

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



T3000V

Anti-korrosiv primer P540-51x

Produkt	Beskrivning
P540-511	Anti-korrosiv primer – off-white
P540-512	Anti-korrosiv primer – grå
P540-514	Anti-korrosiv primer – grå
P540-515	Anti-korrosiv primer – beige
P210-788	Aktivator
P850-1335	Fastbuild™ förtunning
P850-1597	Förtunning (medium)
P850-1041	Förtunning (långsam)

Produktbeskrivning

Anti-korrosiv primer har utmärkta anti-korrosiva egenskaper, vilket gör den till en idealisk primer för nya stålchassier. Den är särskilt framtagen för applicering genom HVLP-sprutning och är utformad för att ge en applicerad VOC-halt på högst 540 g/l, förutsatt att den används i enlighet med detta produktdatablad. Den kan användas under **Nexa Autocolor** en- och tvåkomponents topplacker och som en- och tvåkomponents underlack.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



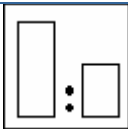
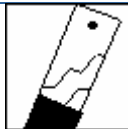




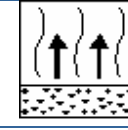


Innovativa reparationslösningar

Produktdatablad



DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Process

	HVLP högflyllande primer	HVLP-primer för allmän användning	HVLP aktiverad primer
	Anti-korrosiv primer 7-8 delar Valfri förtunning 1 del	Anti-korrosiv primer 6 delar Valfri förtunning 1 del	Anti-korrosiv primer 3 delar P210-0788 1 del (använd inte förtunning P850-1335 för aktivering)
			Brukstid vid 20°C: 4 timmar Rengör pistolen omedelbart efter användning
	36-43 sek. DIN4 (50-60 sek. BSB4)	36-43 sek. DIN4 (50-60 sek. BSB4)	20-26 sek. DIN4 (25-35 sek. BSB4)
	1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi)	1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi)	1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi)
	Tryckkärl: 1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi) Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)	Tryckkärl: 1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi) Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)	Tryckkärl: 1,0-1,4 mm Munstyckstryck: 0,675 bar (max 10 psi) Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)
	2 skikt 50-75 mikron	Minst 2 skikt 37-62 mikron	Minst 2 skikt 37-62 mikron
	För optimalt skydd av stålet bör primerns torra skiktjocklek vara minst 50 mikron (0,0508 mm). På blåstrat stål bör den vara 50 mikron (0,0508 mm) mätt över blåstrade områden. Ytterligare skikt kan behövas beroende på appliceringsutrustning, spruteteknik, underlagets profil och valt förtunningsförhållande.		
	20 minuter mellan skikt		
	Lufttorkning (20°C) Omlackering: Minst 30 minuter – 4 timmar - över natten för bästa resultat Hanterbar: Ca 2 timmar Genomtorr: Över natten		
	Mattslipning rekommenderas inte såvida det inte är nödvändigt för att avlägsna smuts eller spill och den bör slipas lätt när den är genomtorr (minst torkning över natten).		

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR ROFESSIONELLT BRUK.

Allmänt om processen

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

UNDERLAG	FÖRBEREDNING	OBSERVERA
Stål	Rengöring genom blästring är den ytbehandling som lämpar sig bäst för maximal hållbarhet och optimal lackåtgång. Alternativt, mattslipa grundligt med P80-P180 slipondeller för torr maskinslipning (P120-P220 våt- och torrpapper). Rengör därefter med P850-1378	Ytan måste vara fri från olja/fett, valshud och rost.
Fabrikslackering i gott skick Verkstadsprimers i gott skick Gammal lack i gott skick (en- och tvåkomponent) Elektrolack i gott skick Små aluminiumytor	Mattslipa grundligt med P240-P320 slipondeller för torr maskinslipning (P400 våt- och torrpapper). Rengör därefter med P850-1378	
GRP (glasfiber) "Glasonite"	Rengör med P273-901. Mattslipa grundligt med P240-P280 slipondeller för torr maskinslipning (P320-P400 våt- och torrpapper). Rengör därefter med P850-1378.	Var försiktigt så att du inte tränger igenom täckskiktet när du slipar glasfiber.

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatabladet "Förberedning och förbehandling".

OMLACKERING

Torktiderna är beroende av skiktjocklek och torkförhållanden. I likhet med andra primers förbättrar längre torktider före omlackering det slutgiltiga utseendet. Kan omlackeras med **Nexa Autocolor** enkomponents-underlack (t.ex. Underlack för omlackering P595-serien) eller topplackeras direkt med **Nexa Autocolor** en- och tvåkomponents topplacker för kommersiella fordon. Se relevant produktdatablad för mer utförlig information.

Anti-korrosiv primer får **INTE** omlackeras direkt med ett basecoat/klarlackssystem, t.ex. Turbo Plus™ Multistripe, P492-serien or P497-serien **förutom** om den har aktiverats.

För att förbättra det slutgiltiga utseendet hos EHS Hi-Gloss 383™ rekommenderas applicering av Underlack för omlackering (P595-serien) före topplacken.

Fordon som grundlackerats med antikorrosiv primer som förvarats övertäckta i upp till 6 veckor kan överlackeras utan mattslipning. Ängtvätta eller tvätta med P273-901, torka och avfetta grundligt före överlackering. Primer som lämnats i mer än 6 veckor bör mattslipas innan andra material appliceras.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

Produktdatablad



DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR ROFESSIONELLT BRUK.

Observera: Om P540-514 ska omlackeras med P498-seriens topplack måste primern vara aktiverad.

Allmänt om processen

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

HVLP

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)

Färgtryck: max 0,3-1,0 bar(5-15 psi)

Om långa slangar används måste appliceringstrycket ökas.

Högtrycksapplicering/kombimetod

P540-51X primers rekommenderas **INTE** för högtrycksapplicering eller applicering med kombimetod (air mix).

TORKNING

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

TILLSÄTTNING AV HÄRDARE

Tvåkomponents topplacker kan appliceras direkt över anti-korrosiv primer. Där fyllnaden är av mindre betydelse kan anti-korrosiv primer isocyanathärdas genom tillsättning av aktivator P210-788. Detta ger överlägsen genomtorkning, utseende och stenskottsbeständighet och den kan användas som förseglare för gamla syntetlacker. (Obs: Kan inte användas som sealer för att förhindra genomslag).

Använd **INTE** förtunning P850-1335 med isocyanathärdad anti-korrosiv primer.

Isocyanathärdad anti-korrosiv primer kan omlackeras med EHS Hi-Gloss 383.

KORROSIONSSKYDD

För maximalt korrosionsskydd bör den torra skiktjockleken inte understiga 50 mikron (0,0508 mm) mätt över blästrade områden.

FÄSTPRIMER

När anti-korrosiv primer används som fästprimer över stål skyddar den fordon eller komponenter i upp till 1 år. En torr skiktjocklek på 75-100 mikron rekommenderas för detta ändamål.

TÄCKFÖRMÅGA

Ca 4 m² per liter bruksfärdig lack vid en torr skiktjocklek på 50 mikron (0,0506 mm).

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR ROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad



VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIBC) i bruksfärdig form är högst 540 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 540 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark.

Tel.: +45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

