

Produktdatablad

December 2006



INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK

L1100V

Underlackering av plastunderlag P565-serien & P100-2020

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P565-serien	Vått-i-vått-primers/surfacers
P565-serien	Högfyllande spackel/surfacers
P565-660	Fin strukturbas för plast
P565-768	Grov strukturbas för plast
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

Produktbeskrivning

Nexa Autocolors plastlackeringssystem innebär en stegvis process vid lackering av plastunderlag*, från rengöring och förberedning till strukturering** och topplackering.

Nexa Autocolors vått-i-vått-surfacers kan appliceras över de flesta plaster förutom PE, PP och PP/EPDM.

Nexa Autocolors vått-i-vått-surfacers och fyllande primers kan appliceras över lämplig **Nexa Autocolor** plastprimer efter att den rekommenderade förberedningen har utförts.

Tillsättning av flexibel tillsats för plast (P100-2020) är nödvändig beroende på plastens flexibilitet. (se avsnittet om uppmjukning för blandningsförhållanden).

Genom att variera spruttrycket kan man skapa struktur vid applicering av 2K-underlacken. enna process möjliggör inte bara en bredare variation strukturmässigt, utan innebär också att den befintliga plaststrukturen kan matchas.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktbeskrivning (fortsättning)

P565-660 (fin strukturbas) och P565-768 (grov strukturbas) kan också tillsättas till vått-i-vått-surfacers för att skapa struktur.

För mer information om användningen av **Nexa Autocolor** 2K-underlack, se relevanta produktdatablad.

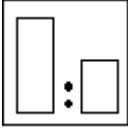

***Observera:** Vissa sorter av PE anses inte kunna lackeras. Vissa primers lämpar sig inte för användning på mycket lösningsmedelskänsliga underlag såsom polystyren (PS). Se relevanta produktdatablad för mer information.

****Observera:** Användare av Nexa Autocolor VOC-godkända topplacker bör använda strukturbaser, P565-7210 (fin) och P565-7220 (grov), tillsätta direkt till topplacken för att uppnå önskad strukturerad effekt. Se de relevanta produktdatabladen för VOC-godkända topplacker för information om blandningsförhållanden.

RIKTLINJER FÖR MJUKGÖRARE P100-2020

Flexibel tillsats för plast, P100-2020, är en mjukgörande tillsats som ökar flexibiliteten hos 2K-underlack vid användning över flexibla plaster.

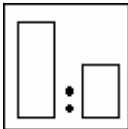
Observera: Användning av flexibel tillsats för plast förlänger den normala torktiden.

	PROCESS FÖR FLEXIBEL PLAST	PROCESS FÖR MYCKET FLEXIBEL PLAST
	2K-underlack P100-2020 5 delar 1 del	2K-underlack P100-2020 2 delar 1 del
	Tillsätt sedan härdare och förtunning som vanligt.	Tillsätt sedan härdare och förtunning som vanligt.

RIKTLINJER VID STRUKTUR – ANVÄNDNING AV STRUKTURBASER


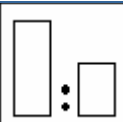



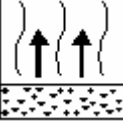

Strukturbaser är enbart avsedda för användning med vått-i-vått-surfacers och bör inte tillsättas till slipbara primers.

För punktreparation av en strukturerad stötfångare bör strukturbasen tillsättas till en 2K-underlack enligt nedan:

	STRUKTURERINGSPROCESS	
	2K-underlack Strukturbas P565-660 / 768	2 delar 1 del
	Tillsätt sedan härdare och förtunning som vanligt.	
Observera	Sila inte. Tillsättning av flexibel tillsats för plast, P100-2020, är inte nödvändig vid användning av strukturbaser. Strukturbaserna bör röras om ordentligt före användning.	

RIKTLINJER VID STRUKTUR – SPRUTTEKNIK

Informationen nedan är allmänt vägledande och ger rekommendationer om hur en strukturerad effekt kan uppnås. Beroende på olika sprutpistoler, miljöer och sprutförhållanden föreslår vi dock att varje användare skapar ett eget bibliotek med möjliga strukturer. (Biblioteket bör bestå av färdiga paneler eftersom strukturen kan avta vid applicering av topplack).

	Efter applicering av lämplig plastprimer, applicera ett skikt av den valda 2K-underlacken, aktiverad och förtunnad som vanligt, (se relevant datablad), och avlufta i 5 minuter.	
	Blanda den valda underlacken och aktivatorn men FÖRTUNNA INTE.	
	Självtrycksmatning: 1,3-1,5 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm <u>Håll pistolen 30-45 cm från panelen</u>	Spruttryck – riktlinjer: 3-5 psi – mycket grov struktur 20-25 psi – mycket fin struktur
	Självtrycksmatning: 1,4-1,6 mm Sugmatning: 1,6-1,8 mm <u>Håll pistolen 30-45 cm från panelen</u>	Spruttryck – riktlinjer: 3-5 psi – mycket grov struktur 20-25 psi – mycket fin struktur
	Applicera 2-3 strukturerade skikt	
	Allmänt rekommenderas 2 minuters avluftning mellan skikt, beroende på önskad strukturtyp. 10 minuters ugnstorkning vid 60°C före topplackering	
	Observera: Om strukturen blir ojämn eller för grov, slipa lätt efter 30-40 minuter med ett fint slipmedel.	
TOPP-LACKERING	Topplackera som vanligt.	



VOC-INFORMATION

P565-660	Fin strukturbas för plast
P565-768	Grov strukturbas för plast
P100-2020	Flexibel tillsats för plast

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l.
VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För ytterligare information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby
Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66
Fax: + 45 43 43 81 88

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco och Ecofast är varumärken tillhörande PPG Industries.
Copyright © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



Innovativa reparationslösningar