

Giugno 2024

341V\_AME\_OVI



# AQUAMAX EXTRA<sup>®</sup> OneVisit<sup>™</sup> Impulso

*AquaMax* Extra - Sistema basi opache all'acqua

*OneVisit* Impulso ST 1.590.9000

*OneVisit* Impulso HD 1.590.9100

Blender Performante 1.978.0093 (per met/mica)

Blender Performante 1.978.0090 (per pastelli)

Diluenti *AquaMax* Extra 1.911.9910/9940

Catalizzatore 1.960.0300

## PRODOTTI

*AquaMax* Extra è un sistema di basi opache a base acquosa che riduce significativamente le emissioni di solventi nell'ambiente ed è conforme a tutti i requisiti legislativi attuali e futuri. Il colore *AquaMax* Extra riproduce le finiture originali in tinta unita, metallizzata, mica o ad effetto speciale, conferendo un eccellente potere coprente e facilità di sfumatura.

I nuovi *OneVisit* Impulso 1.590.9000 e 1.590.9100 consentono una sola fase di applicazione nella cabina di verniciatura della base opaca *AquaMax* Extra.

Il processo è semplice. Applicare la prima mano a completa copertura, seguita dalla mano di controllo finale sul film bagnato e appena applicato per ottenere una finitura finale uniforme.

1.978.0093 Blender Performante (per Mica/Met.) e 1.978.0090 (per pastelli) sono prodotti di nuova concezione da utilizzare per il processo di sfumatura applicato a mano piena nell'area di sfumatura

## PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO

Sgrassare tutte le superfici da verniciare con l'apposito sgrassante MAXMEYER<sup>®</sup> prima di carteggiare a secco con carta P400-500.



Sgrassare e asciugare accuratamente prima di ripulire con un apposito pulitore *MaxMeyer* a base acquosa - vedi Scheda tecnica detergenti.

Applicare su finiture originali 2K levigate e pulite o su una gamma di primer *MaxMeyer* - fare riferimento al primer TDS per raccomandazioni specifiche. Si consiglia l'uso di primer Multigrey per ottenere risultati ottimali.

**Nota:** non applicare su primer Wash Etch 1K o 2K

*We make your job easier.*

Specialist since 1895

*MaxMeyer* e il logo col Cane, *AquaMax*, *Duralit* e *MaxiCar* sono marchi registrati di PPG Industries Europe SARL  
 QUESTI PRODOTTI SONO AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

## PREPARAZIONE

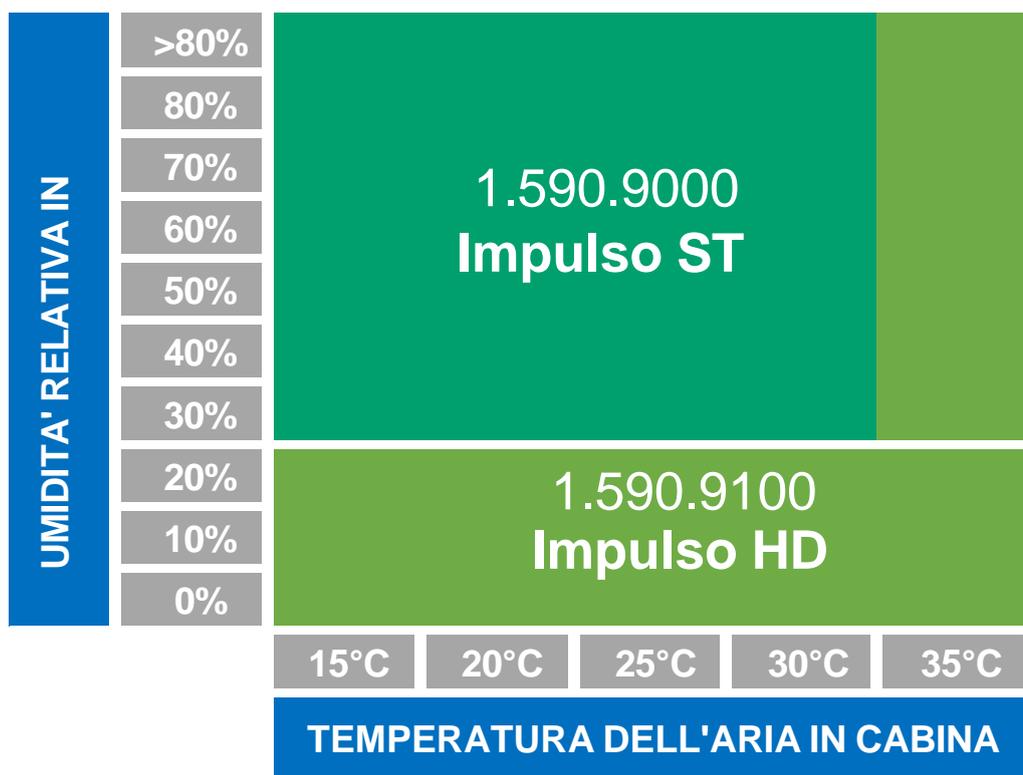
Agitare a mano i flaconi di *tinta AquaMax Extra* e 1.590.9000/1.590.9100 per alcuni secondi prima dell'uso. Non agitare energicamente.

Il colore *AquaMax Extra* pronto uso deve essere accuratamente mescolato prima dell'applicazione. Se non viene utilizzato immediatamente, deve essere mescolato nuovamente a mano prima dell'uso.

Utilizzare filtri per vernici in nylon appositamente progettati per l'uso con materiali vernicianti a base acquosa. Si consiglia una maglia da 125 micron.

## RAPPORTI DI MISCELAZIONE

**Tabella di raccomandazione per la scelta del One Visit Impulso:**



Selezione diluente 30-35°C 1.590.9000      Sopra 30-35°C 1.590.9100

**Rapporti di miscelazione con AquaMax Extra OneVisit Impulso (colori doppio strato 2CT).**

Volume / Parti	Mica/Metallizzati e Pastelli	Colori pastelli e Mica/Metallizzati con alto contenuto di Bianco (*)
<i>AquaMax Extra</i>	100	100
1.590.9000 / 1.590.9100	20	5
1.911.9910/9940		15

(\*) Colori ad alto contenuto di 1.550.1100. (+50%)

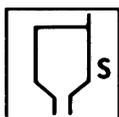
**Rapporti di miscelazione con AquaMax Extra OneVisit Impulso (colori triplo strato 3CT).**

Step	Volume / Parti	Mica/Metallizzati e Pastelli	Colori pastelli e Mica/Metallizzati con alto contenuto di Bianco (*)
1° strato	AquaMax Extra	100	100
	1.590.9000 / 1.590.9100	20	5
	1.960.0300	5	5
	1.911.9910/9940	5	15
2° strato	AquaMax Extra	100	100
	1.590.9000 / 1.590.9100	20	20
	1.960.0300	5	5
	1.911.9910/9940	10/15	10/15

(\*) Colori ad alto contenuto di 1.550.1100. (+50%)

**Rapporti di miscelazione Blender Performante 1.978.00934 (per met/mica)**

	Volume / Parti
1.978.00934 Blender Performante	100
1.590.9000 / 1.590.9100	20



La viscosità varia a seconda delle combinazioni colore/toner e del rapporto di miscelazione.

Potlife prodotto pronto uso: 1 mese. Mescolare bene prima dell'uso

## CONFIGURAZIONE AEROGRAFO E PROCESSI


**Impostazione Aerografo:**

**Pressione applicazione e regolazione mandata prodotto:**

HVLP Temp: 1,3mm –1,4 mm \*

\* (preferibile per ampie superfici e/o alte temperature)

1.6 – 2.0 bar

Mandata tutta aperta per la mano di copertura seguita immediatamente da mano di controllo su fil bagnato.

**Processo di appassimento:**

Esistono diversi modi/attrezzature per l'appassimento:

- Aumentare la temperatura a 40-50°C fino ad opacizzazione
- Lasciarlo a temperatura impostata per la verniciatura con cabina di verniciatura accesa.
- Essiccazione a 50-60°C
- Essiccazione con IR a 50-60°C

**Processo di appassimento con sistema venturi:**

- Se necessario soffiare dopo qualche minuto dall'applicazione, e rimanendo almeno 1mt lontani dal supporto

**Spessore film secco:**

10 - 20 µm

## APPLICAZIONE

**COLORI METALLIZZATI/PERLATI:**

Applicazione di una Mano Piena\* a copertura, seguita da una Mano di Controllo sul Film Bagnato

**COLORI PASTELLO:**

Applicazione di una Mano Piena\* a copertura

\*In caso di colori con minor copertura è possibile applicare una Mano Piena seguita da una Mano Media

\*In caso di colori ad Alta Cromaticità, applicare il sottotinta Multigrey in *AquaMax* Extra indicato dalla formula colore

## PROCESSO DI SFUMATURA

Quando si esegue un processo di sfumatura, è necessario il **Blender Performante 1.978.0093** per la maggior parte dei colori metallizzati/perlati.

Per i pastelli con alta percentuale di alto contenuto di 1.550.1100 (+50%) è necessario il **Blender Performante 1.978.0090** (*per pastelli*)

Inoltre è fortemente consigliato preparare una miscela "Transition Mix" per ridurre la copertura e utile a rettificare la zona di sfumatura, come da istruzioni di seguito:

Per metallizzati e perlati:

Ready Mix + **Blender Performante 1.978.0093** al 30/50%

Per pastelli:

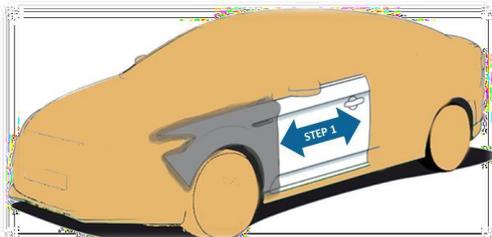
Ready Mix 100 parti + **Blender Performante 1.978.0090** 300 parti

## TECNICHE DI SFUMATURA

### Preparazione della FADE OUT TRANSITION MIX – Metallizzati/Perlati

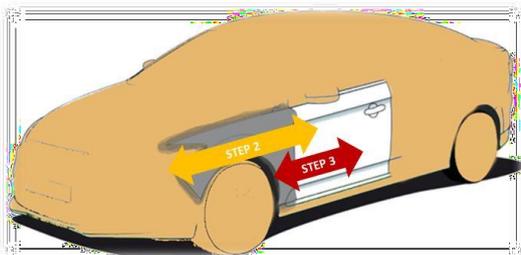
	RAPPORTO A PESO
Tinta pronta opportunamente attivata con 1.590.9000 / 1.590.9100	100
Blender 1.978.0093 opportunamente attivato 1.590.9000 / 1.590.9100	30-50

Processo di applicazione (Il completo processo è da eseguirsi in modalità **Bagnato su Bagnato**):



#### STEP 1

Applicare una **Mano Piena** di **Blender 1.978.0093** opportunamente attivato.



#### STEP 2

Applicare **AME OVI** sulla zona da riparare sfumando la base opaca sullo **STEP 1**. Applicare con tecnico dall'esterno verso l'interno.

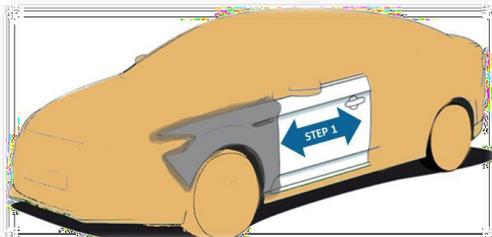
#### STEP 3

Applicare la **FADE OUT TRANSITION MIX** ai bordi dello **STEP 2** sfumando sullo **STEP 1**.

### Preparazione FADE OUT TRANSITION MIX – Pastelli

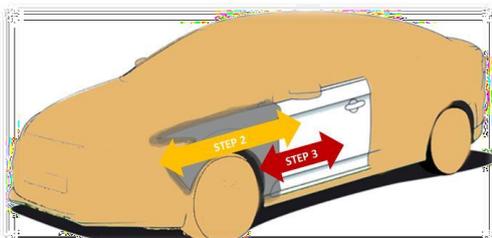
	RAPPORTO A PESO
Tinta pronta opportunamente attivata con 1.590.9000 / 1.590.9100	100
Blender Performante 1.978.0090	300

Processo di applicazione (Il completo processo è da eseguirsi in modalità **Bagnato su Bagnato**):



#### STEP 1

Applicare una **Mano Piena** di **Blender Performante 1.978.0090**.



#### STEP 2

Applicare **AME OVI** sulla zona da riparare sfumando la base opaca sullo **STEP 1**. Applicare con tecnico dall'esterno verso l'interno.

#### STEP 3

Applicare la **FADE OUT TRANSITION MIX** ai bordi dello **STEP 2** sfumando sullo **STEP 1**.

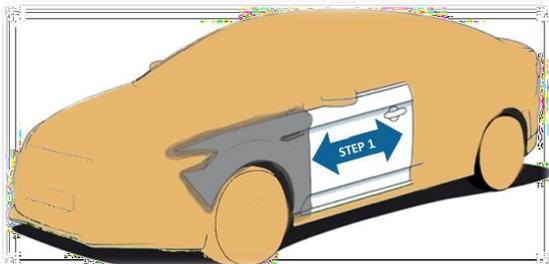
## SFUMATURA COLORI 3CT

*NOTA: Per i colori triplo strato, essendo influenzati dallo spessore applicato del secondo strato, è consigliato effettuare una prova preliminare a verifica del punto tinta.*

### Preparazione FADE OUT TRANSITION MIX – Primo Strato Pastello

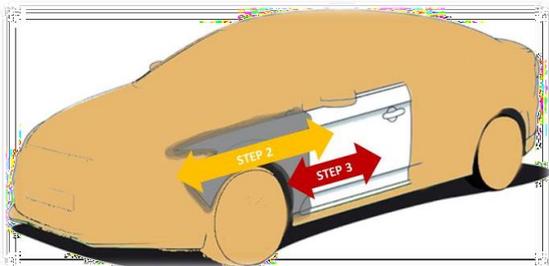
	RAPPORTO A PESO
Tinta pronta opportunamente attivata con 1.590.9000 / 1.590.9100	100
Blender Performante 1.978.0090	300

#### Processo di applicazione:



#### STEP 1

Applicare una **Mano Piena** di **Blender Performante 1.978.0090**.



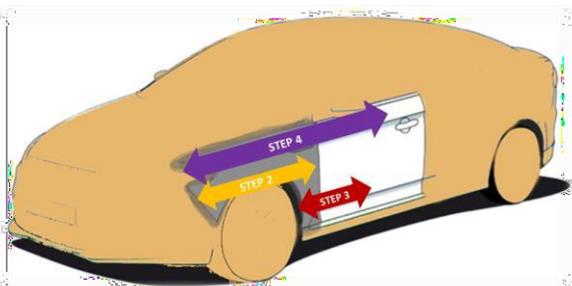
#### STEP 2

Applicare **AME OVI** sulla zona da riparare sfumando la base opaca sullo **STEP 1**. Applicare con tecnico dall'esterno verso l'interno.

#### STEP 3

Applicare la **FADE OUT TRANSITION MIX** ai bordi dello **STEP 2** sfumando sullo **STEP 1**.

Essiccare 10-15 min. a 50-60°C fino ad opacizzazione. A raffreddamento applicare il 2° strato.



#### STEP 4

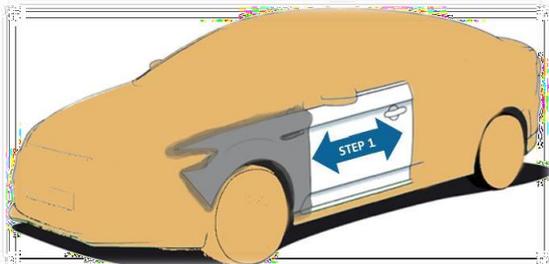
Applicare **2° STRATO AME OVI** sopra gli step precedenti degradando oltre lo **STEP 3**

Essiccare 10-15 min. a 50-60°C fino ad opacizzazione. A raffreddamento applicare il trasparente.

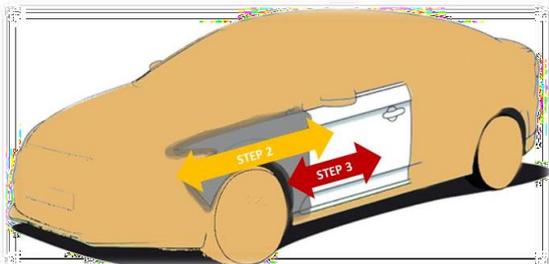
NOTE: L'applicazione del 1° e del 2° strato è da eseguirsi in modalità **Bagnato su Bagnato**

**Preparazione FADE OUT TRANSITION MIX – Primo Strato Metallizzato/Perlato**

	RAPPORTO A PESO
Tinta pronta opportunamente attivata con 1.590.9000 / 1.590.9100	100
Blender 1.978.0093 opportunamente attivato 1.590.9000 / 1.590.9100	30-50

**Processo di applicazione:**

**STEP 1**

Applicare una **Mano Piena** di **Blender Performante 1.978.0093** opportunamente attivato.

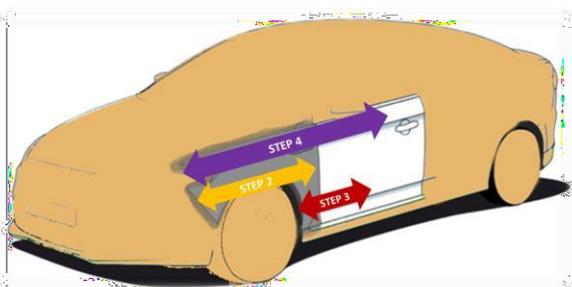

**STEP 2**

Applicare **AME OVI** sulla zona da riparare sfumando la base opaca sullo **STEP 1**. Applicare con tecnico dall'esterno verso l'interno.

**STEP 3**

Applicare la **FADE OUT TRANSITION MIX** ai bordi dello **STEP 2** sfumando sullo **STEP 1**.

Essiccare 10-15 min. a 50-60°C fino ad opacizzazione. A raffreddamento applicare il 2° strato.

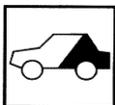

**STEP 4**

Applicare **2° STRATO AME OVI** sopra gli step precedenti degradando oltre lo **STEP 3**

Essiccare 10-15 min. a 50-60°C fino ad opacizzazione. A raffreddamento applicare il trasparente.

NOTE: L'applicazione del 1° e del 2° strato è da eseguirsi in modalità **Bagnato su Bagnato**

## RETTIFICA E SOVRAVERNICIABILITÀ



Sovraverniciabilità/  
finitura:

*AquaMax Extra OneVisit Impulso* può essere sovraverniciato con un trasparente *MaxMeyer* dopo l'appassimento e ad opacità raggiunta.



Carteggiabilità:

È possibile carteggiare *AquaMax Extra OneVisit Impulso*, dopo l'appassimento, con carta abrasiva fine a secco – P500/600 aiutandosi con aria compressa e per rimuovere la polvere di carteggiatura e seguita da una rettifica puntuale (vedere la sezione "sfumature") prima dell'applicazione del trasparente.

## PULIZIA DELL'ATTREZZATURA

1. Pulire tutte le apparecchiature di miscelazione immediatamente dopo l'uso, preferibilmente utilizzando una macchina per la pulizia delle apparecchiature a base acquosa dedicata.
2. Fare un risciacquo finale con acqua deionizzata o un detergente a base di alcol come 1.931.4000.
3. Assicurarci che tutte le apparecchiature siano completamente asciutte prima di riporle o utilizzarle.

## STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE



Tutte le basi *AquaMax Extra*, e il *OneVisit Impulso* devono essere conservati in un luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore. Durante lo stoccaggio e il trasporto, le temperature devono essere mantenute ad un minimo di +5°C e ad un massimo di +35°C. Evitare l'esposizione al gelo.

Tempo di scadenza: 2 anni (non aperto 1.590.9000/1.590.9100 non aperto)

Pronto uso: 1 mese.



*AquaMax Extra* deve essere miscelato in contenitori e attrezzature puliti e asciutti. Non utilizzare recipienti di miscelazione o apparecchiature di spruzzatura che contengono residui di solvente. I recipienti di miscelazione dovrebbero idealmente essere in plastica: se metallici, dovrebbero avere un rivestimento interno anticorrosione.

## INFORMAZIONE COV

Il valore limite UE per questo prodotto (categoria di prodotto: IIB.d) in forma pronta all'uso è di max. 420 g/litro di COV. Il contenuto di VOC di questo prodotto in forma pronta all'uso è di max. 420 g/litro. A seconda della modalità di utilizzo scelta, il VOC effettivo pronto all'uso di questo prodotto potrebbe essere inferiore a quello specificato dal codice della Direttiva UE.

## GESTIONE E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI / SALUTE E SICUREZZA

**Questi prodotti sono solo per uso professionale** e non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli specificati. Le informazioni su questa TDS si basano sulle attuali conoscenze scientifiche e tecniche ed è responsabilità dell'utente adottare tutte le misure necessarie per garantire l'idoneità del prodotto allo scopo previsto. Per informazioni sulla salute e la sicurezza si rimanda alla scheda di sicurezza dei materiali, disponibile anche all'indirizzo: [www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)

Conservare separatamente i rifiuti a base acquosa e a base solvente. Tutti i rifiuti devono essere gestiti da un agente competente con idonea certificazione. I rifiuti **non devono** essere smaltiti negli scarichi o nei corsi d'acqua.

Per ulteriori informazioni contattare:

**PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.**

Direzione Refinish  
Via De Gasperi 17/19  
20045 Lainate (Mi)  
Tel. 02 9317921  
Fax 02 93179253