

# Produktdatablad

December 2006

INTERNATIONELLT STANDARDOKUMENT  
ENDAST FÖR PROFESSIONELLT BRUK



# W0630V

## EHS Turbo Plus klarlack P190-1250

<i>Produkt</i>	<i>Beskrivning</i>
P190-1250	EHS Turbo Plus klarlack
P210-983	EHS Turbo Plus härdare

### Produktbeskrivning

P190-1250 är en helt ny CT-klarlack från Autocolor. P190-1250 är utvecklad för att uppfylla de tuffaste kraven inom branschen, och ger ett enastående slutresultat och hållbarhet över lösningsmedels- eller vattenburna basecoats. P190-1250 är utvecklad för att göra arbetet lättare – den möjliggör enkel applicering, korta ugnstorkningstider och lätt att polera.

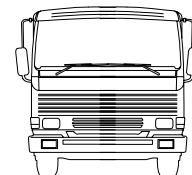
Förutsatt att den används enligt rekommendationerna i detta datablad ger P190-1250 i kombination med CT Aquabase (P962-serien) en basecoat-/klarlackfinish med en VOC-halt under 420 g/l.

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

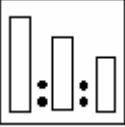




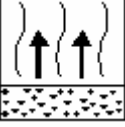



**Innovativa reparationslösningar**

Produktdatablad



## Process

HVLP	
	<p>P190-1250      5 delar P210-983      2 delar</p>
	<p><b>OBSERVERA:</b> 1. Rör om lacken väl före blandning och använd en mätsticka för att kontrollera det korrekta förhållandet mellan härdare och förtunning. 2. Rör om OMEDELBART efter tillsättning av härdare.</p>
	<p>Brukstid vid 20°C: 2 timmar</p> <p>Aktiverad lack bör användas så snart som möjligt efter aktivering.</p> <p>Rengör pistolen omedelbart efter användning.</p>
	<p>19-22 sek. DIN4 vid 20°C (24-28 sek. BSB4) vid 20°C</p> <p>För optimala sprutappliceringsegenskaper, se till att lacktemperaturen ligger mellan 20 och 25°C.</p>
	<p>Munstycke: 1,0-1,4 mm</p> <p>Tryckluftsförbrukning: 15-17 CFM</p> <p>Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)</p>
	<p>2 enkla skikt</p>
	<p>Minst 10 minuter mellan skikt vid 20°C</p> <p>Avluftning behövs inte före ugnstorkning</p>
	<p>Lufttorkning vid 20°C</p> <p>Dammtorr 45 minuter</p> <p>Hanterbar                      4 timmar</p> <p>Genomtorr                      16 timmar</p> <p>Ugnstorkning vid en metalltemperatur på:</p> <p>40°C                      90 minuter</p> <p>50°C                      60 minuter</p> <p>60°C                      30 minuter</p> <p>70°C                      20 minuter</p> <p>Genomtorr                      efter avsvälning</p>
OMLACKERING	När produkten är genomtorr

Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.

Produktdatablad



## Allmänt om processen

### UNDERLAG

EHS Turbo Plus Multistripe basecoat (P498-)  
Turbo Plus Multistripe basecoat (P488-)  
Färdigblandad CT Aquabase basecoat (P962-)  
Turbo Plus metallic basecoats (P482-/P492-serierna)

**Observera:** P190-1250 rekommenderas inte för användning över 2K-basecoat (P422-serien).

### FÖRBEREDNING

Underlaget som ska lackeras måste vara torrt, rent och fettfritt.  
EHS Turbo Plus Multistripe eller CT Aquabase (P962-serien) behöver normalt inte slipas. Ojämnheter i basecoat-lacken kan dock korrigeras med slippapper P1200 eller finare efter ca 45 minuters lufttorkning. Grundlackerade ytor som har lämnats över natten bör torkas grundligt med klubbduk före applicering av P190-1250.

### LACKTEMPERATUR

Som med andra lacksystem blir appliceringen optimal om lacken tillåts uppnå rumstemperatur (20-25°C) innan den används. Detta är särskilt viktigt för HS-system. Det rekommenderas starkt att kall lack värms upp till *minst* 15°C före applicering. Under denna temperatur kan appliceringsresultatet påverkas negativt. För att hålla dig inom VOC-gränsvärdena, tillsätt ingen extra förtunning för att justera sprutviskositeten.

### HVLP-APPLICERING

Den sprutpistol som lämpar sig bäst för applicering av produkter för kommersiell transport är en tryckmatad HVLP-pistol.

Munstyckstryck: max 0,675 bar (10 psi)  
Färgtryck: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Om långa slangar används måste appliceringstrycket ökas.

### OMLACKERING

P190-1250 kan omlackeras med ytterligare ett lager eller med valfri **Nexa Autocolors** primer, underlack eller topplack när den är genomtorr.

### VAL AV KATALYSATOR

För att förkorta torktiderna för ugnstorkning vid låg temperatur kan P275-455 EHS Turbo Plus Rapide katalysator användas i kombination med aktiverad och förtunnad EHS Turbo Plus klarlack (P190-1250). P275-455 kan tillsättas till **aktiverad** lack (50 ml per liter).

### ÖVRIG INFORMATION

Låt lackerna härda ordentligt innan de utsätts för fordonstvätt. Detta kan ta flera veckor om fordonen har lufttorkats i låga temperaturer och/eller skikten är ovanligt tjocka.

### AVMASKERING

Det krävs noggrannhet vid avmaskering av ytor som lackerats med P190-1250 EHS Turbo Plus klarlack.

Ugnstorkning vid låg temp. – Avmaskering rekommenderas medan fordonet fortfarande är varmt från ugnen. Avmaskering när fordonet har svalnat kan medföra att klarlacken lossnar från maskerade ytor under vissa omständigheter.

Lufttorkning: Avmaskera antingen när fordonet torkat kortare än 6 timmar eller längre än 36 timmar. Avmaskering efter mellan 6 och 36 timmars torkning kan medföra att klarlacken lossnar från maskerade ytor under vissa omständigheter.

**Nexa Autocolor** och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR  
PROFESSIONELLT BRUK.

*Innovativa reparationslösningar*

Produktdatablad



**VOC-INFORMATION**

EU-gränsvärdet för VOC-halt i denna produkt (produktkategori: IIB.d) i bruksfärdig form är högst 420 g/l.

VOC-halten i denna produkt i bruksfärdig form är max 420 g/l.

Beroende på valt användningssätt kan den faktiska bruksfärdiga VOC-halten i denna produkt vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

**Dessa produkter är endast avsedda för professionellt bruk**, och inte för andra användningsområden än de som anges här. Informationen i detta produktblad är baserad på aktuell vetenskaplig och teknisk expertis, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten används på lämpligt sätt och för det avsedda ändamålet. För information beträffande hälsa och säkerhet, se säkerhetsdatabladet, som också finns på: <http://www.nexaautocolor.com>

**För mer information, kontakta:**

PPG Scandinavia  
Midtager 29  
2605 Brøndby  
Danmark

Tel.: + 45 43 43 65 66

Fax: +45 43 43 81 88

Produktdatablad



Nexa Autocolor och Turbo Plus är varumärken tillhörande PPG Industries.

© © 2006 PPG Industries. Med ensamrätt.

Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdas av PPG Industries.

Scotchbrite är ett varumärke tillhörande 3M UK Plc.

**Innovativa reparationslösningar**

**DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR PROFESSIONELLT BRUK.**