



UHS CLEAR 0370 1.360.0370

TRASPARENTE UHS CLEAR 0370

UHS CLEAR 0370 è un trasparente ultra alto-solido specificamente formulato per garantire applicazioni di alta qualità nelle diverse condizioni in carrozzeria.

UHS CLEAR 0370 è basato su una resina rapida e innovativa che permette di aumentare la produttività in carrozzeria garantendo al tempo stesso una perfetta riproduzione della finitura originale

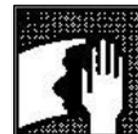
UHS CLEAR 0370 prodotto facile da usare, con ottime caratteristiche di applicazione, formulato per utilizzo in combinazione con le basi AquaMax Extra.



807V

SUPPORTI

Base AquaMax Extra



PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax Extra completamente.
Pulire con un panno antipolvere prima di applicare il trasparente.



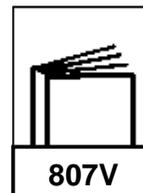
	RAPPORTO DI MISCELAZIONE / VOLUME
UHS CLEAR 0370 CATALIZZATORE UHS DILUENTE	3 1 0,6
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C	18-20"
VITA UTILE con 2925 + diluenti 2710-20 con 2925 + diluente accelerante 6050	75 minuti a 20° 40 minuti a 20°



CATALIZZATORI - DILUENTI

CATALIZZATORE	1.954.2925	Catalizzatore UHS
DILUENTE	1.911.2710	Diluyente UHS Normale
	1.911.2720	Diluyente UHS Lento
	1.921.6050	Diluyente Accelerante

La scelta del diluyente dovrà essere fatta tenendo conto della temperatura di applicazione, del movimento d'aria in cabina e delle dimensioni del lavoro



APPLICAZIONE

Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta (mm)	1.2 - 1.3
Pressione all'aerografo	1,8 – 2,0 bar (Fare comunque riferimento alle indicazioni del produttore)
Spessore consigliato	50/60 micron

Applicazione

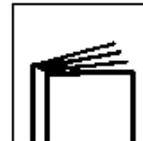
Applicare 1 mano leggera/media seguita da una mano piena per uno spessore del film secco di 50/60 micron. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, far appassire 2 -3 minuti tra le mani. per più di 3 pannelli, senza appassimento.



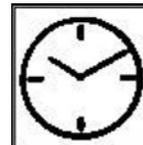


ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno:	Con cat. UHS 2925 e diluenti 2710-20	30 minuti a 50° 20 minuti a 60°
	Con cat. UHS 2925 e diluente accelerante 6050	20 minuti a 50° 10 minuti a 60°
Tempo di appassimento prima dell'essiccazione:		0-5 minuti



807V



SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura

INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE IN PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I volumi sono cumulativi, pertanto **NON** tarare la bilancia tra le aggiunte.



Volume di trasparente pronto all'uso (litri)	Trasparente in peso 1.360.0370	Catalizzatore in peso 1.954.2925	Diluente in peso 1.911.2710/2720 oppure 1.921.6050
0,10L	65 g	88 g	100 g
0,20L	130 g	176 g	200 g
0,25L	163 g	220 g	250 g
0,33L	216 g	290 g	330 g
0,50L	328 g	440 g	500 g
0,75L	490 g	660g	750 g
1,0L	650 g	880 g	1000 g
1,5L	975 g	1320 g	1500 g
2,0L	1300 g	1760 g	2000 g
2,5L	1630 g	2200 g	2500 g



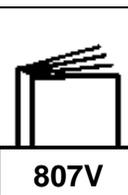
RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER RISULTATO OPACO, BUCCIATO E FLESSIBILE

Utilizzando la pasta opacante 1.977.5502, è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 0370. Per una finitura bucciata, utilizzare 1.975.5500 e 1.975.5501.

NOTA: La maggior parte dei supporti in plastica utilizzati sulle vetture sono di tipo "RIGIDO". Su questa tipologia di plastiche quando si utilizza un Trasparente UHS si raccomanda di non aggiungere additivi flessibilizzanti. In presenza di supporti in plastica molto flessibili, che si trovano soprattutto su veicoli molto vecchi, utilizzare l'additivo flessibilizzante come da indicazioni riportate in tabella.

La tabella sotto riportata si riferisce a **1 LITRO DI MISCELAZIONE IN PESO** per diversi aspetti dello smalto con prodotto pronto all'uso.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE** la bilancia tra le aggiunte.



Supporto	Aspetto	0370	5502	5500	5501	1208	2925	1.911.27**
Rigido	Satinato	375g	714g	-	-	-	913g	990g
	Opaco	348g	777g	-	-	-	962g	997g
	Bucciato a grana fine	267g	-	590g	-	-	732g	950g
	Bucciato a grana grossa	375g	-	-	672g	-	871g	973g
Flessibile	Lucido	545g				654g	885g	992g
	Satinato	333g	635g	-	-	802g	979g	1001g
	Opaco	308g	687g	-	-	803g	966g	998g
	Bucciato a grana fine	207g	-	508g	-	611g	831g	972g
	Bucciato a grana grossa	300g	-	-	538g	688g	900g	982g

LUCIDATURA

Qualora sia necessaria la lucidatura, si raccomanda di effettuarla tra 1 e 24 ore dopo l'essiccazione. Eliminare le impurità con P1200 mediante un piccolo tampone e quindi con un disco di P1500. I graffi da P1500 possono essere ridotti mediante Trizact P3000 di 3M o prodotto simile: in tal modo, si velocizza e facilita la lucidatura.

Utilizzare un lucidante di qualità come SPP1001.

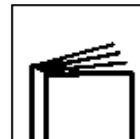
Utilizzare il tampone di lana a bassa velocità assicurandosi di non far surriscaldare il pannello. In caso di surriscaldamento, lasciar raffreddare il pannello nuovamente e poi continuare il ciclo di lucidatura utilizzando una spugna dura seguita da una spugna morbida.



INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO DELLA VERNICE

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso.
Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C e preferibilmente superiore ai 18°C
Indicazione valida per vernice, catalizzatori e diluenti.



807V

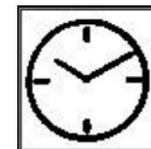


MISCELAZIONE E PREPARAZIONE DEL PRODOTTO PRONTO ALL'USO

Attivare accuratamente, possibilmente in peso.
Qualora la miscelazione debba essere effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.
Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.
I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.
Temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti: 20°C – Umidità relativa: tra 40/60%
Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile.
Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto.
Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.
Non eccedere con le quantità raccomandate per additivi quali gli elasticizzanti.

TECNICA DI APPLICAZIONE, PROCEDURA E SCELTA

Utilizzare l'aerografo con le impostazioni corrette.
Applicare il prodotto in base alle indicazioni fornite nella sezione riguardante l'applicazione.
Verificare che la cabina di verniciatura funzioni correttamente.
I tempi indicati sono relativi alla temperatura del metallo: si raccomanda di attendere il raggiungimento nel ciclo di cottura impostato per ciascun lavoro.





UHS CLEAR 0370 1.360.0370

INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501, o 1.975.1208 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro



SICUREZZA E MANIPOLAZIONE

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.maxmeyer.com



Per ulteriori informazioni, contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES

Via A. De Gasperi 17/19

20020 Lainate (MI)

Tel: 02931792.1

Fax: 02931792.52

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG.

© 2007 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.

