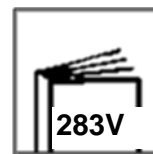


1-856-6111_14_16

MULTI-DRY PRIMER**MULTI-DRY PRIMER**

Multi-Dry Primer è un primer 2K a rapida essiccazione, progettato per l'uso con AQUAMAX® Extra. La caratteristica principale di questo nuovo primer è la rapida essiccazione all'aria e le eccellenti proprietà di carteggiatura. Inoltre, è facile da applicare e senza appassimento tra le mani.

**SUBSTRATI**

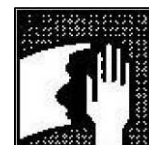
Metallo nudo deve essere leggermente abraso, sgrassato e completamente privo di ruggine prima dell'applicazione.
Multi-Dry Primer può essere applicato direttamente su piccole aree di acciaio nudo, per dimensioni più ampie utilizzare le salviette pretrattanti SPP3006.
Utilizzo SPP3006: Passare la salvietta umida sul metallo nudo e lasciarla asciugare prima dell'applicazione del primer Multi-Dry.
Per un'adesione ottimale e una protezione dalla corrosione, utilizzare primer Wash-Etch primer o primer epossidici.
Cataforesi deve essere carteggiato con carta P320-P400.
La vernice originale o i primer devono essere carteggiati utilizzando carta di qualità P320-P400 (a secco)
GRP o fibra di vetro deve essere carteggiata utilizzando carta di grado P320 (a secco).
Plastiche: Per le massime prestazioni è consigliato l'utilizzo di un plastic primer 1.823.1500 o 1.880.1600

**NOTA* Finiture a lucido diretto non sono raccomandate come finitura su substrato plastico.*

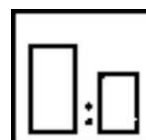
Gli **stucchi in poliestere** devono essere carteggiati utilizzando carta P120-P180-P240 (a secco)

PREPARAZIONE

Pulire la superficie con un detergente delicato e acqua (si consiglia acqua tiepida).
Sgrassare con Antisiliconico 3600
Carteggiare le vecchie finiture con P240-P320 e sgrassare Antisiliconico 3600.

**RAPPORTO DI MISCELAZIONE****IN VOLUME:**

1.856.6111/14/16	Multi-Dry Primer	3
1.955.7055	Catalizzatore	1
1.129.6060/62	Diluyente (STD-Alte temp.)	0,5



1-856-6111_14_16

MULTI-DRY PRIMER**MULTIGREY UTILIZZANDO 6111/ 6114/ 6116**

% MISCELA A PESO (grammi)	M1	M3	M4	M5	M6
6111 Bianco	100	80	--	--	--
6114 Grigio	--	20	100	20	--
6116 Grigio Scuro	--	--	--	80	100

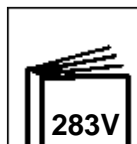
Le tonalità MultiGrey sono selezionate in base al colore della finitura. La tonalità MultiGrey consigliata per ogni colore può essere consultata nei sistemi di informazione sul colore *MaxMeyer*.

Le tonalità di fondo vengono realizzate facendo riferimento alla tabella sopra. MultiGrey M1, M4 e M6 sono disponibili direttamente dalla lattina.

MultiGrey 3 può essere realizzato utilizzando miscele di 6111/6114 come indicato sopra.

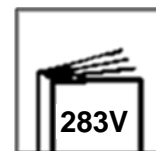
MultiGrey 6 può essere realizzato utilizzando miscele di 6114/6116 come indicato sopra.

Miscelare con catalizzatore e diluente come indicato in questo TDS prima dell'applicazione.

**MISCELAZIONE A PESO:**

I pesi sono cumulativi - si prega di NON tarare la bilancia tra le aggiunte.

Volume di pronto uso (Litri)	Primer Grammi	Catalizzatore Grammi	Diluente STD Grammi	Diluente Alte Temp. Grammi
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



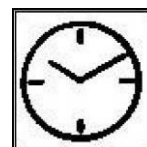
1-856-6111_14_16

MULTI-DRY PRIMER**APPLICAZIONE****Modalità**

1 mano leggera e 2-4 mani piene
La prima mano deve essere applicata come una leggera mano chiusa.
Il secondo, il terzo e il quarto vengono applicati come mani piene.

Appassimento tra una mano e l'altra

Dopo la prima mano, lasciare appassire per 10-15 sec.
Le successive mani vengono applicate senza appassimento tra loro.
***Nota; Per superfici sensibili, evitare mani troppo pesanti.**

ESSICCAZIONE

2½ mani Multi-Dry in 30 min. 80–100-micron DFT
3½ mani Multi-Dry in 35 min. 100–120-micron DFT
4½ mani Multi-Dry in 40 min. 120–140-micron DFT

IR: 1 min di appassimento seguito da 5 min @ 50% di efficienza.

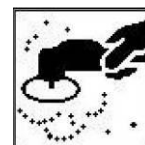
5-10 min @ 60 °C
10-15 min @ 50°C
15-20 min @ 40 °C

*Nota: quando si utilizza prima il primer epossidico o wash primer, il tempo di essiccazione sarà leggermente più lungo.

FINITURE

Tutte le finiture della gamma *MaxMeyer Car Refinish*.

**La finitura a lucido diretto è consigliato solo se Multi-Dry Primer viene applicato su superfici metalliche. Non raccomandato per superfici in plastica.*

CARTEGGIATURA

Con rotorbitale P320-400 + Scotch-Brite Fine
A mano P500/600

1-856-6111_14_16

MULTI-DRY PRIMER

SICUREZZA E MOVIMENTAZIONE



Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.c) in forma pronta all'uso è di max. 540 g/litro di COV.

Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 540 g/litro.

A seconda della modalità di utilizzo scelta, l'effettivo VOC pronto all'uso di questo prodotto può essere inferiore a quello specificato dal codice della direttiva UE.

NOTA: La combinazione di questo prodotto con 1.975.1208 produrrà un film di vernice con proprietà speciali come definito dal codice della direttiva UE.

In queste combinazioni specifiche: Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.e) in forma pronta all'uso è max. 840 g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è max. 840 g/litro.

Questi prodotti sono solo per uso professionale e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati.

Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto.

Per informazioni su salute e sicurezza, fare riferimento alla scheda di sicurezza dei materiali, disponibile anche all'indirizzo: www.maxmeyer.com

Per ulteriori informazioni contattare:

PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.

Direzione Refinish
Via De Gasperi 17-19
20045 Lainate (MI)
Tel. 02 9317921
Fax 02 93179253

MaxMeyer e AquaMax sono marchi di PPG Industries Europe Sarl.
© 2023 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.