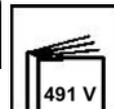




# UHS CLEAR 0350

## UHS CLEAR 0350 – 1.360.0350



Il TRASPARENTE UHS 0350 è un trasparente ultra alto solido bicomponente di prima qualità, studiato per garantire eccezionali proprietà di applicazione e un ottimo aspetto finale.

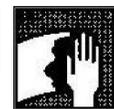
Il TRASPARENTE UHS 0350 può essere usato per ritocchi, riparazione di pannelli o per la riverniciatura completa con finiture in 2-3 strati per ottenere risultati migliori e una maggiore durata nel tempo.

Il TRASPARENTE UHS 0350 si caratterizza per l'elevato residuo secco, rapidità di essiccazione e una brillantezza eccellente, con in più la possibilità di poter usare catalizzatori diversi per diversi tipi di ritocco.

## SUPPORTI

AQUAMAX EXTRA

## PREPARAZIONE



Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax Extra completamente.  
Passare un panno antipolvere sulla superficie prima dell'applicazione del trasparente.

	RAPPORTO DI MISCELAZIONE/VOLUME
TRASPARENTE UHS A BASSO VOC 0350	3
CATALIZZATORE UHS	1
DILUENTE	0.6
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C	18-20"
VITA UTILE	2 h. a 20° C con il catalizzatore 2860 1 h. a 20° C con il catalizzatore 2870 30-40 min a 20° C con il catalizzatore 2880* 15 min a 20°C con il catalizzatore 2880 e il diluente 6050*

\* Se usato con 1.954.2880 +/- 1.921.6050, il trasparente così ottenuto deve essere utilizzato subito dopo la miscelazione.

**Nota:** Come per tutti i prodotti UHS, se il prodotto pronto all'uso è a basse temperature possono nascere difficoltà di applicazione e assorbimento dei fumi di verniciatura.

Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.

## CATALIZZATORI - DILUENTI

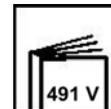
CATALIZZATORI UHS	1.954.2850	IR	Raccomandato per l'essiccazione con IR e per 5 °C)
	1.954.2860	Medio	applicazioni ad alte temperature
	1.954.2870	Rapido	Riverniciatura parziale e completa
	1.954.2880	Express	Ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C Max. 2 pannelli
DILUENTI	1.911.2505	Rapido	Ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.911.2510	Normale	Pennelli interi e riverniciatura completa
	1.911.2520	Lento	Per alte temperature
	1.921.6050	Accelerante	Per 10 minuti a 60°C



## UHS CLEAR 0350

### ADDITIVI

Additivo antisiliconico	AD2341 (1.975.2341)	Fare riferimento alla Scheda tecnica 411V
Additivo flessibilizzante	AD1208 (1.975.1208)	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
Additivo texturizzante grana fine	1.975.5500	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
Additivo texturizzante grana grossa	1.975.5501	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
MAT5 pasta opacante UHS	1.977.5502	Fare riferimento alla tabella a pagina 3



### APPLICAZIONE

#### Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta	1.2-1.4 mm
Pressione all'aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice.
Numero di mani	1 mano media + 1 mano completa o 2 mani complete.
Spessore consigliato	50/60 microns



#### Procedimento a mano unica:

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2 -3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

#### Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.  
NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata.  
Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.

### ESSICCAZIONE

ESSICCAZIONE A FORNO	con catalizzatore 2850	40 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2860	35 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2870	25 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2880	15 minuti a 60°C
	con catalizzatore 2880 e diluente 6050	10 minuti a 60°C
ESSICCAZIONE A INFRAROSSI	con catalizzatore 2850	
Lasciar appassire prima di essiccare in forno		0-5 minuti
ESSICCAZIONE A INFRAROSSI	onde medie	15 minuti
	onde corte	10 minuti



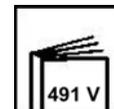
### SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura



# UHS CLEAR 0350

## INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO



Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso (litri) (Litres)	Peso	Peso	Peso
	<b>1.360.0350</b>	<b>1.954.2850</b>	<b>1.911.2505</b>
		<b>1.954.2860</b>	<b>1.911.27510</b>
		<b>1.954.2870</b>	<b>1.911.2520</b>
		<b>1.954.2880</b>	<b>1.921.6050</b>
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	195 g
0.25 L	160 g	218 g	244 g
0.33 L	211 g	287 g	323 g
0.50 L	319 g	435 g	489 g
0.75 L	479 g	653 g	733 g
1.0 L	638 g	870 g	977 g
1.5 L	958 g	1305 g	1466 g

## RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER FINITURE OPACHE, BUCCIATE E FLESSIBILI

Con la pasta opacante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 0350.

Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per finiture bucciate.

La tabella sottostante indica la MISCELAZIONE IN PESO DA 1L pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto.

I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE la bilancia** tra le aggiunte.

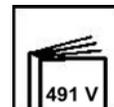
Supporto	Aspetto	Trasparente 350	Pasta opacante 5502	Additivo texturizzante grana fine 5500	Additivo texturizzante grana grossa 5501	Additivo fless. 1208	Catalizzatori UHS 2850/60/70/80	Diluenti 2505/10/20 6050
Rigido	Lucido	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Satinato	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Opaco	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Bucciato grana fine	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Bucciato grana grossa	392g	-	-	708g	-	850g	971g
Flessibile	Lucido	532g	-	-	-	641g	872g	990g
	Satinato	261g	502g	-	-	591g	804g	985g
	Opaco	218g	583g	-	-	657g	854g	988g
	Bucciato grana fine	210g	-	522g	-	593g	783g	976g
	Bucciato grana grossa	294g	-	-	531g	631g	897g	989g



## UHS CLEAR 0350

### DATI TECNICI

Dimensioni confezione	1- 5 Ltr
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore



### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

#### NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 o 1.975.1208 creerà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.



2004/42/IIB  
(d) (420)

### SALUTE E SICUREZZA

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Per ulteriori informazioni contattare:

PPG Italia Sales & Services srl  
Via A. De Gasperi 17/19  
20020 Lainate (MI)

MaxMeyer and the MaxMeyer logo are trademarks of PPG industries.  
© 2011 PPG Industries. All rights reserved.