

HS FILLER

1.856.3101 - 3104 - 3106

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE

HS FILLER è uno fondo acrilico bicomponente a essiccazione ultra rapida, che migliora notevolmente la produttività in carrozzeria. Con buone capacità riempitive ed eccellenti caratteristiche di distensione, garantisce un'ottima resistenza.

Miscelando la versione Bianco, Grigio Medio e Grigio Scuro nella giusta proporzione, si può ottenere la gradazione di fondo più adatta al colore dello smalto, in particolare per smalti multistrato o a bassa copertura. Ciò consente un risparmio notevole di tempo e materiale

HS FILLER riduce i tempi di lavoro con qualsiasi sistema di essiccazione (all'aria, a bassa temperatura, a infrarossi) e con qualsiasi procedimento di applicazione.

SUPPORTI

Lamiera sottile non rifinita, sgrassata e carteggiata (solo piccole aree).

Stucco poliesteri, plastica rinforzata con fibra di vetro e gelcoat, carteggiati con carta classe P280-320. Vecchia tinta in buone condizioni, carteggiata.

Importante:

Nell'applicazione su tinte preesistenti sensibili ai solventi, assicurarsi che la superficie sia priva di spaccature e applicare sempre il p.v. all'intero pannello. Il HS FILLER non è adatto all'isolamento di p.v. termoplastici o che tendono a sfogliare: il suo uso deve essere limitato a livellare superfici con diversi gradi di assorbimento.

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con acqua (preferibilmente calda) e sapone. Pulire con un predetergente AquaMax prima di verniciare. Le aree di metallo nudo possono essere sgrassate con il prodotto anti-silicone 3600. Per garantire alla lamiera nuda la massima resistenza alla corrosione, applicare 1-2 mani di Primer HP Aerosol.



	FONDO RIEMPITIVO		MEDIO SPESSORE	
	Vol	Peso	Vol	Peso
HS FILLER	1000	1000	1000	1000
CATALIZZATORE	200	130	200	130
DILUENTE	100	60	200	120
VISCOSITÀ - DIN4 20°C	30 - 35"		22 - 28"	
VITA UTILE a 20°C	30 - 45'		60 - 75'	

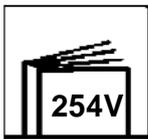


Importante:

Nella verniciatura di supporti in plastica flessibile, si raccomanda l'aggiunta dell'elasticizzante AD1208 al 10-30%.

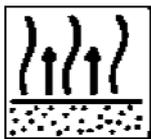
CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE	4000	Normale	Riparazioni parziali e ritocchi sopra i 25°C.
	6000	Rapido	Riparazioni parziali <25°C e ritocchi >25°C
	8000	Extra rapido	Ritocchi sotto i 25°C.
DILUENTE	2505	Rapido	Ritocchi
	2510	Normale	Riparazioni parziali in tutte le condizioni sotto i 25°C.
	2520	Lento	Riverniciature complete sopra i 25°C.



APPLICAZIONE

CICLO	FONDO RIEMPITIVO	MEDIO SPESSORE
Apparecchiatura	<i>Aerografi</i>	<i>Aerografi</i>
Ugello (mm)	1.7-1.9	1.6-1.8
Pressione all'aerografo	2 bar	2 bar
Numero di mani	3	2
Spessore raccomandato	150-200 micron	100 micron
Spessore massimo	300 micron	150 micron



ESSICCAZIONE

Essiccazione all'aria		
Intervallo tra le mani		5 minuti
Pronto per la carteggiatura (a 100 micron, 20° C.)		2-3 h.
Pronto per la carteggiatura (oltre i 100 micron, 20° C.)		4-6 h.



Cottura a bassa temperatura e infrarossi		
Appassimento prima dell'essiccazione		5 minuti
Cottura a 60c		20-30 minuti
Infrarossi	onde medie	12 minuti
	onde corte	8 minuti

Importante:

Assicurarsi che il fondo HP si sia completamente essiccato prima della carteggiatura, per evitare eventuale assorbimento e ritiro.

SOVRAVERNICIABILITÀ

Dopo la carteggiatura, il fondo HS può essere sovraverniciato con Aquamax AquaMax Extra o UHS Duralit Extra.



CARTEGGIATURA

A SECCO	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
A UMIDO	P800

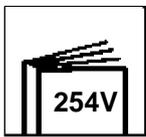
FINITURE

UHS DURALIT EXTRA - AQUAMAX - AQUAMAX EXTRA



DATI TECNICI

Confezionamento	1 e 2,5 Lt.
Stoccaggio	In luogo fresco, al riparo da fonti di calore.
Resa teorica	4,1 m ² /l di prodotto pronto all'uso con 100 micron di spessore

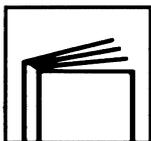


RAPPORTI DI MISCELAZIONE

	M1	M4		M5		M6
3101 Bianco	100	--	85	--	57	--
3104 Grigio Medio	--	100	--	64	--	--
3106 Grigio Scuro	--	--	15	36	43	100

N.B. I rapporti di miscelazione sono espressi come percentuali di peso.

Il prodotto così miscelato deve poi essere attivato e diluito secondo la normale procedura prima di procedere alla verniciatura.



2004/42/IIB
(c) (540) 540

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.c) nella forma pronta all'uso è pari a 540g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 540g/litro.

Nota:

La combinazione di questo prodotto con 1.975.1208 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro.

Per le percentuali di impiego consultare la scheda tecnica 414V

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.



SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati.

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo:

www.maxmeyer.com

Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19
20020 Lainate (MI)
Tel: 02931792.1
Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer

 **MaxMeyer** sono marchi registrati PPG.

© 2007 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.