

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONELL FÖRLAGA
ENDAST AVSEDD FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING

H5520V

2K Rollerprimer P565-8605

Produkt	Beskrivning
P565-8605	2K Rollerprimer
P170-5670	HS mixfärg för Spectral Grey
P210-832, P210-796, P210-798	MS-härdare

Produktbeskrivning

P565-8605 är en 2K slipbar akrylprimer, som har utvecklats för användning under 2K topplack (P471), Aquabase™ baslack (P965) och Aquabase Plus baslack (P989). Den är enkel att applicera med en skumroller och är utvecklad för användning på små reparationsområden.

Den är enkel att slipa och ger utmärkt slutresultat och hållbarhet.

En mängd Spectral Grey-kulörer (SG05, 06 och 07) kan skapas med P565-8605 och P170-5670, vilket säkerställer att kulörmatchningar av hög kvalitet snabbt och enkelt kan uppnås samtidigt som användningen av topplack optimeras.

Underlag och förberedning

P565-8605 bör endast appliceras över: -

Grundligt slipat och avfettat bart stål. Använd Nexa Autocolor 2K etchprimer för maximal hållbarhet. Aluminium ska etchprimas. Grundligt slipad GRP, polyesterfiller, fabriksprimer och gammal lack i gott skick.

För bästa resultat är det mycket viktigt att underlaget förbereds riktigt.

Följande kornstorlek rekommenderas vid slipning: -

Våtslipning: P280-P400 (GRP P400)

Maskintorrslipning P220-P320

ANMÄRKNING: Rekommenderas inte för punktreparationer på termoplastakryl, gamla lacktyper eller känsliga underlag. Får endast appliceras på små reparationsområden.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR AVSEDDA ENDAST FÖR YRKESMÄSSIG ANVÄNDNING.

Produktdatablad

Användning

Viktaktivering rekommenderas

Viktblandning för for Spectral Greys 05 – 07. Toning och aktivering

Spectral Grey 05 komponentvikter för angivna RFU-volymer

RF RFU-volym	0,1	0,2	0,4	0,6	Å
P565-8605 Rollerprimer	125,4	250,8	501,7	752,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS-härdare	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spectral Grey 06 komponentvikter för angivna RFU-volymer

RFU-volym	0,1	0,2	0,4	0,6	Å
P565-8605 Rollerprimer	124,2	248,3	496,7	745	g
P170-5670 HS-mixfärg för Spectral Grey	1,3	2,5	5	7,5	g
P210-832/ 796/ 798 MS-härdare	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Spectral Grey 07 komponentvikter för angivna RFU-volymer

RFU-volym	0,1	0,2	0,4	0,6	Å
P565-8605 Rollerprimer	119,1	238,3	476,6	714,9	g
P170-5670 HS-mixfärg för Spectral Grey	6,3	12,5	25,1	37,6	g
P210-832/ 796/ 798 MS-härdare	14,9	29,8	59,7	89,5	g

Om det inte finns tillgång till en våg kan grundfärgen aktiveras efter volym:

Volymblandning:

P565-8605 2K rollerprimer 5 delar
 P210-832 /796 / 798 MS-härdare 1 del

SPECTRAL GREY

För varje variant av Spectral Grey-primer gäller följande blandningsförhållande:

	SG05	SG06	SG07
P565-8605	100	99	95
P170-5670	0	1	5

OBS! Blandningsförhållandena anges i viktprocent.
 Denna blandning aktiveras på vanligt sätt före applicering.

PROCESS

	<p>Applicering</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Använd endast roller av högdensitetsskum och av god kvalitet. Genom att ett lämpligt rollertråg används är det enklare att styra hur mycket färg som täcker rollern. 2. Rulla på färg på rollern från ett lämpligt rollertråg. Avlägsna överskotts-färg från rollern. 3. Det första skiktet täcker det största området. Ytterligare lager täcker mindre ytor. 4. Applicera färg från mitten av reparationsområdet och rulla utåt under lätt tryck. 5. Använd mindre färg i rollern för att tona ut hårda kanter på varje skikt. 6. Låt färgen flyta ut på plåten, undvik att överarbeta den eftersom det kan leda till en ojämn yta. 7. När ett skikt har blivit matt kan nästa skikt appliceras.
	<p>Användningstid vid 20 °C: 40 minuter Rengör rollertråget omedelbart efter användning.</p>
	4 skikt för att få 90-120 mikron skiktjocklek
	Cirka 5 minuter mellan skikten
	<p>Lufttorkning vid 20 C: 3-4 timmar (beroende på skiktjockleken) Ugnstorka vid en metalltemperatur på 60 C: 20-30 min vid hög effekt</p>
	Angivna tider för IR-torkning avser en kortvågs IR-lampa som placeras 70-100 cm från plåten. Använd IR-enheten på halv effekt i 5 minuter och därefter full effekt i cirka 15 minuter. Torktiderna beror på vilken typ av IR-lampa som används. Torktiderna beror på skiktjockleken.
	<p>Slipning</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicera kontrollfärg på primerområdet. 2. Applicera kontrollfärg på den slipade reparationen. 3. Slipa ned primern med P320. Fortsätt att slipa inom primerområdet för att undvika repor i den omgivande lacken. Slipa med cirkulära rörelser. 4. Maskinslipa med P360 eller finare (under solida kulörer) eller P400 eller finare (under baslack), för att avlägsna ränder och slipa ned primerkanterna.
Topplack	P565-8605 kan topplackas direkt med 2K topplack (P471), Aquabase™ baslack (P965) och Aquabase Plus baslack (P989) Om P565-693 lämnas mer än två dagar efter slipning bör den slipas igen innan ytterligare grundfärg eller topplack appliceras.

VOC-INFORMATION

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB.c) i användningsklar form är maximalt 540 g/liter VOC. VOC-halten i denna produkt i användningsklar form är högst 540 g/liter. Beroende på vilken användningsmetod som väljs kan VOC-halten i den användningsklara produkten vara lägre än specifikationen i EU-direktivets kod.

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet.

För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen: <http://www.nexaautocolor.com>

För ytterligare information, vänligen kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

TLF: +45 4343 6566
FAX: +45 4343 8188

Nexa Autocolor, ZK, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast är varumärken som ägs av PPG Industries. Copyright © 2006 PPG Industries, med ensamrätt. PPG Industries har upphovsrätten till alla ovanstående originalproduktnummer.

Scotchbrite är ett varumärke som ägs av 3M UK Plc.

