarera **INTE** vågen mellan produkterna.

Mängd lack som är färdig att användas (liter)	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
100,0 ml	**56,2g**	**86,6g**	**101,6g**
200,0 ml	**112,4g**	**173,1g**	**203,2g**
300,0 ml	**168,7g**	**259,7g**	**304,8g**
400,0 ml	**224,9g**	**346,2g**	**406,4g**
500,0 ml	**281,1g**	**432,8g**	**508,0g**
600,0 ml	**337,3g**	**519,3g**	**609,6g**
700,0 ml	**393,6g**	**605,9g**	**711,2g**
800,0 ml	**449,8g**	**692,4g**	**812,8g**
900,0 ml	**506,0g**	**779,0g**	**914,5g**
1000,0 ml	**562,2g**	**865,6g**	**1016,1g**

Mixing Ratio vid volume:
2:1:0,6



18–19 sek. DIN4 vid 20 °C



Brukstid vid 20 °C:	45 till 60 minuter

Klarlacken bör aktiveras och spädas ut precis före appliceringen.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

HS Plus Klarlack P190-8002 J3072V

Produktdatablad





Munstycke

Överliggande: 1,2 mm
Tryck: Se anvisningarna från sprutpistolens tillverkare, vanligtvis 2–2,2 bar/30 psi



Appliceras vid ett enda tillfälle

Applicera 1 tunt/medeltjockt och 1 helt sprutvarv.
Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt slutet sprutvarv.
Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv.

Avluftning mellan sprutvarven:
Appliceras vid ett enda tillfälle:
Vid 1–2 paneler; 1 minut avluftning.
Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning: 5 min



	20 °C	40 °C	60 °C
Dammtorr:	20 minuter	-----	-----
Torr för att hantera:	30 minuter	20 minuter	5 minuter
Polering:	90 minuter	efter kylning	efter kylning

IR-torkning: Kortvåg – 2–3 min vid 50 % följt av 5–6 minuter vid 100 %
***Obs! Använd endast P210-8812 och P852-1664 för IR-behandling**
Torktiden beror på vilken typ av IR-lampa som används.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

HS Plus Klarlack P190-8002 J3072V

Allmän processinformation

Fade-out metod

- Förbered fade-out området med P3000 med en slipmaskin.
- Applicera P190-8002 enligt informationen ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i fade-out området.
- Använder Spot Blender Aerosol P850-1622 eller Spot Blender P273-1106 på klarlacks kanten
- Fade-out rekommenderas inte på halva paneler som t.ex. dörrar. Det är effektivare att klarlacka hela panelen.
- Efter full ugnstorkning eller IR-lampa under 5–6 minuter slipas klarlacks kanten försiktigt med P3000 med en slipmaskin.
- Detta steg är inte nödvändigt men gör poleringen mycket enklare.
- Polera som vanligt.

Produktdatablad

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Express Plus Klarlack P190-8002 J3072V

Allmän processinformation

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN FÖR STRUKTUR OCH FLEXIBLA UNDERLAG

P565-7210/7220 kan användas för att ge en strukturfinish. För användning över flexibla underlag bör även P100-2020 användas.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. HS+ klarlacker kräver bara tillsats av flexibelt tillsatsmedel vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Följande tabeller ger **1 l blandning efter vikt** som är färdig att spruta.
Vikterna i gram är kumulativa. Vågen **FÅR INTE TARERAS** mellan varje tillsats.

Underlag	Utseende	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
Hårt	Glans	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Fin struktur	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Grov struktur	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
Flexibelt	Glans	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Fin struktur	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Grov struktur	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

LACKERING AV PLASTMATERIAL

Använd NEXA AUTOCOLOR® standardlackeringssystem för plastmaterial (se produktdatablad).

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Vid användning av 2K-produkter bör sprutpistolen rengöras noga direkt efter användning.

Produktdatablad

HS Plus Klarlack P190-8002 J3072V

VOC-INFORMATION
EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC.
VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.
Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Obs!
När den här produkten används i kombination med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 bildas en lackyta med särskilda egenskaper i enlighet med EU-direktivet.
I dessa specifika kombinationer: EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 840 g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:
www.nexaautocolor.com

För mer information kan du kontakta:
Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771
Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor och *Aquabase* är varumärken tillhörande PPG Industries Ohio, Inc.
Tredjepartsvarumärken som nämns i detta dokument tillhör respektive ägare.
©2016 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad