

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



H1000V

Reparationssystem för motorrum Basfärg för motorrumssystem P560-1000

| <i>Produkt</i> | <i>Beskrivning</i> |
|--------------------|-----------------------------|
| P560-1000 | Basfärg för motorrumssystem |
| P210-870/-872/-875 | 2K HS Plus härdare |
| P852-1893/1894 | 2K Låg-VOC-förtunning |
| P471-serien | 2K HS+ mixfärger |

Produktbeskrivning

P560-1000 är en av delarna i reparationssystemet för motorrum, som tagits fram för att underlätta reparationer på bilar med särskilda motorrumsfärger.

De nya färgformlerna för motorrum på färg-IT-system och mikrofiche har utvidgats att omfatta basfärgerna för motorrumssystem, P560-1000. I aktiverad och förtunnad form möjliggör blandningen en rätt matchad lackering av motorrum och andra invändiga delar, och ett omlackerbart vått-i-vått-skikt till alla utvändiga paneler som är i behov av toplackering.

Detta eliminerar behovet av underlack och färg på de invändiga delarna och möjliggör lackering av både in- och utvändiga områden i ett enda moment, vilket sparar tid.

Innovativa reparationslösningar

Underlag och förberedning

P560-1000 bör endast appliceras över:

Nya elektroforeslackerade paneler i gott skick. För maximal hållbarhet rekommenderas att lacken slipas med röd Scotchbrite™, så att den förblir så intakt som möjligt, innan motorrumsfärgen appliceras.

Välslipat och grundligt avfettat bart stål: Använd **Nexa Autocolor** 2-komponents etsprimer för maximal hållbarhet. På aluminium måste etsprimer appliceras.

Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfillers, verkstadsprimer och gammal lack i gott skick

Grundlig förberedning är avgörande för att optimalt resultat ska kunna uppnås med dessa produkter.



Innovativa reparationslösningar

Process

| | |
|------------------------|--|
| | <p>Blanda P560-seriens motorrumsfärg för invändig lackering enligt informationen på IT-systemen eller mikrofiche. <u>TILLSÄTT INTE</u> matteringsmedel till P560 motorrumsfärg.</p> <p>Därefter: P560-motorrumsfärg 5 delar P210-870 /-872 1 del P850-1893/-1894 2 delar</p> |
| | <p>15-sek. DIN4 (19-22 sek. BSB4)</p> <p>Brukstid: 1 timme vid 20°C med P210-872/-875 45 minuter vid 20°C med P210-870</p> |
| | <p>Munstycke: Självtrycksmatning: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Ingångstryck: Enligt sprutpistol tillverkarens rekommendationer. (vanligen 2 bar/30 psi).</p> |
| | <p>Applicera ett dubbelt skikt eller två enkla för att uppnå en skiktjocklek på 25-40 mikron</p> |
| | <p>5 minuters avluftning mellan skikt vid enkla skikt.</p> |
| | <p>Lufttorkning i 20°C före topplackering: Avlufta i 15 minuter i 20°C före topplackering vid användning av P210-872/-875 härdare. Avlufta i 10 minuter i 20°C före topplackering vid användning av P210-870 härdare.</p> |
| | <p>Normalt behöver P560-serien inte mattslipas och bör omlackeras direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den efter 20-30 minuter slipas lätt med slippapper P1200 eller finare.</p> |
| <p>TOPPLACK</p> | <p>Områden i behov av topplack kan lackeras direkt med Aquabase™ basecoat, Aquabase Plus basecoat eller 2K HS Plus topplack (P471).</p> |

Produktdatablad



Innovativa reparationslösningar

ALLMÄNT OM PROCESSEN

STEG I PROCESSEN

1. Välj rätt motorrumsfärg med hjälp av färgkatalogen.
2. Blanda P560-seriens motorrumsfärg, vilket omfattar tillsättning av P560-1000 basfärg för motorrumssystem, med hjälp av det vanliga färgsökningssystemet (Shopwatch paint manager eller mikrofiche o.s.v.).
3. Aktivera och förtunna P560-seriens motorrumsfärg enligt rekommendationerna och applicera både i motorrum (eller andra invändiga områden) och på alla utvändiga paneler som ska topplackeras.
4. Avlufta i 10-15 minuter (beroende på vilken härdare som används). Maskera det invändiga området vid behov.
5. Applicera topplacken och ugnstorka. P560-seriens motorrumsfärger kan topplackeras med Aquabase™, Aquabase Plus och 2K HS Plus topplack (P471-serien).

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

TILLSÄTT INTE matteringsmedel till P560-seriens motorrumsfärgblandningar.

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Valet av härdare bestämmer torktiden. Använd 870-härdare för kortast möjliga torktid, och 872 eller 875 för större jobb. Man använder normalt samma härdare både till P560-seriens motorrumsfärg och till klar- eller topplacken i den utvändiga färgen.

Det exakta valet av förtunning beror på jobbets storlek, på temperatur, luftväxling och på vilken pistoluppsättning som används. Följande temperaturområden är endast avsedda att vara vägledande: -

| Rekommenderad förtunning | Temperaturområde |
|--------------------------|------------------|
| P852-1893 | upp till 30°C |
| P852-1894 | över 30°C |



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet.


För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på:

<http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 4343 6566
Fax: + 45 4343 8188

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är +original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Produktdatablad



Innovativa reparationslösningar