



# Tekniskt datablad

U7700V

November 2022

INTERNATIONELL MÄSTARE  
ENDAST FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK

## TURBO VISION® Premium Etch Primer

| Produkt   | Beskrivning                         |
|-----------|-------------------------------------|
| P565-7700 | Premium Etch Primer                 |
| P275-6495 | Etch Primer Reactive Thinner Medium |
| P850-1391 | Turbo Plus Slow Thinner             |
| P850-1392 | Turbo Plus Medium Thinner           |
| P850-1393 | Turbo Plus Fast Thinner             |

## Produktbeskrivning

P565-7700 Premium Etch Primer är en kromatfri etchprimer med utmärkta korrosionsbeständiga egenskaper och utmärkt vidhäftning på en mängd olika underlag.

P565-7700 har en snabb processtid och kan efter 30 minuter övermålas med Nexa Autocolour primer/grund eller direkt med Turbo Vision täckfärg.



# TURBO VISION®

## Underleg och beredning

Förbered substratet på följande sätt:

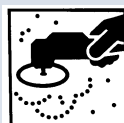
**Underlag:**

Bart stål:  
Bar aluminium  
Anodiserad aluminium  
Galvaniserat stål

Rostfritt stål  
GRP

**Slipning:**

P80-P150  
P360 eller finblästring  
Ingen slipning  
Skruva med ScotchBrite®  
Röd kudde P80-P150  
P100  
P320-400



**Rengöring:**

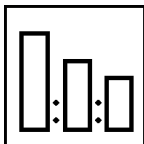


Underlaget som ska målas måste vara torra, rena, fria från korrosion, fett och formsläppmedel.

Underlaget måste torkas noggrant med lämpligt avfettningsmedel (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe eller P980-9010 Low VOC cleaner).

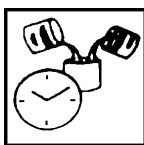
## Process

**Konventionell, Tryckmatning**



Blandningsförhållande i volym:

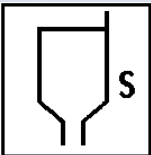
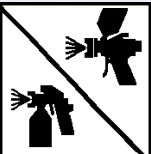
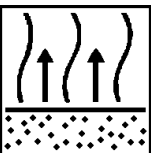
|                               |     |
|-------------------------------|-----|
| P565-7700 Premium Etch Primer | 2   |
| P275-6495 Reaktiv förtunning  | 1   |
| P850-139X Förtunning          | 0.6 |



| Temperatur  | <18°C     | 18-25°C   | >25°C     |
|-------------|-----------|-----------|-----------|
| Kombination | Snabbt    | Medium    | Långsam   |
| Tunnare     | P850-1393 | P850-1392 | P850-1391 |



# TURBO VISION®

| Process                                                                             |                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                     | Konventionell, Tryckmatning                                                                                                                                                                                   |
|    | Sprutviskositet vid 20 °C:<br>18-22 sekunder DIN4 för konventionell/tryckmatad applicering                                                                                                                    |
|    | Hållbarhet vid 20 °C:<br>24 timmar                                                                                                                                                                            |
|   | Gravitationsmatning: 1,4-1,6 mm spets vid ett tryck på 2,0-2,4 bar.<br>Sugmatning: 1,6-1,8 mm spets vid 2,0-2,4 bar tryck.                                                                                    |
|  | Tryckmatning: Munstycke: 0,8-1,0 mm<br>Målningstryck: 0,3-1,0 bar<br>Flödes hastighet: 280-320 cc/min.                                                                                                        |
|  | <b>Antal skikt</b><br>2 enstaka skikt för att ge en tjocklek på 15-20 mikron.                                                                                                                                 |
|  | Flash-Off mellan skikten: minst 15 minuter eller tills den är helt halvmatt.<br>Flash-Off före omlackering: minst 30 minuter och tills den är helt halvmatt.<br>Alternativt forcerad tork 20 minuter vid 50°C |



# TURBO VISION®

## Allmänna processanmärkningar

### RECOATING

För ett förstklassigt korrosionsskydd bör P565-7700 Etch Primer återigen täckas med någon av Nexa Autocolor Commercial Transport 2K primer / grund (med undantag för Epoxy Primers) följt av Turbo Vision täckfärg.

För standardanvändning kan P565-7700 Etch Primer överlackeras direkt med Turbo Vision täckfärg om underlaget är noggrant förberett och om tjockleken på Etch Primer överstiger 15 mikrometer torrsiktigtjocklek överallt (inklusive sårbara områden).

P565-7700 kräver ingen slipning inom det rekommenderade intervallet och kan direkt överföras med primer.

Den kan slipas till när den är hårt torr med P320-400 torrt eller P500-600 vått papper.

Om P565-7700 Etch Primer lämnas kvar i mer än 24 timmar måste den slipas till innan den övermålas.

När du slipar P565-7700 är det viktigt att den minsta specificerade torrsiktigtjockleken i alla fall återstår på alla områden.

### VOC information

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i färdig produkt är max. 780 g/liter VOC.

VOC-innehållet i den här produkten i färdig produktform är max. 780 g/liter.

Beroende på det valda användningssättet kan den faktiska VOC-halten för denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för yrkesmässigt bruk och får inte användas för andra ändamål än de som anges.** Informationen i denna TDS är baserad på nuvarande vetenskapliga och tekniska kunskaper, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet hänvisas till säkerhetsdatabladet, som också finns tillgängligt på: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

### För ytterligare information, vänligen kontakta:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

**Telefon: 01449 771771**

Nexa Autocolor och design och Turbo Vision är registrerade varumärken.  
av PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, alla rättigheter förbehållna.

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.**

