

Produktdatablad 2019

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT, ENDAST FÖR PROFESSI



BRUK

J3071V

HS Plus Clearcoat P190-8001

Produkt	Beskrivning
P190-8001	HS HT Express Plus Clearcoat
P210-8817	HS Plus Härdare
P852-1661	Express Thinner High Temperature
P852-1662	Express Thinner

Produktbeskrivning

P190-8001 är en 2-komponentsakryllack som är optimerad för användning på AQUABASE® och AQUABASE® Plus baslack. Det är en klarlack som tagits fram för att stärka märket NEXA AUTOCOLOR®:s position som marknadsledande inom kvalitetsprodukter.

HT Express Plus Clearcoat innebär marknadsledande snabbhet utan att kompromissa med utseende, applicering eller reparationsarbetenas omfattning.

För optimalt resultat används den klarlacken tillsammans med en särskild härdare (P210-8817) , och en förtunning för applicering i hög temperatur.

HT Express Plus Clearcoat är marknadens snabbaste klarlack för hög temperatur, med endast 10 minuters torktid vid 60°C eller 30 minuter vid 40°C, vilket medför stora besparingar i tid och energi.

Underlag/förbehandling

P190-8001 bör endast appliceras ovanpå:

- P989 Aquabase Plus baslack

HS Plus Clearcoat P190-8001

J2970V

- Förbehandlad befintlig lackering i gott skick. Befintlig lackering bör först slipas (t.ex. med **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey med P562-106) och rengöras med P980-251, P980-9010 eller P980-8252 innan P190-8001 appliceras

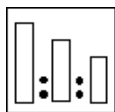
Appliceringsprocess

System för applicering vid hög temperatur



P190-8001 2 delar
P210-8817 2 delar
P852-1661/62 0,6 delar

För applicering över 35 °C används P852-1661 High Temp Express Thinner.



BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE EFTER VIKT:

Vikterna är kumulativa – tarera **INTE** vågen mellan tillsatserna.

Nödvändig mängd lack som är färdig att användas (liter)	P190-8001	P210-8817	P852-1661/62
0,1 l	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g



17–19 sek. DIN4 vid 20 °C



Brukstid vid 20 °C: P852-1661/62 60 minuter

Klarlacken bör aktiveras och spädas ut precis före appliceringen.

HS Plus Clearcoat P190-8001

J2970V

	Munstycke Självmätande: 1,2 mm Inlgångstryck: Se anvisningarna från sprutpistolens tillverkare, vanligtvis 2–2,2 bar/30 psi (inlopp)
	Applicering Applicera 1 tunt/medeltjockt och 1 helt sprutvarv. <i>Det första sprutvarvet bör appliceras som ett tunt <u>slutet</u> sprutvarv.</i> <i>Det andra sprutvarvet appliceras som ett helt sprutvarv.</i> Avluftning mellan sprutvarven: 5 min Avluftning före ugnstorkning eller IR-torkning: 5 min
	<u>Ugnstorka vid en paneltemperatur på:</u> <u>210-8817/P852-1662</u> 60 °C: 10 till max 15 minuter (15 min där 60°C inte har nåtts) 40 °C: 30 minuter 20 °C: 150 minuter Klar för användning: När den har svalnat
	IR-torkning med HT-förtunning: 6 minuter full styrka (beroende på kulör och utrustning). Avlufta 5 min. innan full styrka. Objektstemperatur max. 100 °C

Produktblad

HS Plus Clearcoat P190-8001**J2970V****Allmän processinformation****FADE OUT REPARATION**

- Förbered fade out området med P3000 på slipmaskin.
- Applicera P190-8001 enligt informationen ovan.
- Försök att minimera klarlackskanten i fade out området.
- Tona omedelbart ut klarlacks kanten med Spot Blender eller Aerosol Spot Blender.
- Efter full ugnstorkning använd en IR-lampa under 5 minuter på kanten sedan en kort slipning med P3000 med slipmaskin. (Detta steg är inte nödvändigt men gör poleringen mycket enklare.)
- Polera enligt standardprocess

Express Plus Clearcoat P190-8001

J3071V

Allmän processinformation

FÖRHÅLLANDEN FÖR OLIKA STRUKTURALTERNATIV

P565-7210/7220 kan användas för att ge en strukturfinish. För användning över flexibla underlag bör även P100-2020 användas.

Obs! De flesta plastmaterial som används i bilar betraktas som **hårda**. Dessa plastmaterial kan ha en viss flexibilitet när de lackeras borttagna från bilen, men är hårda när de är monterade. HS+ klarlack kräver bara tillsats av flexibelt tillsatsmedel

(se **Flexibelt** i tabellen nedan) vid lackering av mycket flexibla plastmaterial som är vanligast på äldre bilar, t.ex. skumtyp.

Följande tabeller ger **1 l blandning efter vikt** som är färdig att spruta på för olika topplacksutseenden. Vikterna i gram är kumulativa. Vågen **FÅR INTE TARERAS** mellan varje tillsats.

Underlag	Utseende	P190-8001	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1662
Hårt	Glansig	443,0g				889,1g	1008,7g
	Matt struktur	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Grov struktur	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
Flexibelt	Glansig	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Matt struktur	188g	455g	-	551g	800g	985g
	Grov struktur	214g	-	380g	489g	772g	984g

LACKERING AV PLASTMATERIAL

Använd NEXA AUTOCOLOR® standardlackeringssystem för plastmaterial (se produktdatablad).

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Vid användning av 2K-produkter bör sprutpistolen rengöras noga direkt efter användning.

HS Plus Clearcoat P190-8001**J2970V****VOC-INFORMATION**

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Obs!

När den här produkten används i kombination med P100-2020, P565-7210 eller P565-7220 bildas en lackyta med särskilda egenskaper i enlighet med EU-direktivet.

I dessa specifika kombinationer: EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.e) i färdigblandad form är max 840 g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 840 g/liter.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet som även finns på:
www.nexaautocolor.com

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

Nexa Autocolor och Aquabase är varumärken tillhörande PPG Industries Ohio, Inc.
Tredjepartsvarumärken som nämns i detta dokument tillhör respektive ägare.
©2016 PPG Industries, Inc. Med ensamrätt.