

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDDDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



H4420V

Vått-i-vått-surfacer P565-357 & P565-358

Produkt	Beskrivning
P565-357	Vått-i-vått-surfacer
P565-358	Vått-i-vått-surfacer – toningsbar
P210-/8430/844	2K HS-härdare
P210-842	HS expresshärdare
P170-5670	HS tinter för spektralgrå-serien
P850-1692/-1693/-1694	2K Låg-VOC-förtunningar
P850-1492/-1493/-1494	2K förtunningar
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

Produktbeskrivning







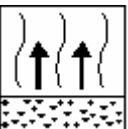

P565-357 och P565-358 är snabbtorkande 2K akrylbaserade surfacers som kan användas under 2K-topplacker (P420, P421, P471), 2K-basecoats (P422), **Aquabase™** basecoats (P965-) & **Aquabase Plus** basecoats (P989). P565-357 och P565-358 är framtagna för att ge enastående utseende och utmärkt vidhäftning över en rad olika underlag.

Som vått-i-vått-surfacer möjliggör dessa produkter en snabb process, i synnerhet vid nya panelarbeten.

Utbudet av spektralgrå primers möjliggörs genom användning av P565-357/8 och ser till att det går att uppnå högkvalitativa färgmatchningar snabbt och enkelt samtidigt som användningen av topplack optimeras.

Innovativa reparationslösningar

Process

	P565-357/358 P210-842/8430/844 2K-förtuningar (se produkter)	3 delar 1 del 1 del Tillsätt <u>INTE</u> acceleratorer
	14-17 sek. DIN4 (18-21 sek. BSB4) Brukstid: 2 timmar vid 20°C. Rengör pistolen omedelbart efter användning.	
	Munstycke Självtrycksmatning: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: 3,0-3,3 bar (4550 psi)	
	Munstycke Självtrycksmatning: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Ingångstryck: Se pistoltillverkarens instruktioner – vanligen 2 bar/30 psi	
	Munstycke Självtrycksmatning: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm Tryck: Max 0,7 bar (10 psi) vid munstycke	
	Applicera ett fullt enkelt skikt eller ett dubbelt skikt för att uppnå en skiktjocklek på 25-35 mikron.	
	Avluftning: 15-20 minuter vid 20°C före topplackering vid en skiktjocklek på 25-35 mikron	
	P565-357/358 vått-i-vått-surfacer behöver normalt inte masslipas och kan topplackera direkt. Om ytan av misstag smutsats ned kan den efter 20-30 minuter slipas lätt med slippapper P800 eller finare. Om processtiden behöver förkortas kan surfacern ugnstorkas vid en metalltemperatur på 60°C i 10 minuter före slipning.	
TOPPLACK	P565-357/358 kan topplackeras direkt med 2K-topplacker (P420, P421, P471), 2K-basecoats (P422), Aquabase™ basecoats (P965) och Aquabase Plus basecoats (P989).	

Allmänt om processen

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

P560-357/358 bör endast appliceras över:

Originallack i gott skick, efter slipning.

Grundlig förberedning är avgörande för att optimalt resultat ska kunna uppnås med dessa produkter.

Följande slippapperstorlekar rekommenderas:

Våtslipning: P400 eller finare
Torr maskinslipning: P500 eller finare

Aluminium och stål som behandlats med etsprimer.

Elektroforeslackerade, nya paneler i gott skick, efter grundlig rengöring och torkning med Spirit wipe. För maximal hållbarhet rekommenderas att lacken slipas lätt med Scotchbrite™, så att den förblir så intakt som möjligt, innan vått-i-vått-primern appliceras.

LACKERING AV PLAST

P565-357/358 kan appliceras över preparerad, lackerad plast.

Om P565-357/358 appliceras på flexibel plast, t.ex. PP/EPDM, PBT (Pocan) eller

PUR ska den blandas enligt nedan:

P565-357/8 5 delar
P100-2020, Flexibel tillsats för plast 1 del

Aktivera och förtunna därefter som vanligt.

Tillsättning av P100-2020 kan leda till en försämring av torkegenskaperna.

För mer utförlig information om lackering av plastunderlag, se produktdatabladet för lackering av plast.

SPEKTRALGRÅ-SERIEN

För att VOC-gränsvärdena ska beaktas är det mycket viktigt att den rekommenderade andelen toning inte överskrids. Tillsättning av högre andelar HS Tinter (P170-5670) bör undvikas, då detta kan medföra försämring av torkegenskaperna samt ge problem vid omlackering.

Blandningen ska sedan aktiveras och förtunnas som vanligt före sprutapplicering.

Följande blandningsförhållanden gäller för var och en av de specificerade spektralgrå primervarianterna:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-358	100	95	80	50	0	0	0
P565-357	0	5	20	50	100	98,5	92
P170-5670	0	0	0	0	0	1,5	8
	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	
P565-358	100	95	80	50	0	0	
P565-357	0	5	20	50	100	92	
P425-948	0	0	0	0	0	8	

Observera: Blandningsförhållandena är här angivna som viktprocent.



Allmänt om processen

VAL AV HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Det exakta valet av kombinationen härdare/förtunning beror på pistoluppsättning, luftväxling, jobbets storlek, temperatur och appliceringsförhållanden. Uppgifterna nedan kan dock användas som allmänna riktmärken:

Härdare	Temperaturområde	Rekommenderad förtunning
P210-842	<25°C	P850-1692/-1693/-1492/1493
P210-8430	22°C-28°C	P850-1692/-1693/-1694/-1492/-1493/-1494
P210-844	25°C-30°C	P850-1693/-1694/-1493/-1494

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540g/l.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Observera:

Om denna produkt kombineras med P100-2020 bildas en lackfilm med särskilda egenskaper enligt definitioner i EU-direktivet.

I denna specifika kombination: EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66

Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK