

# Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



## K0200V

### Torrpoleringssystem

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P971-3000	Polermedel för torrpolering
P971-3010	Startkit
P971-3011	Stödplatta
P971-3012	Slipsvamp
P971-3013	Svamp för avslutande polering
P971-3014	Trasa för avslutande polering
P971-3015	Polersvamp med lammull

#### Produktbeskrivning

Polersystemet från **Nexa Autocolor** är ett enkelt, lättanvänt system som avlägsnar slipmärken, smuts och torkmärken från lackfilmens yta. Med en enda polering och en enkel 3-stepsprocess kan utmärkta resultat uppnås snabbt.

Det finns uppdelat i de olika delarna eller som startkit.

Startkittet P971-3010 består av:- P971-3000 polermedel för torrpolering, P971-3011 stödplatta, P971-3012 slipsvamp, P971-3013 svamp för avslutande polering och P971-3014 trasa för avslutande polering.

Produktdatablad



*Innovativa reparationslösningar*

## FÖRBEREDNING AV POLERSVAMPAR



Svamparna ska förberedas före första användning

Detta görs på följande sätt:

- Häll 5 ml polermedel på svampen
- Arbeta långsamt in polermedlet i svampen
- Upprepa proceduren tills svampen är genomvåt

## APPLICERING



### Tidpunkt för polering

När den aktuella produkten är genomtorr (enligt torktiderna i respektive tekniska datablad).  
Låt fordonet svalna och vänta tills den nya lackfilmen är genomhärdad.  
Låt exempelvis 2K lufttorka i ca 16 timmar.  
Efter komplett ugnstorkning, låt fordonet svalna i ca 1 timme efter att det lämnat ugnen.  
Polering är i allmänhet lättare om den genomförs inom 48 timmar efter att produkten torkat helt (är genomtorr).

## PROCESS

### STEG 1

Förbered ytan som ska poleras genom att slipa den med slippapper P1500 eller finare.  
Använd sedan 3M Trizact eller Mirka Abralon P2000.  
Mirka Abralon 4000 rekommenderas för mörkare kulörer.  
Det går också bra att använda 3M eller Mirka slipkloss och rosetter (våt) vid slipning.

### STEG 2

Häll polermedel på slipsvampen.  
Polera tills alla pappersmärken är borta

### STEG 3

Applicera polermedel på svampen för slutpolering.  
Polera tills du uppnått en lysande glans utan torkmärken.

Observera: Polertrasan används för att avlägsna överflödigt polermedel från den lackerade ytan.

## RIKTLINJER FÖR PROCESSEN

Undvik att överstiga 1200 rpm så att panelen inte blir överhettad, särskilt vid polering av HS-produkter.  
Efter användning, rengör alla dörröppningar och kanterna på motorhuv/bagagelucka med en ren, fuktig trasa.  
Efter användning ska lammullssvampen förvaras i en lufttät påse.  
Förvara alla svampar rent och torrt.  
Använd P971-3014 polertrasa för att avlägsna fina märken  
Undvik polering i direkt solljus.  
Rengör äldre lacker med lämplig Nexa Autocolor förrengöring före polering.  
Rengör nylackerade ytor med en fuktig trasa före polering.

### VOC-INFORMATION

Denna produkt omfattas inte av EU-direktivet 2004/42 och saknar därför klassificering enligt VOC-produktkategori. Denna produkt kan således användas av professionella motorfordonsreparatörer.


**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

### För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
2605 Brøndby  
Danmark

**Tel.: + 45 43 43 65 66**

**Fax: + 45 43 43 81 88**

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.  
Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.  
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Produktdatablad 

*Innovativa reparationslösningar*