



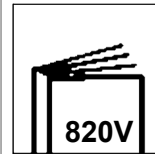
Trasparente UHS Extra

1.360.0396

TRASPARENTE UHS EXTRA

Il Trasparente UHS Extra, corredato dai suoi catalizzatori e diluenti dedicati, è un prodotto facile da utilizzare e molto rapido, che può essere utilizzato per riparazioni di qualsiasi dimensione, garantendo un aspetto finale eccellente. Un unico trasparente per utilizzi diversi.

Utilizzabile con AQUAMAX® Extra e MAXICAR®, utilizza catalizzatori dedicati per raggiungere le massime performance e una scelta di diluenti per qualsiasi temperatura.



SUPPORTI

Basi AquaMax Extra e MaxiCar

PREPARAZIONE

Lasciar asciugare bene la base prima dell'applicazione del trasparente.
Pulire con un panno antipolvere prima dell'applicazione



	VOLUME
Trasparente UHS Extra 1.360.0396	2
Catalizzatori UHS 1.954.2936/37	1
Diluenti 1.921.6075/76	0.6
VISCOSITÀ- DIN4, 20° C	18-19"
VITA UTILE	45-60 min. @ 20° C

SELEZIONE CATALIZZATORI E DILUENTI

Selezione di catalizzatori e diluenti - raccomandazioni			
Temperatura (°C)	< 20° ed essiccato all'aria	20° < T < 30° essiccato all'aria o 20 min. a 40°C	>30° essiccato all'aria
Catalizzatore	2937	2936	2936
Diluyente	6076	6076	6075

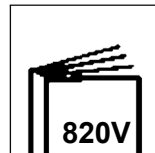


Trasparente UHS Extra

1.360.0396

ADDITIVI

Additivi texturizzanti-fine/grosso	1.975.5500/5501	Vedi tabella a pag. 3 di questa scheda tecnica
Additivo flessibilizzante	1.975.1208	



APPLICAZIONE

Impostazioni ugello

Ugello	1.2 mm
Pressione	Come da indicazioni del produttore
Numero di mani	1 mano media <u>ravvicinata</u> + 1 mano piena
Spessore consigliato	50/60 microns

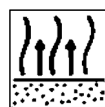


Importante:

Applicazione mano unica: Una mano leggera/media seguita da una mano piena.

Note: Per applicazioni di 1-2 pannelli, attendere 1 minuto di appassimento.

APPASSIMENTO - ESSICCAZIONE



	20°C	in forno a 40°C
Fuori polvere:	20 minuti	-----
Secco al tatto:	60 minuti	20 minuti
Lucidatura:	90 minuti	dopo raffreddamento

Essiccazione IR: 5-8 minuti a 60°C (temperatura oggetto)

Nota: Per il processo IR utilizza solo il catalizzatore UHS 2936 e il diluente lento 6075

I tempi di essiccazione dipende dal tipo di lampada IR utilizzata.

RIVERNICIATURA

Riverniciabile dopo carteggiatura



Trasparente UHS Extra

1.360.0396

MISCELAZIONE A PESO

I pesi sono cumulativi – **NON** tarare la bilancia fra le pesate

820V

Volume totale richiesto (Litri)	Peso Trasparente 1.360.0396	Peso Catalizzatore 1.954.2936/37	Peso Diluente 1.921.6075/76
100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g
1000,0 ml	562,2g	865,6g	1016,1g

1.975.5500/5501 può essere utilizzato per ottenere finiture texturizzate e 1.975.1208 per finiture flessibili.

I pesi in grammi sono cumulativi.

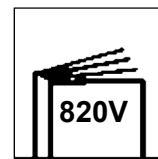
NON TARARE la bilancia fra le pesate.

Supporto	Aspetto	0396	5500	5501	1208	2936/37	6075/76
RIGIDO	Lucido	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Texture fine	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Texture grossa	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
FLESSIBILE	Lucido	453,1g	-	-	605,4g	866,1g	1014,4g
	Texture fine	205,1g	497,9g	-	601,3g	748,9g	980,7g
	Texture grossa	273,5g	-	489,7g	627,6g	814,5g	993,5g



Trasparenti UHS Extra

1.360.0396



PROCESSO DI SFUMATURA

- Preparare l'area di sfumatura con levigatrice rotorbitale e disco abrasivo P3000
- Applicare 0396 sfumando e assicurandosi di rimanere all'interno dell'area preparata con P3000.
- Fare attenzione a ridurre al minimo il bordo del trasparente nella zona di sfumatura.
- Sciogliere immediatamente i fumi di trasparente con il diluente per sfumatura **5421**.
- Dopo l'essiccazione a forno completa o se è necessario, applicare lampada IR per 5 minuti, carteggiare il bordo brevemente con levigatrice rotorbitale e disco abrasivo 3000. (Questo passaggio non è essenziale ma rende la lucidatura molto più semplice).
- Lucidare secondo il processo standard.

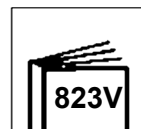


Trasparente UHS Extra

1.360.0396

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Mantenere il prodotto pronto all'uso in buone condizioni per assicurare la corretta viscosità.
Temperatura del prodotto pronto all'uso sopra i 15°C, idealmente sopra i 18°C.
Questo include trasparente, catalizzatore e diluente.



INDICAZIONI E CONSIGLI PER LA MISCELAZIONE

Catalizzare accuratamente, meglio seguendo le indicazioni in peso.

Laddove la miscela debba essere fatta in volume, utilizzare un contenitore cilindrico e la giusta asta.
Se utilizzate un contenitore graduato in percentuale, siate sicuri che le percentuali restituiscano le quantità corrette.

Verificate di aver miscelato bene catalizzatore e diluente
I prodotti ad alto solido o alta viscosità richiedono un tempo maggiore per la miscelazione, quindi una buona pratica consiste nel miscelare prima il catalizzatore e poi aggiungere il diluente miscelando nuovamente.

Utilizzare i prodotti pronti all'uso il prima possibile.

Utilizza il catalizzatore corretto in funzione del tipo di essiccazione.

Rispetta i corretti quantitativi di additivo.

Non eccedere con additivi come i flessibilizzanti.

TECNICHE DI APPLICAZIONE, PROCESSO ED EQUIPAGGIAMENTO

Utilizza l'ugello corretto e impostalo adeguatamente.

Quando possibile, utilizza l'applicazione a mano unica, seguendo le indicazioni date nella sezione relative all'applicazione.

Controlla che il forno funzioni correttamente. Se necessario, fai un controllo del forno per verificare che la temperatura del metallo venga raggiunta.

Le raccomandazioni del brand *MaxMeyer* si basano sui tempi a temperatura del metallo.



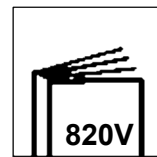


Trasparente UHS Extra

1.360.0396

DATI TECNICI GENERALI

Lattaggio	5 Lt
Stoccaggio	Stoccare in luogo fresco, lontano da fonti di calore
Resa teorica	10,2 m ² /l di prodotto pronto uso, spessore 50 microns



SALUTE E SICUREZZA

Il valore limite di COV ai sensi della normativa UE per questo prodotto (categoria: IIB.d) nella forma pronta all'uso è pari a 420g/litro massimo. Il contenuto di COV nel prodotto pronto all'uso è di 420g/litro al massimo. A seconda della modalità di utilizzo, il contenuto di COV pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore rispetto a quanto specificato dalla Direttiva EU

La Direttiva 2004/42/CE è stata recepita in Italia con il Decreto Legislativo 27 Marzo 2006, n.161.

NOTE:

L'utilizzo di questo prodotto con 1.975.1208, 1.975.5500 o 1.975.5501 creerà una finitura speciale come definita dalla Direttiva EU.

In queste combinazioni specifiche: Il limite Eu per questo prodotto (categoria: IIB.e) nella forma pronta all'uso è max. 840g/litro di VOC.

INFORMAZIONI IN MATERIA DI COV

Questi prodotti sono destinati esclusivamente all'uso professionale e non devono essere utilizzati per usi diversi da quelli raccomandati. Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono basate sulle attuali conoscenze tecnico-scientifiche e sarà responsabilità dell'utilizzatore compiere tutto quanto necessario ad assicurare l'idoneità del prodotto all'uso per cui si intende utilizzarlo.

Le informazioni in materia di salute e sicurezza si possono trovare nelle Schede Tecniche di Sicurezza all'indirizzo: www.maxmeyer.com



Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l. Direzione Refinish

Via De Gasperi 17-19 - 20045 Lainate (Mi)

Tel. 02 9317921 - Fax 02 93179253

MaxMeyer, il logo col Cane e AquaMax sono marchi registrati di PPG Industries Europe, Sarl.
© 2020 PPG Industries Ohio, Inc. Tutti i marchi registrati.

