

Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



V4320V

EHS Turbo Plus strukturlack P478-serien

Produkt	Beskrivning
P478-serien	EHS Turbo Plus strukturlack
P210-982	EHS Turbo Plus mediumhärdare
P852-1791	EHS Turbo Plus tillsatsförtunning – långsam
P852-1792	EHS Turbo Plus tillsatsförtunning
P275-455	EHS Turbo Plus Rapide katalysator

Produktbeskrivning

EHS Turbo Plus strukturlack är ett tvåkomponents akrylbaserat lacksystem särskilt avsett för lackering av kommersiella fordon. EHS strukturlack ger enastående glans och hållbarhet i kombination med förbättrad rinningsresistens för strukturarbete. När den används enligt anvisningarna är EHS Turbo Plus strukturlack godkänd av EPA:s (Environmental Protection Act) lagstiftning, Steg 2.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



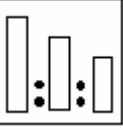




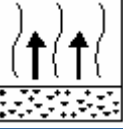

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad

Process

HVLP och konventionell applicering

	<p>P478-serien 4 delar P210-982 2 delar P850-1791/1792 1 del</p>
	<p>Brukstid vid 20°C: 90 minuter</p> <p>Rengör pistolen omedelbart efter användning.</p> <p>Observera: För att hålla dig inom VOC-gränsvärdena, tillsätt INTE mer förtunning</p>
	<p>35-42 sek. BSB4 vid 20°C (27-31 sek. BSB4) vid 20°C</p> <p>För optimal applicering, se till att färgtemperaturen ligger mellan 18 och 25°C.</p>
	<p>1,0-1,4 mm tryckmatning 1,4-1,6 mm självtrycksmatning 1,8-2,0 mm sugmatning</p> <p>Använd godkänd sprututrustning</p>
	<p>2 enkla skikt 50-75 mikron</p>
	<p>10-15 minuter mellan skikt</p>
	<p>Lufttorkning (20°C):</p> <p>Dammtorr: 30-40 minuter Hanterbar: 6 timmar Omlackering: 16 timmar Genomtorr: 16 timmar</p> <p>Ugnstorkning vid en metalltemperatur på:</p> <p>40°C 90 minuter 50°C 1 timme 60°C 30 minuter Genomtorr: Efter avsvälning</p>
OM-LACKERING	<p>När produkten är genomtorr</p>

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad



Allmänt om processen

UNDERLAG OCH FÖRBEREDNING

Originallack i gott skick, verkstadsprimer, nyapplicerad Turbo Plus (torkad över natten/ugnstorkad) Fastbuild™, Buildprimer II P540-serien, vått-i-vått-primer P565-897, epoxiprimer P580-2100/-2500, transparent sealer P565-755, underlack för omlackering (P595-serien), Primecoat P565-625, kromfri etsprimer P565-767.

I de fall där slipning är nödvändig rekommenderas följande kornstorlekar:

Våt- eller torrslipning: P600 - P800
Torr maskinslipning: P280 - P320

För mer utförlig information om förberedning av ett visst underlag, se produktdatabladet Q0100, Förberedning och förbehandling.

INFORMATION OM APPLICERINGSUTRUSTNING

HVLP

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

TORKNING

De angivna torktiderna är ungefärliga och kan variera beroende på torkförhållanden och skiktjocklek. Dålig ventilation, temperaturer under 20°C och extra skiktjocklek förlänger torktiderna.

Större fordon behöver längre ugnstorkningstider för att uppnå den metalltemperatur som krävs.

VAL AV KATALYSATOR

För att förkorta torktiderna kan P275-455 EHS Turbo Plus Rapide katalysator användas i kombination med det aktiverade och förtunnade EHS Turbo Plus-systemet. Brukstiden förkortas dock i dessa fall. Se produktdatabladet för EHS Turbo Plus Rapide katalysator för mer information.

ÖVRIGA ANMÄRKNINGAR

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonen har lufttorkats i låga temperaturer och/eller skikten är ovanligt tjocka.



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

VOC-INFORMATION

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 840 g/l. VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 840 g/l. Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

För mer information, kontakta:

PPG Scandinavia
Midtager 29
DK-2605 Brøndby
Danmark.

Telefon: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.
© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.
Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.
Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.



Innovativa reparationslösningar

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad