

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

H1330V

Högfyllande surfacer/filler P565-761 – High Solids-system

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-761	Högfyllande surfacer/filler
P210-8430/-844/-845	2K HS-härdare
P850-1491/-1492/-1493/-1494	2K förtunningar
P850-1692/-1693/-1694/-1393	2K Låg-VOC-förtunningar
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

Produktbeskrivning

P565-761 är en tvåkomponents akrylbaserad slipbar primer, avsedd för användning under 2K-topplacker (P420, P421), 2K-basecoats (P422) 2K HS Plus topplack (P471), **Aquabase™** basecoats (P965) och **Aquabase** Plus basecoats (P989), för att ge enastående slutresultat.

P565-761 kan användas som primer-surfacer och högfyllande primer-filler.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Underlag och förberedning

P565-761 bör endast appliceras över:

Välslipat och grundligt avfettat bart stål. Använd **Nexa Autocolor** 2K-etsprimer för maximal hållbarhet på större ytor. På aluminium måste etsprimer appliceras.

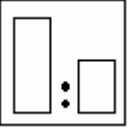



Grundligt slipad glasfiber (GRP), polyesterfillers, verkstadsprimer och gammal lack i gott skick

Grundlig förberedning är avgörande för att optimalt resultat ska kunna uppnås med denna produkt. Följande slippapperstorlekar rekommenderas:


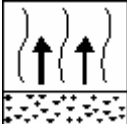




Våt- eller torrslipning:
P280-P320 (GRP P400)
Torr maskinslipning:
P240-P320

OBSERVERA: Rekommenderas inte för punktreparationer över termoplastik akryl eller gammal lack. Använd endast på hela paneler.

HS-PROCESS

ANVÄNDNING	PRIMER-SURFACER (80-150 mikron)	PRIMER-FILLER (150-200 mikron)
	P565-761 6 delar P210-8430/-844/-845 1 del P850-2K-förtunningar 1 del (se produkter)	P565-761 6 delar P210-8430/-844/-845 1 del P850-2K-förtunningar 0,5 delar (se produkter)
	17-21 sek. DIN4 (21-27 sek. BSB4) Brukstid: 2-3 timmar vid 20°C Rengör pistolen omedelbart efter användning.	30-35 sek. DIN4 (41-48 sek. BSB4) Brukstid: 1-2 timmar vid 20°C Rengör pistolen omedelbart efter användning.
	Pistol med självtrycksmatning rekommenderas. Munstycke: Självtrycksmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)	Pistol med självtrycksmatning rekommenderas. Munstycke: Självtrycksmatning: 1,8-2,2 mm Tryck: 2,7-3,3 bar (40-50 psi)
	Munstycke: Självtrycksmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: Max 0,7 bar (10 psi) vid munstycke	Munstycke: Självtrycksmatning: 1,8-2,2 mm Tryck: Max 10,7 bar (10 psi) vid munstycke

HS-PROCESS

ANVÄNDNING	PRIMER-SURFACER (80-150 mikron)	PRIMER-FILLER (150-200 mikron)
	2-3 skikt för en skiktjocklek på 80-150 mikron	3-4 skikt för en skiktjocklek på 150-200 mikron
	Ca 5 minuter mellan skikt Avluftning behövs inte före ugnstorkning.	Ca 5-10 minuter mellan skikt Ca 20 minuter före ugnstorkning i låg temperatur
	Lufttorkning vid 20°C: 4 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på 60°C: 30 minuter	Lufttorkning vid 20°C: 6 timmar Ugnstorkning vid en metalltemperatur på 60°C: 40 minuter
	Avluftning 5 minuter Kortvåg: 10-15 minuter	Rekommenderas inte
	Slipa med följande kvalitet: <u>Våtslipning</u> P600 eller finare Solida färger/enkellagiga metallicfärger P800 eller finare: Basecoats	
	<u>Torrslipning</u> P320 eller finare: Solida färger/enkellagiga metallicfärger P400 eller finare: Basecoats	
TOPPLACK	P565-761 kan topplackeras direkt med 2K-topplacker (P420, P421), 2K-basecoats (P422), 2K HS Plus topplack (P471), Aquabase™ basecoats (P965) och Aquabase Plus basecoats (P989). Om P565-761 slipats en gång och lämnas längre än 2 dagar bör den slipas igen före applicering av efterföljande underlack eller topplack.	

ALLMÄNT OM PROCESSEN

LACKERING AV PLAST

P565-761 kan appliceras över grundlackerad plast.
Om P565-761 appliceras på flexibel plast, t.ex. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller PUR ska den blandas enligt nedan:

P565-761	5 delar
P100-2020 (flexibel tillsats för plast)	1 del

Aktivera och förtunna därefter som vanligt.

Tillsättning av P100-2020 kan leda till en försämring av slip- och torkegenskaperna.

För mer utförlig information om lackering av plastunderlag, se produktdatabladet för lackering av plast.

TONING

P565-761 kan tonas med valfri **Nexa Autocolor** 2K blandningsbas (förutom aluminium-, pärlemor- och specialeffektbaser), och även med P420-solida färgblandningar.
Följande blandningsförhållande rekommenderas och bör inte överskridas: -

P565-761	95 %
P420/P425/P429	5 %

Blandningen ska sedan aktiveras och förtunnas som vanligt före sprutapplicering.

Tillsättning av P420/P425/P429 kan leda till en försämring av slipegenskaperna och medföra längre torktider.

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Det exakta valet av kombinationen härdare/förtunning beror på pistoluppsättning, luftväxling, temperatur och appliceringsförhållanden. Uppgifterna nedan kan dock användas som allmänna riktmärken:

Härdare	Temperaturområde	Rekommenderad förtunning
P210-8430	<25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-844	25-30°C	P850-1492/-1493/-1693/-1694
P210-845	>30°C	P850-1493/-1494/-1694/-1393

TORKNING

Torktiderna som är angivna i denna processammanfattning är beroende av skiktjocklek och temperatur.

Tiderna för infraröd torkning förutsätter att den infraröda kortvågslampan är placerad på 70-100 cm avstånd från panelen. Låt P565-761 avlufta i 5 minuter innan infraröd torkning påbörjas. Torktiderna är beroende av vilken typ av infraröd lampa som används.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Observera:

Om denna produkt kombineras med P100-2020 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.

I denna specifika kombination: EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66

Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Produktdatablad

**Innovativa reparationslösningar**