



Tekniskt datablad

V1020V

Januari 2022

INTERNATIONELLT MASTERDOKUMENT
ENDAST AVSETT FÖR PROFESSIONELLT BRUK

TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat

Produkt	Beskrivning
P650-1020	Premium High Productivity Binder
P600-9xxx	Kulörpigment
P210-7606	EHS Pluralmix-Härdare
P852-6454	EHS Thinner - Medium

Produktbeskrivning

Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat är avsedd för tillverkare av kommersiella transportfordon.

Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat är en lättsprutad täckfärg som kan appliceras med högtrycksmetoder, inklusive luftassisterad luftfri spray. Den passar även för elektrostatisk sprutapplicering och för användning med pluralmix-utrustning.

Den ger bra opacitet, hög glans och snyggt utseende som uppfyller de höga kraven som ställs av tillverkar- och vagnparksmarknaden.

Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat innehåller ett bindemedel med en formulering som gör att täckfärgen:

- täcker komplexa delar på fordonet, som nitlar, skruvar, svetsar och kanter
- kan användas på både små och stora områden
- kan sputas under många olika temperaturförhållanden
- levererar mycket hög opacitet
- ger hög rinnbeständighet i överlappningar och på ytor som är svåra att lackera över
- kan justeras för optimal viskositet med pluralmix-utrustning.



TURBO VISION®

Underlag och förberedelse

Förbered underlaget på följande sätt:

Underlag:



- Originallack och reparationer i bra skick ska avfettas, rengöras och torrslipas med P320–P400 eller (P600 vått) före applicering av topplack.

- Stål, aluminium, glasfiberarmerad plast och förzinkat stål måste förgrundas med lämplig primer för att säkerställa att lacken fäster och skyddar underlaget på rätt sätt.

- TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat kan användas över alla NEXA AUTOCOLOR® grundlack, ytlack och förseglingsmassor.

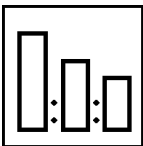
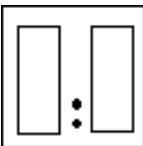
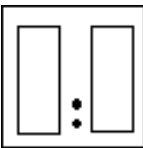
Rengöring:

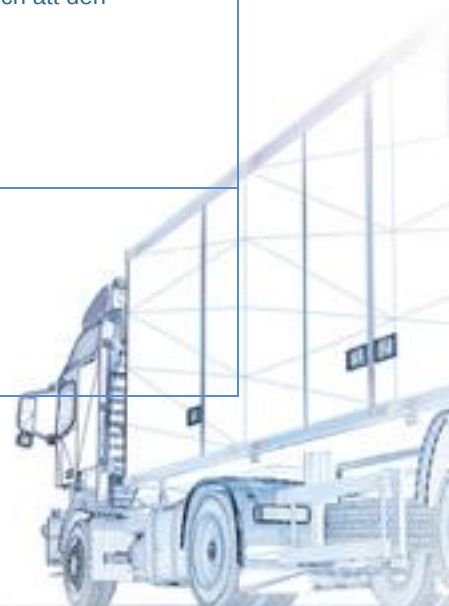


Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent samt fritt från rost, fett och släppmedel.

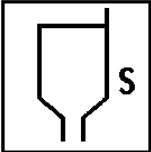
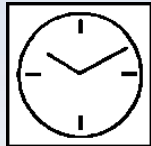
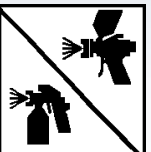
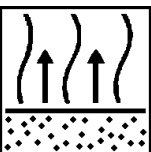
Underlaget måste torkas av med lämpligt avfettningsmedel (P850-1367 avfettningsmedel och P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 rengöringsmedel med låg VOC-halt)

Process

	Konventionell applicering, tryckmatning eller luftassisterad luftfri applicering						
	Blandningsförhållande efter volym: <table> <tr> <td><i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat</td><td>3</td></tr> <tr> <td>P210-7606 härdare</td><td>2</td></tr> <tr> <td>P852-6454 förtunning</td><td>0,7–0,9</td></tr> </table>	<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3	P210-7606 härdare	2	P852-6454 förtunning	0,7–0,9
<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3						
P210-7606 härdare	2						
P852-6454 förtunning	0,7–0,9						
	Tryckmatning eller luftassisterad luftfri applicering – 2K Pluralmix						
	För 2K pluralmix-utrustning rekommenderas att täckfärgen förtunnas först och att den förtunnade lacken sedan aktiveras med pluralmix Förtunning (blanda efter volym): <table> <tr> <td><i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat</td><td>3</td></tr> <tr> <td>P852-6454 förtunning</td><td>0,7–0,9</td></tr> </table>	<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3	P852-6454 förtunning	0,7–0,9		
<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat	3						
P852-6454 förtunning	0,7–0,9						
	Aktivering av förtunnad täckfärg med pluralmix-utrustning: <table> <tr> <td><i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat (förtunnad)</td><td>2</td></tr> <tr> <td>P210-7606 härdare</td><td>1</td></tr> </table>	<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat (förtunnad)	2	P210-7606 härdare	1		
<i>Turbo Vision</i> Premium High Productivity Topcoat (förtunnad)	2						
P210-7606 härdare	1						



TURBO VISION®

Process		
	Konventionell applicering, tryckmatning eller luftassisterad luftfri applicering	
	Sprutviskositet vid 20 °C: 27-29 sekunder DIN4	
	Brukstim vid 20 °C: 2-3 timmar	
	Munstyckesstorlek: 1,4-1,5 mm munstycke för självtryck eller 1,6-1,8 mm för sugmatning Luftryck: 2,0-2,5 bar (se rekommendationer från sprututrustningens tillverkare)	
	Munstyckesstorlek: 0,8-1,0 för konventionell tryckmatning (långt tryck) Luftryck: 2,0-2,5 bar (se rekommendationer från sprututrustningens tillverkare) Lacktryck: 0,3-1,0 bar Flödes hastighet: 280-320 cm³/min	
	Munstyckesstorlek: 9 till 11 thou (0,23 till 0,28 mm) för luftassisterad luftfri sprutning Lacktryck: 90-110 bar Luftryck (atomisering): 2,5-3 bar	
	Antal sprutvarv	
	<u>1 sprutomgång:</u> 1 tunt sprutvarv + 1 helt sprutvarv Torr filmtjocklek: 40-60 µm	<u>2 sprutvarv:</u> 2 fulla sprutvarv 50-70 µm
	Avluftning mellan sprutvarven: 2-3 minuter Avluftning före ugnstorkning: 10 minuter	<u>1 sprutomgång:</u> 2-3 minuter 10 minuter
	<u>2 sprutvarv:</u> 10-20 minuter 10 minuter	
	Ugnstorkning vid en objektstemperatur på: 50-60 °C 30 minuter Klar för användning När den har svalnat	



TURBO VISION®

Kulör och glans

KULÖRBLANDNING OCH PIGMENTERING

Alla pigment måste röras om noggrant för hand när de öppnas första gången och sedan röras i en blandningsmaskin i 10 minuter före användning. Därefter bör alla pigment maskinblandas två gånger om dagen i minst 10 minuter.

Som i alla billackeringssystem måste en kulörkontroll utföras för den blandade kulören innan fordonet lackeras.

Allmän processinformation

APPLICERING AV DEKALER

Vi rekommenderar att TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat får härda i minst en vecka före applicering av dekaler.

TÄCKNING

Cirka 9–12 m² per liter färdig lack vid en torr filmtjocklek på 60 µm beroende på vilket förtunningsförhållande som används.

ÖVRIGT ATT TÄNKA PÅ

Låt lacken härda ordentligt innan de utsätts för biltvätt.

Detta kan ta flera veckor om fordonet lufttorkas under kalla förhållanden och/eller filmtjockleken är för tjock.

FÖRVARING

Temperatur i blandningsrummet:

Lagra P600-xxxx pigment och P651-xxx produkter i blandningsrummet mellan följande temperaturer: 18–25 °C.

Förvaringstemperatur:

Lagra P600-xxxx pigment och P650-xxx produkter mellan följande temperaturer: 5–35 °C.

Förvara i enlighet med lokala föreskrifter. Förvaras i originalbehållare skyddat från direkt solljus på en torr, sval och välventilerad plats, åtskilt från oförenliga material och mat och dryck. Förvara behållaren tätt försluten tills den ska användas.

Behållare som har öppnats måste återförslutas väl och förvaras upprätt för att förhindra läckage. Förvara inte i omärkta behållare.

Använd lämplig inneslutning för att undvika miljöförorening.

Läs alltid materialsäkerhetsbladet.



TURBO VISION[®]

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.d) i färdigblandad form är max 420g/liter VOC. VOC-innehållet i denna produkt i färdigblandad form är max 420 g/liter.

Beroende på användningssätt kan den faktiska VOC-halten för den här produkten vara lägre än de värden som specificeras i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda syftet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsdatabladet som även finns på http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

För mer information kan du kontakta:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD

Tel.: +44 (0)1449 771771

Fax: +44 (0)1449 773472

