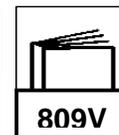




UHS CLEAR 1.360.0375

TRASPARENTE UHS 0375

UHS CLEAR 0375 è un trasparente ultra alto solido ideale per applicazioni anche a temperature elevate, per essiccazioni in forni che non raggiungono o mantengono alte temperature e per essiccazioni IR. Utilizzando **solo il catalizzatore 1.954.2925**, **UHS Clear 0375** garantisce eccellente applicabilità, aspetto finale ed elevati risultati su tutti i tipi di riparazione.



PREPARAZIONE

Applicare su Aquamax Extra pulita e senza polvere. Si consiglia l'utilizzo di un panno antipolvere prima dell'applicazione del trasparente.



MISCELAZIONE

UHS CLEAR 0375)	3
Catalizzatore UHS 1.954.2925	1
Diluyente	0.6
Viscosità - DIN4 a 20° C	17 - 19"
DIN4 a 40°AC	15 - 17"
Vita utile - a 20°C	75 minuti
a 40°C	60 minuti



SCELTA DEI DILUENTI

Temperature	Diluyente
Fino a 25°C	1.911.2710
25 - 35° C	1.911.2720
> 35°C o IR	1.911.2730

APPLICAZIONE

Assetto aerografo:	1.2 - 1.4
Numero di mani:	1 mano media seguita da una piena
Appassimento tra le mani fino a 30°C:	5-10 minuti
Appassimento oltre 30°C :	fino a 3 pannelli 2-3 minuti. Applicare la prima mano a tutti i pannelli prima di proseguire con la seconda mano
Appassimento prima dell'essiccazione:	5-10 minuti

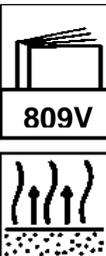




ESSICCAZIONE

Essicare: 30 minuti a 60°C o 40 minuti a 50°C
 IR onde medie. 8-15 minuti a seconda del colore, temperatura del metallo 90-100°C

Appassimento prima dell'essiccazione: 0-5 minuti



INDICAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI PRODOTTI UHS

Condizioni di stoccaggio dei prodotti vernicianti

Per ottenere la corretta viscosità, mantenere in buone condizioni le vernici pronte all'uso.

Si raccomanda di conservare il prodotto ad una temperatura non inferiore ai 15°C (meglio se superiore ai 18°C). Indicazione valida per tutti i prodotti vernicianti.

Miscelazione e preparazione del prodotto pronto all'uso

Attivare accuratamente, possibilmente in peso. Se la miscelazione è effettuata in volume, utilizzare esclusivamente contenitori cilindrici.

Assicurarsi che catalizzatore e diluente siano ben miscelati.

I prodotti alto-solido richiedono più tempo per miscelarsi completamente. Si raccomanda di mescolare accuratamente dopo l'aggiunta di ogni componente.

La temperatura ideale di preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti è di 20°C, con umidità relativa tra 40/60%. Il prodotto miscelato deve essere utilizzato il più rapidamente possibile. Selezionare il catalizzatore appropriato per il ciclo di cottura richiesto. **Attenersi alle quantità di additivi raccomandate.**

TABELLA MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono cumulativi. **NON TARARE LA BILANCIA FRA LE AGGIUNTE**

Volume pronto uso (litri)	Peso trasparente 1.360.0375	Peso catalizzatore 1.954.2925	Peso diluente 1.911.2710/20/30
0.10L	65 g	88 g	100 g
0.20L	130 g	176 g	200 g
0.25L	163 g	220 g	250 g
0.33L	216 g	290 g	330 g
0.50L	328 g	440 g	500 g
0.75L	490 g	660g	750 g
1.0L	650 g	880 g	1000 g
1.5L	975 g	1320 g	1500 g
2.0L	1300 g	1760 g	2000 g
2.5L	1630 g	2200 g	2500 g



LUCIDATURA

Lucidare tra 1 e 24 ore dal termine dell'essicazione. Carteggiare con P1200 seguita da P1500. Inumidire leggermente un disco 3M Trizact P3000 o simile con acqua pulita per eliminare completamente i graffi di P1500. Utilizzare PPG Specialty Polishing System SPP1001. È importante utilizzare il tampone in lana incominciando dalla velocità minima per evitare il surriscaldamento della superficie. Se necessario, lasciar raffreddare il pannello prima di proseguire con la lucidatura. Completare il processo utilizzando un tampone duro seguito da uno morbido.



SUPPORTI FLESSIBILI, FINITURE OPACHE, SATINATE, BUCCIATE

Per ottenere una finitura opaca, semiopaca (satinata) o bucciata con D8172 Premium UHS è necessario aggiungere alla miscela additivi opacizzanti, elasticizzanti o buccianti.

Le auto di oggi montano supporti plastici di tipo rigido quindi non è necessaria la flessibilizzazione dei trasparenti UHS. La flessibilizzazione è necessaria solo per supporti 'molto flessibili'.

Utilizzare gli additivi seguendo i rapporti di miscelazione indicati nella tabella seguente.

I pesi sono in grammi e sono cumulativi. **Non** tarare la bilancia tra le aggiunte.

Supporto	Aspetto	0375	5502	5500	5501	1208	2925	1.911.27**
Rigido	Satinato	375g	714g	-	-	-	913g	990g
	Opaco	348g	777g	-	-	-	962g	997g
	Bucciato a grana fine	267g	-	590g	-	-	732g	950g
	Bucciato a grana grossa	375g	-	-	672g	-	871g	973g
Flessibile	Lucido	545g				654g	885g	992g
	Satinato	333g	635g	-	-	802g	979g	1001g
	Opaco	308g	687g	-	-	803g	966g	998g
	Bucciato a grana fine	207g	-	508g	-	611g	831g	972g
	Bucciato a grana grossa	300g	-	-	538g	688g	900g	982g



UHS CLEAR 1.360.0375

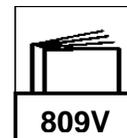
INFORMAZIONI IN MATERIA DI VOC

Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 420g/litro.

NOTA:

La combinazione di questo prodotto con 1.977.5502, 1.975.5500, 1.975.5501, o 1.975.1208 produrrà un film di verniciatura con caratteristiche speciali in base alla direttiva UE.

In queste specifiche combinazioni: Il contenuto massimo di COV ai sensi della normativa UE per il prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è pari a 840g/litro. Il contenuto effettivo di COV nel prodotto pronto all'uso è inferiore a 840g/litro



(d) (420)

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo. Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede di Sicurezza all'indirizzo: <http://www.maxmeyer.com/>



Per ulteriori informazioni contattare:
PPG ITALIA SALES & SERVICES
Via A. De Gasperi 17-19
20020 Lainate – MI
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179255

MaxMeyer e il logo MaxMeyer sono marchi di PPG industries.
© 2012 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.

