

# Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



# S0200V

## Primecoat P565-625

Produkt	Beskrivning
P565-625	Primecoat - grågrön
P275-124	Aktivator standard
P275-232	Långsam aktivator
P275-292	Extra långsam aktivator
P851-396	Snabb förtunning
P850-1391	Turbo Plus™ långsam förtunning

### Produktbeskrivning

Primecoat, etsprimer, kombinerar fördelarna med syrabaserad etsprimer för vidhäftning med goda fyllande egenskaper. Den är främst avsedd för användning över bar metall. Det finns en standardaktivator för allmän användning och en långsam och extra långsam aktivator för användning över större ytor och/eller vid höga temperaturer.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



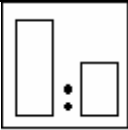





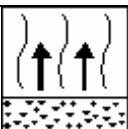


**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

Produktdatablad

# Standard och snabb process

## HVLP och konventionell applicering

	P565-625 1 del P275-124/-232 /-292 1 del
	Låt aktiverad lack stå i 20 minuter före användning. <b>Brukstid</b> vid 20°C 2 dagar
	17-18 DIN4 (21-23 sek. BSB4) vid 20°C Justera viskositeten med små tillsatser av P851-396/P850-1391. Tillsätt INTE mer aktivator
	1,4-1,8 mm 3,3-4,3 bar (50-65 psi)
	0,85-1,0 mm Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)
	1 eller 2 fulla skikt 12-25 mikron
	Minst 1-2 minuter mellan skikt Minst 5 minuter före ugnstorkning. Låt torka något längre med långsam eller extra långsam aktivator.
	<b>Lufttorkning (20°C):</b> Omlackering: 1 timme <b>Ugnstorkning vid en metalltemperatur på:</b> 50°C 20 minuter
	Mattslipning behövs normalt inte och rekommenderas inte

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

Produktdatablad



**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

# Allmänt om processen

## UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Nedsmutsning från gummi på fönsterbeslag o.d. måste avlägsnas grundligt med P850-1367 före applicering av P565-625.

UNDERLAG	FÖRBEREDNING	OBSERVERA
Stål	Rengöring genom blästring är den ytbehandling som lämpar sig bäst för maximal hållbarhet och optimal lackåtgång. Alternativt, mattslipa grundligt med P80-P180 sliprondeller för torr maskinslipning eller P120-P220 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378	Ytan måste vara fri från olja/fett, valshud och rost.
Rostfritt stål	Avfetta med P850-1367 och slipa med P180-240 sliprondeller för torr maskinslipning eller P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378.	
Fabrikslackering i gott skick Verkstadsprimers i gott skick Gammal lack i gott skick (tvåkomponent) Elektrolack i gott skick	Mattslipa grundligt med P240-P320 sliprondeller för torr maskinslipning eller P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378.	Gamla syntetlacker måste vara fullständigt härdade och utan genomslag.
Aluminium	Avfetta med P850-1367 och slipa ytan med P180-P320 sliprondeller för torr maskinslipning, P400-P600 våt- och torrpapper	
Grånat galvaniserat stål Zintec	Rengör med P273-901; avfetta med P850-1367 och slipa med P180-P320 sliprondeller för torr maskinslipning.	Ytan måste vara fri från oxidationsrester.
Varmförzinkat stål	Avfetta grundligt med P850-1367, slipa med Scotchbrite™ (fin) eller P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378.	
GRP (glasfiber) "Glasonite"	Rengör med P273-901. Mattslipa grundligt med P240-P280 sliprondeller för torr maskinslipning eller P320-P400 våt- och torrpapper. Rengör därefter med P850-1378.	Var försiktigt så att du inte tränger igenom täcksiktet när du slipar glasfiber.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**



Produktdatablad

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**

P565-625 rekommenderas **INTE** för användning över termoplastunderlag.

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatabladet "Förberedning och förbehandling".

## Allmänt om processen

### OMLACKERING

Kan omlackeras med **Nexa Autocolor** en- eller tvåkomponentsprimers/underlack eller topplackeras direkt med **Nexa Autocolor** en- och tvåkomponents topplacker för kommersiella fordon. Se relevant produktdatablad för mer utförlig information.

För bästa resultat bör P565-625 omlackeras inom 24 timmar.

### INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

#### HVLP

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)

Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Om långa slangar används måste appliceringstrycket ökas.

#### Penselapplicering

Primecoat kan appliceras med pensel på små ytor där sprutapplicering inte är möjlig.

#### Högtrycksapplicering/kombimetod

Rekommenderas inte för högtrycksapplicering eller applicering med kombimetod (air mix).

### TORKNING

Syntetiska färglack som applicerats direkt över Primecoat ska inte forcertorkas eller torkas vid låg ugnstemperatur. Om ugnstorkning i låg temperatur är nödvändig, använd underlack för omlackering (P595-serien) som ett förseglande mellanskikt.

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

### VAL AV AKTIVATOR OCH FÖRTUNNING

Valet av aktivator och förtunning är beroende av temperatur, luftväxling och arbetets storlek. För höga temperaturer och större områden, använd P275-232.

Långsam aktivator

### KORROSIONSSKYDD

För optimal korrosionsbeständighet, applicera ett skikt på minst 25 mikron (0,0254 mm).

### KORRIGERINGAR

Försiktighet krävs vid punktackering av nyapplicerade, syntetiska topplacker. Alternativa primers för punktreparationer är Fastbuild™ (P540-serien) eller underlack för omlackering (P595-serien).

### TÄCKFÖRMÅGA

Ca 9 m<sup>2</sup> per liter bruksfärdig lack vid en torr skiktjocklek på 12 mikron (0,0127 mm).

**Nexa Autocolor** och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**VOC-INFORMATION**

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 780 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 780 g/l.

Beroende på valt användnings sätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

**För mer information, kontakta:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
DK-2605 Brøndby  
Danmark.

Tel.: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

*Innovativa reparationslösningar*

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**