

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

GO400V

1K-etsprimer P565-909

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-909	1K-etsprimer
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494	2K-förtunningar
P850-1692/-1693/-1694	2K Låg-VOC-förtunningar

Produktbeskrivning

P565-909 är en mild etsprimer som är avsedd för användning under 2K-topplacker (P420-/P421-/P471), 2K basecoat (P422), Aquabase™ (P965) och Aquabase Plus basecoat (P989). Den lämpar sig särskilt för användning vid punktreparationer och genomslipningar till bar metall, men kan även användas för mindre panelreparationer.

För optimalt resultat vid reparation av större ytor bör antingen kromfri etsprimer (P565-713) eller extra hållbar etsprimer (P565-597) användas.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

Underlag och förberedning

P565-909 bör endast appliceras över:

Välslipat och grundligt avfettat bart stål och aluminium.

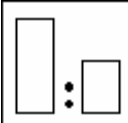
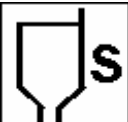


Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfillers, verkstadsprimer och gammal lack i gott skick

Grundlig förberedning är avgörande för att optimalt resultat ska kunna uppnås med denna produkt. Följande slippapperstorlekar rekommenderas:

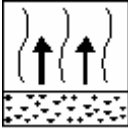


Våt- eller torrslipning: P280-P320 (GRP P400)
Maskintorrslipning P220-P280

OBSERVERA:

1. Gammal syntetlack måste vara helt genomhärdad.
2. Rekommenderas inte för användning över termoplast/akrylunderlag.

PROCESS	
	<p>P565-909 1 del P850-**** 2K-förtunningar 1 del (se Produkter)</p>
	<p>18-20 sek. DIN4 (23-26 sek. BSB4)</p>
	<p>Munstycke: Självtrycksmatning: 1,3-1,6 mm Sugmatning: 1,4-1,6 mm Tryck: 2,7-3,3 bar (45-50 psi)</p> <p>Tryck med VOC-godkänd och HVLP-pistol: se sprutpistol tillverkarens rekommendationer.</p>
	<p>2 enkla skikt för att ge en skiktjocklek på 20 mikron</p>

PROCESS

	Ca 5-10 minuter mellan skikt
	Avlufta i 10-15 minuter vid 20°C före applicering av topplack med en skiktjocklek på 20 mikron.
	Normalt behöver P565-909 inte mattslipas och bör omlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsas ned kan primern våt- eller torrslipas lätt efter 40 minuter med slippapper med kornstorlek P600 eller finare för solida/enkellagiga färger och P860 eller finare för basecoats.
TOPP-LACKERING	P565-909 kan topplackeras direkt med 2K-topplacker (P420/P421/P471), 2K-basecoat (P422), Aquabase™ basecoat (P965) och Aquabase Plus (P989). Om högre filmuppbyggnad önskas kan P565-909 även överlackeras med valfri Nexa Autocolor 2K-underlack före applicering av topplacken.

VOC-information

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 780 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 780 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.

För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 4343 6566

Fax: + 45 4343 8188

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.