



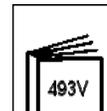
# HP UHS CLEAR 0950

## HP UHS CLEAR 1.360.0950

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** è un trasparente ultra alto solido bicomponente a bassissimo contenuto di solvente, specificamente formulato per rispettare le norme più severe in materia di emissione di solvente.

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** può essere usato per ritocchi e riparazioni di pannelli interi con finiture in 2-3 strati, per garantire migliori risultati e maggiore durata nel tempo. Si raccomanda l'applicazione su 3 pannelli al massimo.

**Il TRASPARENTE HP UHS 0950** si caratterizza per l'elevato residuo secco, unito a rapidità di essiccazione ed elevata durezza del film.



## SUPPORTI

AQUAMAX EXTRA

## PREPARAZIONE

Prima di applicare il trasparente, lasciar essiccare AquaMax Extra completamente.  
Passare un panno antipolvere sulla superficie prima dell'applicazione del trasparente.

	RAPPORTO DI MISCELAZIONE/VOLUME
HP UHS CLEAR 0950	3
CATALIZZATORE UHS	1
DILUENTE	0.6
VISCOSITÀ - DIN4, 20° C	18-20"
VITA UTILE con diluenti 2510 / 2520	30 - 40 minuti a 20°C

Come tutti i prodotti ultra alto solido, l'uso di p.v. pronti all'uso a basse temperature può creare problemi di applicazione e assorbimento dei fumi. Si raccomanda di applicare il prodotto pronto all'uso a temperature superiori ai 15°C.





# HP UHS CLEAR 0950

## CATALIZZATORI - DILUENTI



CATALIZZATORE HS	1.954.2870	Rapido	Ritocchi e pannelli interi sotto i 25°C
	1.954.2860	Medio	Riverniciatura parziale e completa
DILUENTE	1.911.2510	Normale	Per 15 minuti a 60°C C
	1.911.2520	Lento	Per 15 minuti a 60°C – temperatura di applicazione oltre 30°C

## ADDITIVI

Additivo antisiliconico	AD2341 (1.975.2341)	Fare riferimento alla Scheda tecnica 411V
Additivo texturizzante grana fine	1.975.5500	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
Additivo texturizzante grana grossa	1.975.5501	Fare riferimento alla tabella a pagina 3
MAT5 pasta opacante UHS	1.977.5502	Fare riferimento alla tabella a pagina 3

## APPLICAZIONE

### Impostazione aerografo

Ugello aerografo con tazza a caduta	1.2 - 1.4
Pressione aerografo	Come da indicazioni della casa produttrice
Numero di mani	1 mano media + 1 mano piena o 2 mani piene
Spessore consigliato	45/60 micron



### Importante

#### Procedimento mano unica:

Applicare una mano fluida media e poi una mano completa. Prima di passare la seconda mano, applicare la prima a tutti i pannelli da riverniciare. Per meno di 3 pannelli, 2 - 3 minuti di appassimento tra le mani. Per più di 3 pannelli, non è necessario appassimento.

#### Procedimento in due mani:

Applicare 2 mani complete con 5 minuti di appassimento tra le mani.  
NON applicare una quantità di trasparente superiore a quella raccomandata.  
Lo spessore raccomandato si ottiene facilmente.

**MaxMeyer**

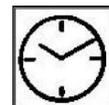
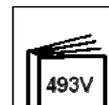
CAR REFINISH



## HP UHS CLEAR 0950

### ESSICCAZIONE

Essiccazione a forno	con catalizzatore 2870 / diluente 2510-20	15 minuti a 60° C
	con catalizzatore 2860 / diluente 2510-20	25 minuti a 60° C
Lasciar appassire prima di essiccare in forno		0-5 minuti
ESSICCAZIONE A INFRAROSSI	onde medie	15 minuti
	onde corte	10 minuti



### SOVRAVERNICIABILITÀ

Possibile sovraverniciare dopo la carteggiatura

### INDICAZIONI PER LA MISCELAZIONE A PESO

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate.

I pesi sono cumulativi, pertanto **NON tarare la bilancia** tra le aggiunte.

Volume di trasparente pronto all'uso necessario (litri)	Trasparente in peso 1.360.0950	Catalizzatore in peso 1.954.2870	Diluente in peso 1.911.2510 / 2520
0.10L	65 g	88 g	99 g
0.20L	129 g	175 g	199 g
0.25L	161 g	219 g	249 g
0.33L	213 g	289 g	328 g
0.50L	323 g	438 g	497 g
0.75L	484 g	656 g	746 g
1.0L	645 g	875 g	994 g
1.5L	968 g	1312 g	1492 g
2.0L	1291 g	1750 g	1989 g
2.5L	1613 g	2187 g	2486 g



**MaxMeyer**

CAR REFINISH



## HP UHS CLEAR 0950



### RAPPORTI DI MISCELAZIONE PER FINITURE OPACHE E BUCCIATE

Con la pasta opacante 1.977.5502 è possibile ridurre la brillantezza del trasparente UHS 950.

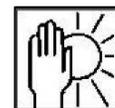
Aggiungere 1.975.5500 e 1.975.5501 per finiture bucciate.

La tabella sottostante indica la **MISCELAZIONE IN PESO DA 1L** pronta all'uso, per ottenere diversi aspetti dello smalto. I pesi in grammi sono cumulativi. **NON TARARE la bilancia** tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	Trasparente 0950	Pasta Opacante 5502	Bucciatura Grana Fine 5500	Bucciatura Grana Grossa 5501	Catalizzatore UHS 2870/2860	Diluyente 2510/2520
Rigido	Satinato	481g	724g	-	-	899g	987g
	Opaco	386g	776g	-	-	916g	987g
	Bucc. Fine	286g	-	641g	-	745g	965g
	Bucc. Grosso	392g	-	-	708g	850g	971g

### DATI TECNICI

Dimensioni confezione	5 lt - 1 lt
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore
Resa teorica	10,2 m <sup>2</sup> /l di prodotto pronto all'uso con 50 micron di spessore





## HP UHS CLEAR 0950



### INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro. La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

**NOTA:**

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501 o 1.975.1208 creerà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

**In queste specifiche combinazioni:** Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro.



2004/42/IIB  
(d) (420)

### SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale** e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza, all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)



Per ulteriori informazioni contattare:  
PPG Italia Sales & Services srl  
Via A. De Gasperi 17/19  
20020 Lainate (MI)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179255

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi registrati di PPG.  
© 2011 PPG Industries. Tutti i diritti riservati

